

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DMEC64\_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

MICRO MILLING ADVANCEMENTS IN HIGH ACCURACY MACHINING //FEASIBILITY STUDY OF ULTRA-ACCURATE PARTS BY MILLING - 2021\_ASSEGNI\_DMEC\_64

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
VARIO Tiziana	6/100	6/100	0/100	60/100	72/100

Milano, 20/1/2022

**LA COMMISSIONE**

Prof. MASSIMILIANO PIETRO GIOVANNI ANNONI Professore Associato (Presidente) \_\_\_\_\_

Prof. MATTEO STRANO Professore Associato (Componente) \_\_\_\_\_

Dott. PAOLO PARENTI Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..