

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DMEC51\_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

INSEGUIMENTO GIUNTO ROBUSTO PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA DELLE GEOMETRIE COMPLESSE. STUDIO DELLA ROBUSTEZZA DEL SISTEMA DI INSEGUIMENTO GIUNTO ONLINE PER LA SALDATURA LASER ROBOTIZZATA. 2021\_ASSEGNI\_DMEC\_51

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
BOLDRIN DAVIDE MARIA	2/100	3/100	5/100	75/100	85/100

Milano, 13/9/2021

**LA COMMISSIONE**

Prof.ssa BARBARA PREVITALI Professore Ordinario (Presidente) \_\_\_\_\_

Dott. ALI GOKHAN DEMIR Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_

Dott. STEFANO PETRO' Ricercatore (Componente) \_\_\_\_\_

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i.