

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG57\_2023 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

SMART URBAN LOGISTICS: STATO ATTUALE E SVILUPPO DI SOLUZIONI INNOVATIVE. IDENTIFICARE LO STATO DELL'ARTE DELLA LOGISTICA URBANA E LE POSSIBILI SOLUZIONI INNOVATIVE.  
2023\_ASSEGNI\_DIG\_57

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
PRADA Marco	5/5	20/20	2/5	70/70	97/100

**LA COMMISSIONE**

Prof. RICCARDO MANGIARACINA Professore Associato (Presidente) \_\_\_\_\_  
 Prof.ssa ANGELA TUMINO Professore Associato (Componente) \_\_\_\_\_  
 Dott.ssa CHIARA SIRAGUSA Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..