



POLITECNICO

MILANO 1863

Dati Protocollo

N° Protocollo	Prot n.0146253 del 15/09/2021 (2021-PoliCle-0146253)
Data	15/09/2021
Repertorio	Decreti 7622/2021
UOR-RPA	SGPD - ACADEMIC STAFF CAREER - Servizio gestione personale docente
RPA	312882 - EFTIMIADI ENRICO
Firmatario	245105 - SORRENTINO RAFFAELE

Dati Provvedimento

Id	72740
Destinatari	551509 - BILLO FEDERICA
Oggetto	D.D. approvazione atti - INSEGUIMENTO GIUNTO ROBUSTO PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA DELLE GEOMETRIE COMPLESSE. STUDIO DELLA ROBUSTEZZA DEL SISTEMA DI INSEGUIMENTO GIUNTO ONLINE PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA. 2021_ASSEGNI_DMEC_51



POLITECNICO
MILANO 1863

**AREA RISORSE UMANE E
ORGANIZZAZIONE**
Servizio Gestione Personale
Docente

EE/fb

- VISTA la Legge 09.05.1989, n. 168, "Istituzione del Ministero dell'università e della ricerca scientifica e tecnologica", e successive modificazioni;
- VISTA la Legge 07.08.1990, n. 241, "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi", e successive modificazioni;
- VISTA la Legge 30.12.2010, n. 240, "Norme in materia di organizzazione delle università, di personale accademico e reclutamento, nonché delega al Governo per incentivare la qualità e l'efficienza del sistema universitario", e in particolare l'art. 22 "Assegni di ricerca";
- VISTO il Decreto legge del 31.12.2014 n. 192, "Proroga di termini previsti da disposizioni legislative" convertito con modificazioni dalla Legge del 27.02.2015, n. 11, e in particolare l' art. 6, comma *2bis*;
- VISTO il Regolamento per il conferimento di assegni per lo svolgimento di attività di ricerca su programmi di ricerca autofinanziati emanato con D.R. n. 667/AG del 28 febbraio 2011, e successivamente modificato con DD.RR. nn. 2471 del 02.10.2012, 3455 del 13.10.2014, 4674 del 19.12.2014, 2013 del 30.04.2015, 3398 del 29.07.2016 , 8268 del 20.12.2017, 6605 del 27.09.2018 , 3983 del 29.05.2019 e 2232 del 23/12/2020 ed in particolare l'art.8;
- VISTO il Decreto del Ministro dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca del 09.03. 2011 n. 102, "Importo minimo assegni di ricerca - articolo 22, Legge 30.12.2010, n. 240";
- VISTO il Codice etico e di comportamento del Politecnico di Milano, emanato con D.R. del 19.04.2019, n. 3183;
- VISTO il bando emesso dal DIPARTIMENTO DI MECCANICA di indizione della selezione pubblica per il conferimento di posti n. 1 per lo svolgimento di attività di ricerca a tempo determinato per la durata di 12 mesi nell'ambito del programma di ricerca denominato " INSEGUIMENTO GIUNTO ROBUSTO PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA DELLE GEOMETRIE COMPLESSE. STUDIO DELLA ROBUSTEZZA DEL SISTEMA DI INSEGUIMENTO GIUNTO ONLINE PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA. 2021_ASSEGNI_DMEC_51";
- VISTO il Decreto Direttoriale rep. n. 7146 prot. n. 138461 del 31/08/2021 con il quale è stata nominata la Commissione Giudicatrice della predetta selezione pubblica;
- VISTI gli atti relativi all'espletamento della selezione medesima,

DECRETA

ART. 1 Sono approvati gli atti della selezione pubblica per il conferimento di posti n. 1 per lo svolgimento di attività di ricerca a tempo determinato per la durata di 12 mesi nell'ambito del programma di ricerca denominato " INSEGUIMENTO GIUNTO ROBUSTO PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA DELLE GEOMETRIE COMPLESSE. STUDIO DELLA ROBUSTEZZA DEL SISTEMA DI INSEGUIMENTO GIUNTO ONLINE PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA. 2021_ASSEGNI_DMEC_51 ";

ART. 2 A seguito di quanto disposto all'art. 1 è stato dichiarato vincitore, sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti:

Dott. BOLDRIN DAVIDE MARIA

IL DIRETTORE GENERALE
(Ing. Graziano Dragoni)
f.to Raffaele Sorrentino

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DMEC51_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

INSEGUIMENTO GIUNTO ROBUSTO PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA DELLE GEOMETRIE COMPLESSE. STUDIO DELLA ROBUSTEZZA DEL SISTEMA DI INSEGUIMENTO GIUNTO ONLINE PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA. 2021_ASSEGNI_DMEC_51

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
BOLDRIN DAVIDE MARIA	2/100	3/100	5/100	75/100	85/100

Milano, 13/9/2021

LA COMMISSIONE

Prof.ssa BARBARA PREVITALI Professore Ordinario (Presidente) _____

Dott. ALI GOKHAN DEMIR Ricercatore T.D. (Componente) _____

Dott. STEFANO PETRO' Ricercatore (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i.