



POLITECNICO DI MILANO

Area Tecnico Edilizia

P.zza Leonardo da Vinci, 32 - 20133 M I L A N O

PHONE: +39 02 2399.1 www.polimi.it

Campus: COLOMBO

Edificio N°: A e B
via Pascoli n°70/3 - MILANO

Struttura:
Fondazione Istituto Italiano di Tecnologia

Codice Lavoro:
1227_10

Oggetto:
Realizzazione nuova sede I.I.T.

PROGETTO ESECUTIVO

Responsabile del Procedimento: ing. Gianluca Noto

Responsabile della Progettazione: arch. Antonella Piccarreta

Progetto Impianti Meccanici: ing. Giuseppe Maddaloni

Progetto Impianti Elettrici: ing. Fabio Innao

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Titolo Tavola | Categoria Tavola |
| ABACO PARTICOLARI COSTRUTTIVI | OPERE CIVILI - progetto |

| | | | |
|---------------|-------------|--|------------------------------|
| Codice Tavola | SCALA: 1:50 | PLOTTAGGIO: 1=1 | FORMATO: 1073x772 |
| PROGR. | NOME FILE: | 06-080C03_05_PROGETTO_ARCHITETTONICO.dwg | |
| 40 | OC22./ | / | / |
| 3 | | | |
| 2 | | | |
| 1 | REVISIONE | 14/03/10 | G.N. A.P. G.N. |
| 0 | EMISSIONE | 30/03/10 | G.N. A.P. G.N. |
| REV. | DESCRIZIONE | DATA | REDATTO VERIFICATO APPROVATO |

ELENCO TAVOLE

1 - Schemi posa tubazioni interrato;

2 - Stratigrafia pavimentazioni con vespaio esistente;

3 - Stratigrafia pavimentazioni con vespaio nuovo;

4 - Schema impianti di smaltimento acque da realizzare;

5 - Tipico immissione nuova linea smaltimento acque in condotto fognario esistente;

6 - Recinzione gruppo frigo;

7 - Carpenteria metallica: fissaggio putrelle a parete;

