

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG6\_2022 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

RICERCA NELL'AMBITO DELLA TEMATICA SOSTENIBILITÀ//ANALISI STRATEGICA DEL MERCATO ITALIANO DELLA MOBILITÀ ELETTRICA-2022\_ASSEGNI\_DIG\_6

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
SGAMBARO Lucrezia	12	8	3	65	88

**LA COMMISSIONE**

Prof. VITTORIO CHIESA      Professore Ordinario (Presidente)      \_\_\_\_\_

Prof.                      DAVIDE      Professore Ordinario (Componente)      \_\_\_\_\_

CHIARONI

Prof. FEDERICO                      Professore Ordinario (Componente)      \_\_\_\_\_

FRATTINI

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..