

Allegato 4

SELEZIONE PUBBLICA CODICE PROCEDURA 2017/ASSEGNI_ DMEC34_2017 SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE BANDITO AI SENSI DEL REGOLAMENTO PER IL CONFERIMENTO DI ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA SU PROGRAMMI DI RICERCA AUTOFINANZIATI EMANATO CON D.R. n. 667/AG DEL 28 FEBBRAIO 2011, COME MODIFICATO DAL SUCCESSIVO D.R. n. 3398/AG DEL 29 LUGLIO 2016, PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO PER LA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

STUDIO E MONITORAGGIO DEI PROCESSI DI GIUNZIONE LASER PER COMPONENTI IN LEGHE FERROSE E NON FERROSE - PROGETTO HELASP – HIGH EFFICIENCY LASER FOR ADVANCED STEEL PRODUCTION - NELL'AMBITO DEL BANDO "ACCORDI PER LA COMPETITIVITÀ" DI REGIONE LOMBARDIA

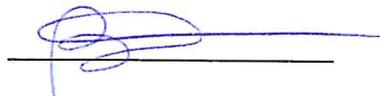
GRADUATORIA DI MERITO

COGNOME NOME	PUNTEGGIO TITOLI E PUBBLICAZIONI/ PRODOTTI SCIENTIFICI MASSIMO 25 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO COLLOQUIO MASSIMO 75 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO TOTALE
BRUNA-ROSSO CLAIRE	6/100	65/100	71/100

Milano, 4/12/2017

LA COMMISSIONE

Prof. BARBARA PREVITALI



Professore Ordinario presso questo Politecnico

Presidente

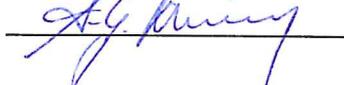
Dott. STEFANO PETRÒ



Ricercatore presso questo Politecnico

Membro Esperto

Dott. ALI GOKHAN DEMIR



Ricercatore presso questo Politecnico

Membro Esperto