

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE - CODICE PROCEDURA 2018/ASSEGNI_DIG50_2018 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

L'INNOVAZIONE ORIENTATA ALLA SOSTENIBILITÀ NEL SETTORE AGROALIMENTARE. ANALISI DI SOLUZIONI E PRATICHE INNOVATIVE PER LA RIDUZIONE DELLO SPRECO ALIMENTARE. 2018_ASSEGNI_DIG_50

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine alla ricerca del candidato	Totale
SILVESTRO Annalaura	5/5	5/20	3/5	63/70	76/100

LA COMMISSIONE

Prof. FEDERICO FRANCESCO CANIATO
 Professore Ordinario (Presidente)



Prof.ssa RAFFAELLA CAGLIANO
 Professore Ordinario (Componente)



Prof. MARCO MELACINI
 Professore Associato (Componente)