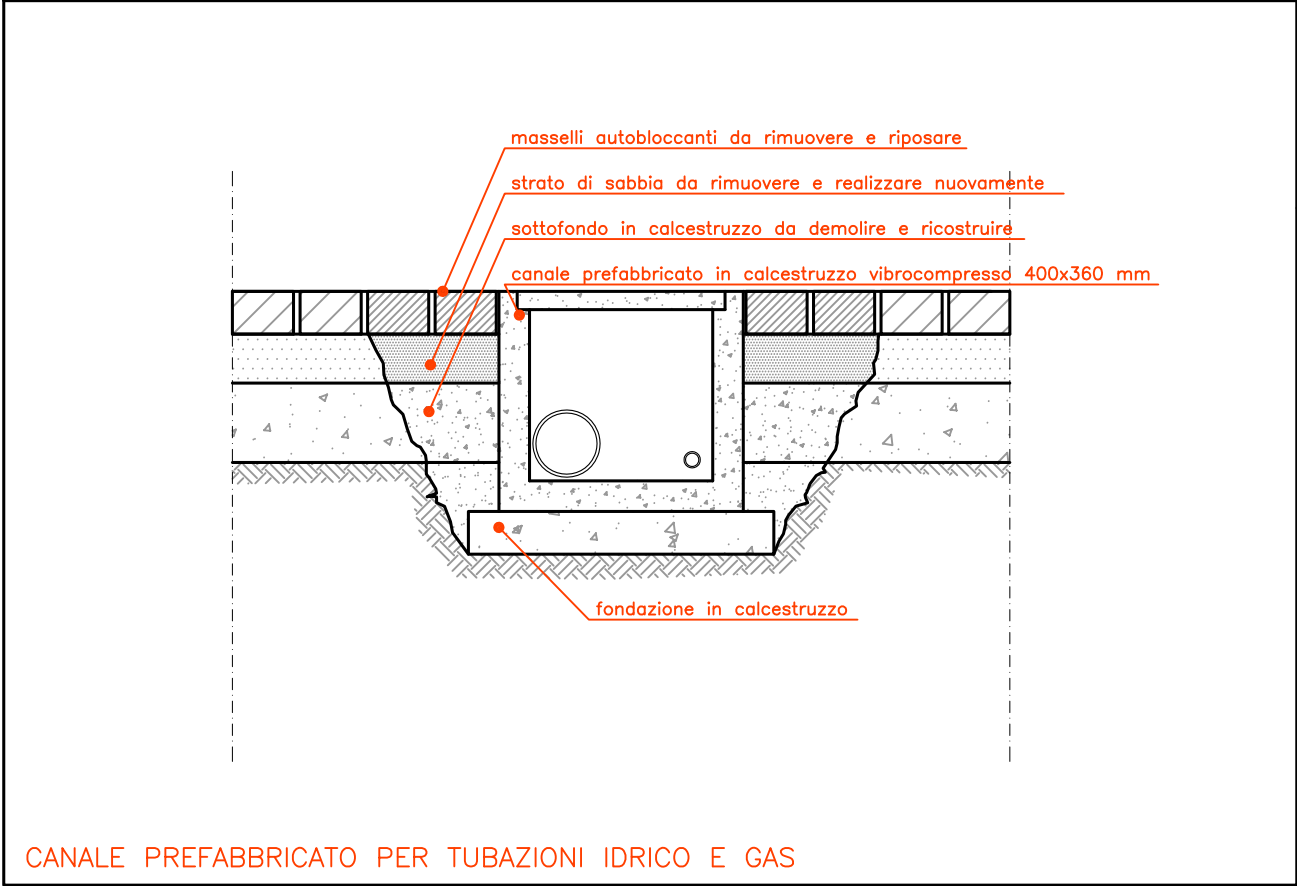
