



**Finanziato  
dall'Unione europea**

NextGenerationEU



**POLITECNICO  
MILANO 1863**



**Funded by  
the European Union**

NextGenerationEU

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG156\_2022 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

LOGISTICA SOSTENIBILE NELLE FILIERE ALIMENTARI - CUP D43C22003060001. SOLUZIONI "GREEN" E PRATICHE DI SOSTENIBILITÀ NELLA LOGISTICA URBANA PER LA DISTRIBUZIONE ALIMENTARE.  
2022\_ASSEGNI\_DIG\_156

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
BONA Chiara	5/5	3/15	1/10	65/70	74/100

**LA COMMISSIONE**

Prof.ssa ANGELA Professore Associato (Presidente) \_\_\_\_\_  
TUMINO  
Dott.ssa CHIARA Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_  
SIRAGUSA  
Dott.ssa ARIANNA Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_  
SEGHEZZI

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..