

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI_PPC9_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

REALIZZAZIONE DI STRATEGIE DI MONITORAGGIO NEL MANIFATTURIERO (PARTENDO DA INFORMAZIONI DI PROCESSO). DIGIMAN - SOLUZIONI X DIGITALIZZAZIONE DELLE AZIENDE NEL SETTORE MANIFATTURIERO CUP E31B18000650007. 2019_ASSEGNI_PPC_9

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
CAMPANINI PAOLO	10/100	5/100	00/100	60/100	75/100

Milano, 31/10/2019

LA COMMISSIONE

Prof. MICHELE Professore Ordinario (Presidente)

MONNO

Dott. PAOLO Ricercatore (Componente)

ALBERTELLI

Prof. MATTEO STRANO Professore Associato (Componente)