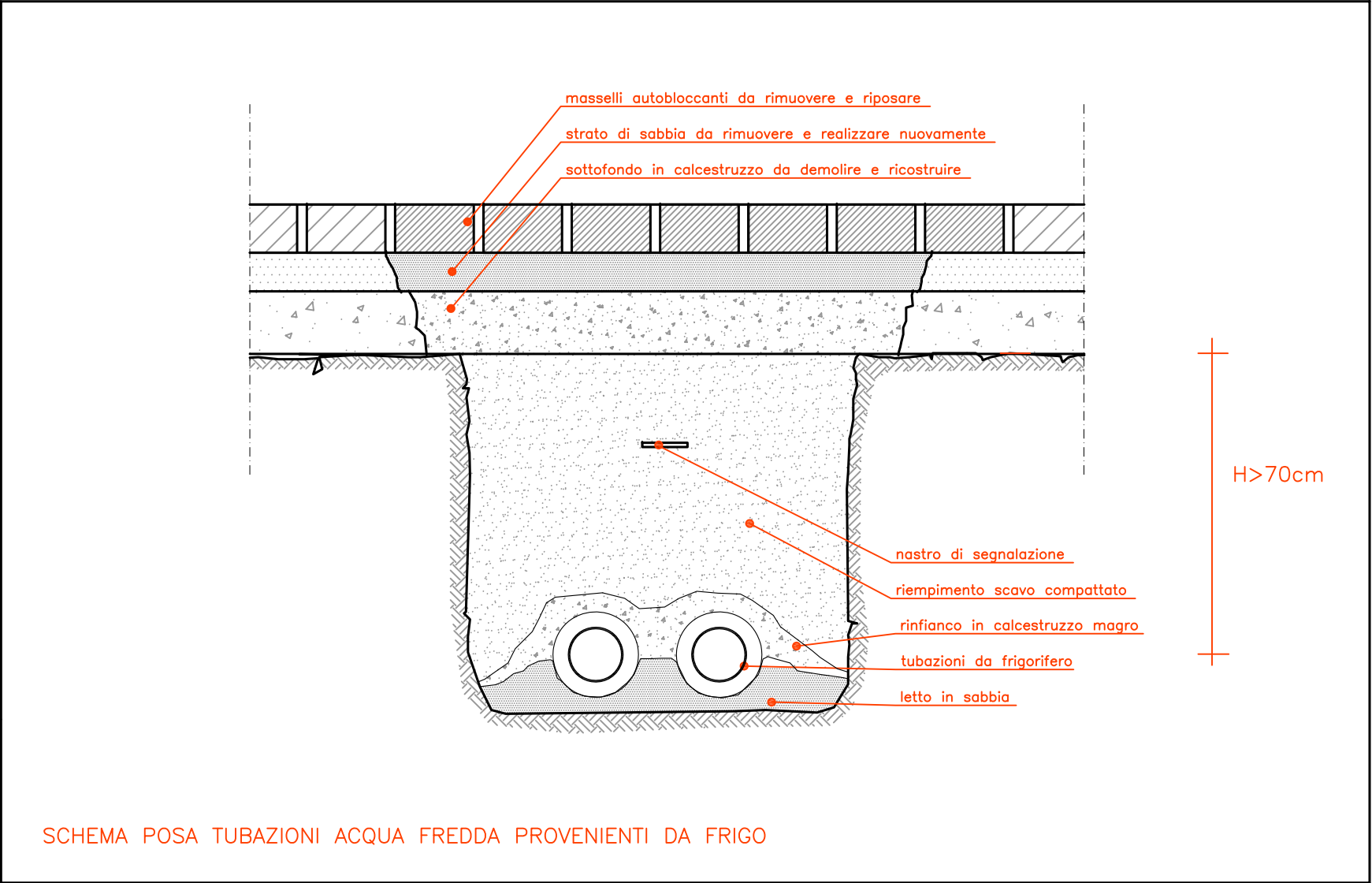
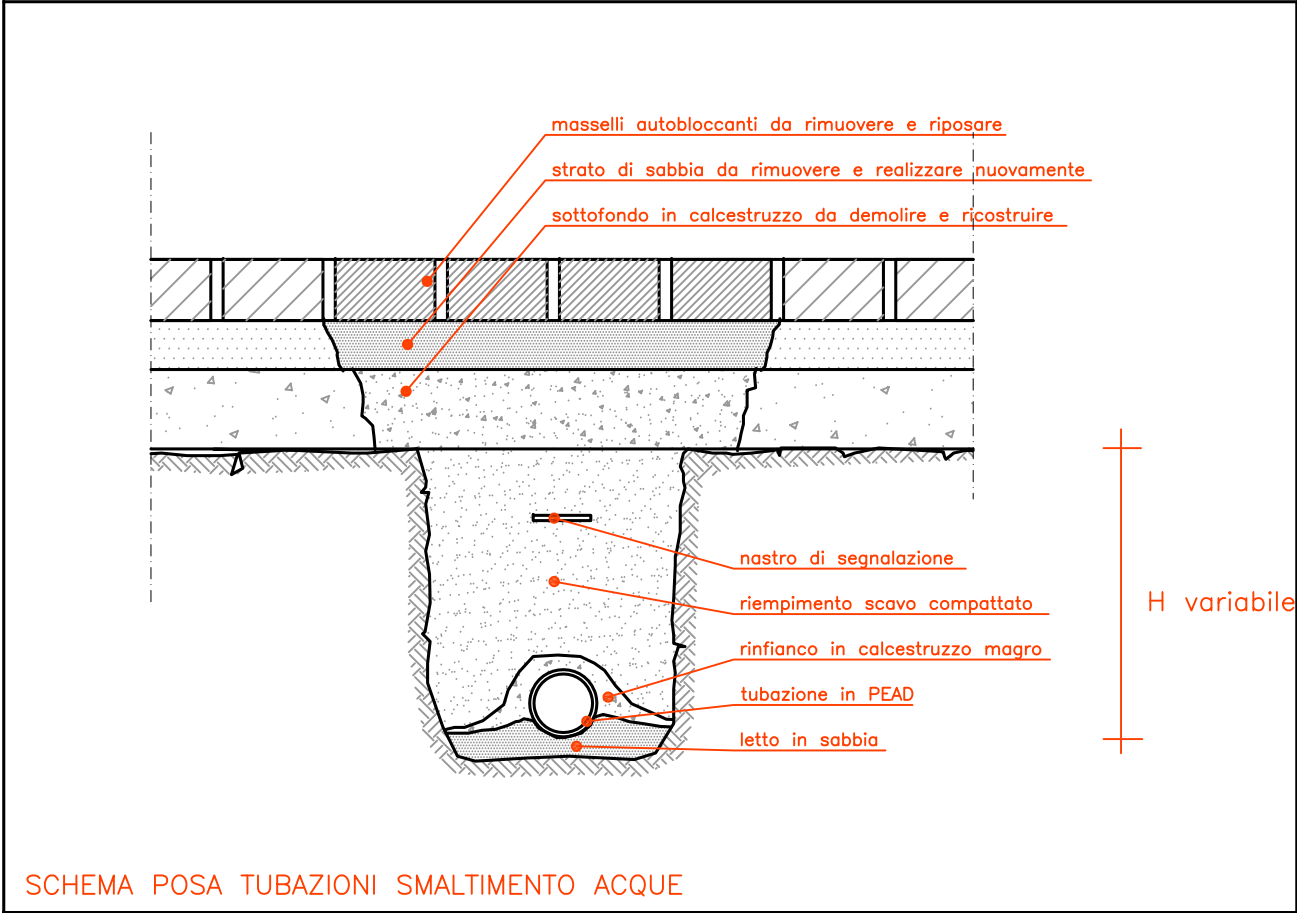
8 - Carpenteria metallica: struttura di sostegno isolamento

