

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG70\_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

INNOVAZIONE ORGANIZZATIVA E DIGITALE IN SANITÀ. RICERCA, ANALISI E VALUTAZIONE.  
2020\_ASSEGNI\_DIG\_70.

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
SPEZIA NICOLA	10	8	5	60	83

**LA COMMISSIONE**

Prof. EMANUELE LETTIERI	Professore Ordinario (Presidente)
Prof.ssa CRISTINA MASELLA	Professore Ordinario (Componente)
Dott.ssa ROSSELLA ONOFRIO	Ricercatore (Componente)