

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG52\_2024 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

LOGISTICA SOSTENIBILE NELLE FILIERE ALIMENTARI .SOLUZIONI GREEN E PRATICHE DI SOSTENIBILITÀ PER LA DISTRIBUZIONE ALIMENTARE\_2024\_ASSEGNI\_DIG\_52

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
ARYADI SINAGA Khalis Mohammad	5/5	10/15	3/10	60/70	78/100

**LA COMMISSIONE**

Prof.ssa ANGELA Tumino Professore Associato (Presidente) \_\_\_\_\_  
 Prof. RICCARDO Mangiaracina Professore Ordinario (Componente) \_\_\_\_\_  
 Dott.ssa CHIARA Siragusa Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..