9 - Tipico nodo infissi esterni in alluminio

10 - Zoccolatura di mascheramento e protezione tubazioni;

11 - Zoccolatura di mascheramento: sezione;

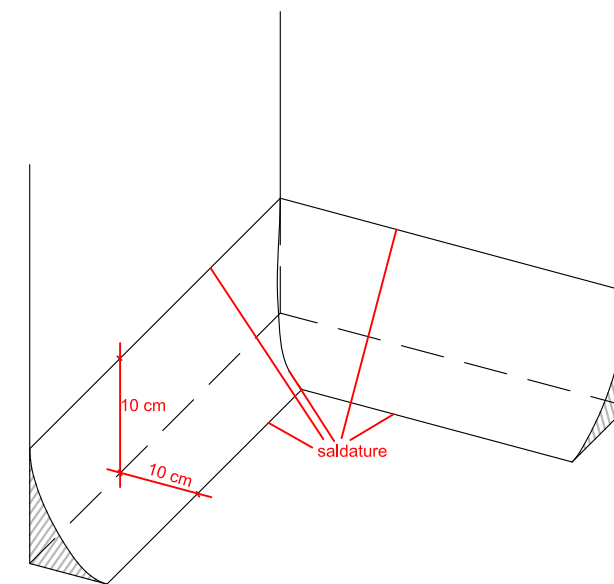
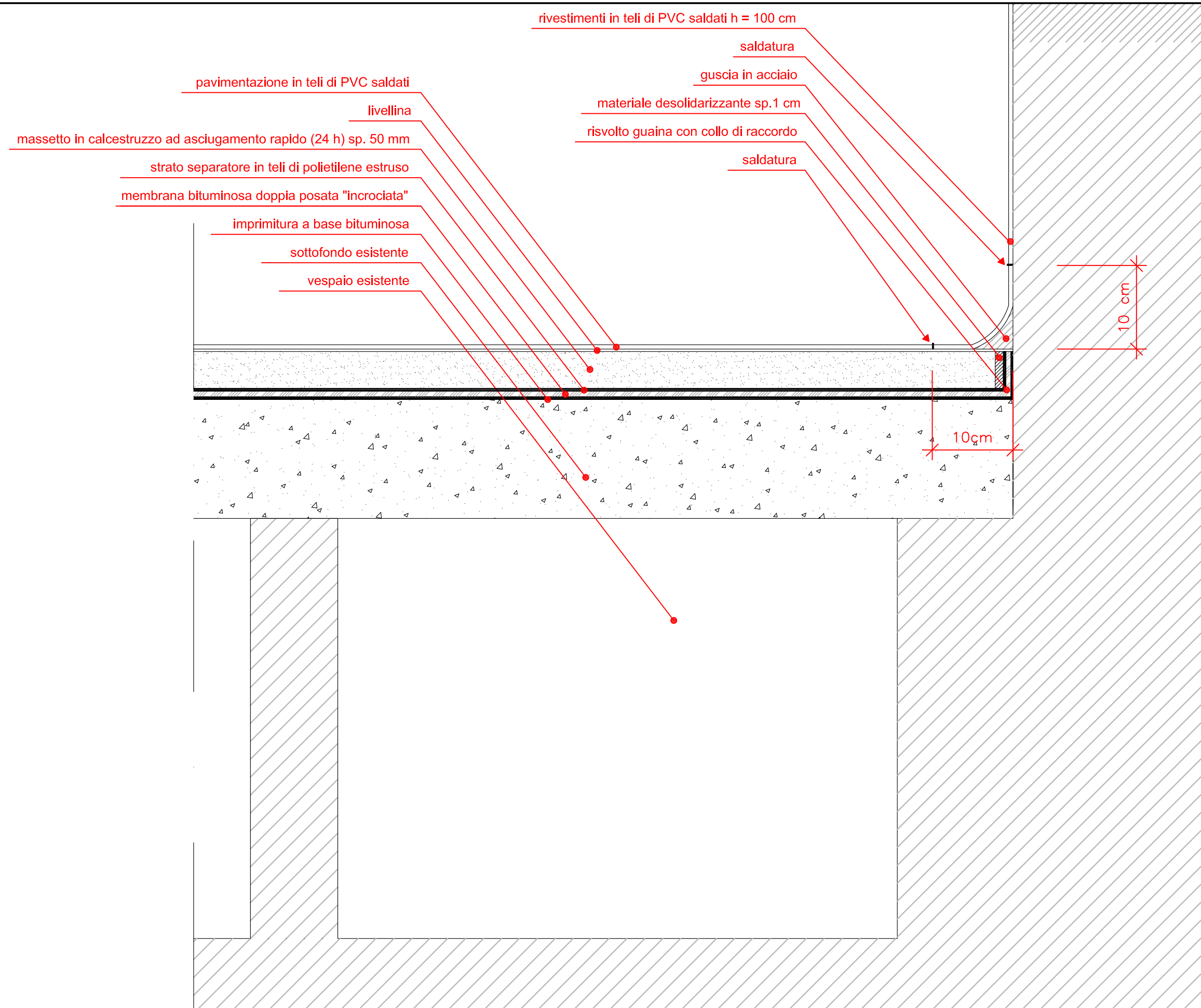
12 - Partizioni verticali in cartongesso: particolari costruttivi



Il rinfianco dovrà essere eseguito apportando, in un primo tempo, il materiale su entrambi i lati della tubazione fino al piano diametrale della stessa e, quindi, spingendo il materiale sotto il tubo con l'aiuto di una pala e costipandolo a mano o con idonei compattatori leggeri meccanici (avendo cura di non danneggiare il tubo). L'ulteriore riempimento sarà effettuato con il materiale proveniente dallo scavo, depurato degli elementi con diametro superiore a 10 cm e dai frammenti vegetali e animali. Il rinfianco delle tubazioni e il primo riempimento dello scavo, fino a 20 cm al di sopra dell'estremità superiore del tubo, devono essere effettuati con sabbia avente un peso in volume secco minimo di 1,9 t/mc.

