

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI_DIG17_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

RENEWABLE ENERGY REPORT. LA RIPARTENZA DEL MERCATO E LE SFIDE DELLA CRESCITA.
2020_ASSEGNI_DIG_17

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
NASCA Alessio	10	5	0	60	75

LA COMMISSIONE

Prof. VITTORIO CHIESA Professore Ordinario (Presidente) _____

Prof. DAVIDE CHIARONI Professore Ordinario (Componente) _____

Prof. FEDERICO FRATTINI Professore Ordinario (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i.