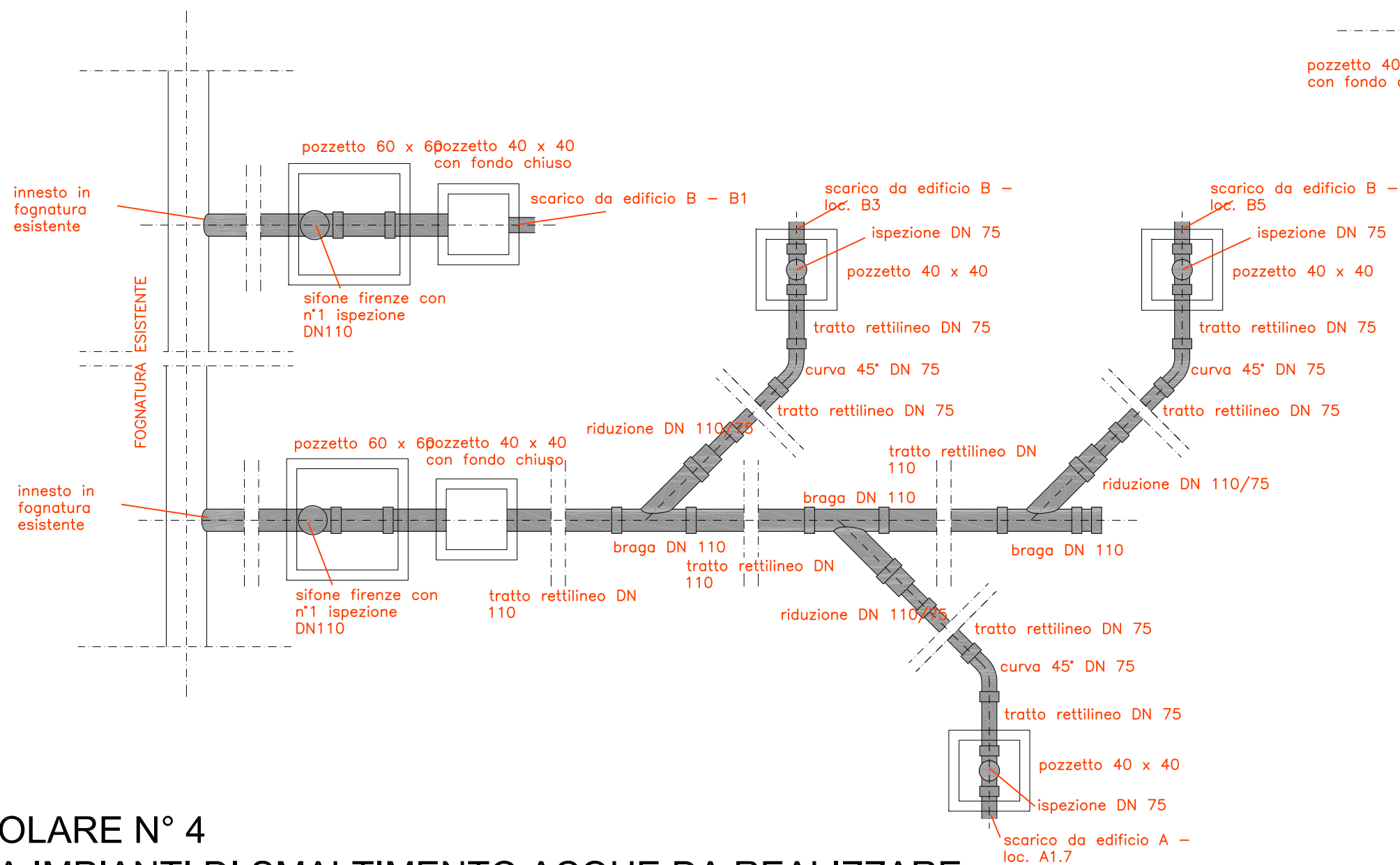
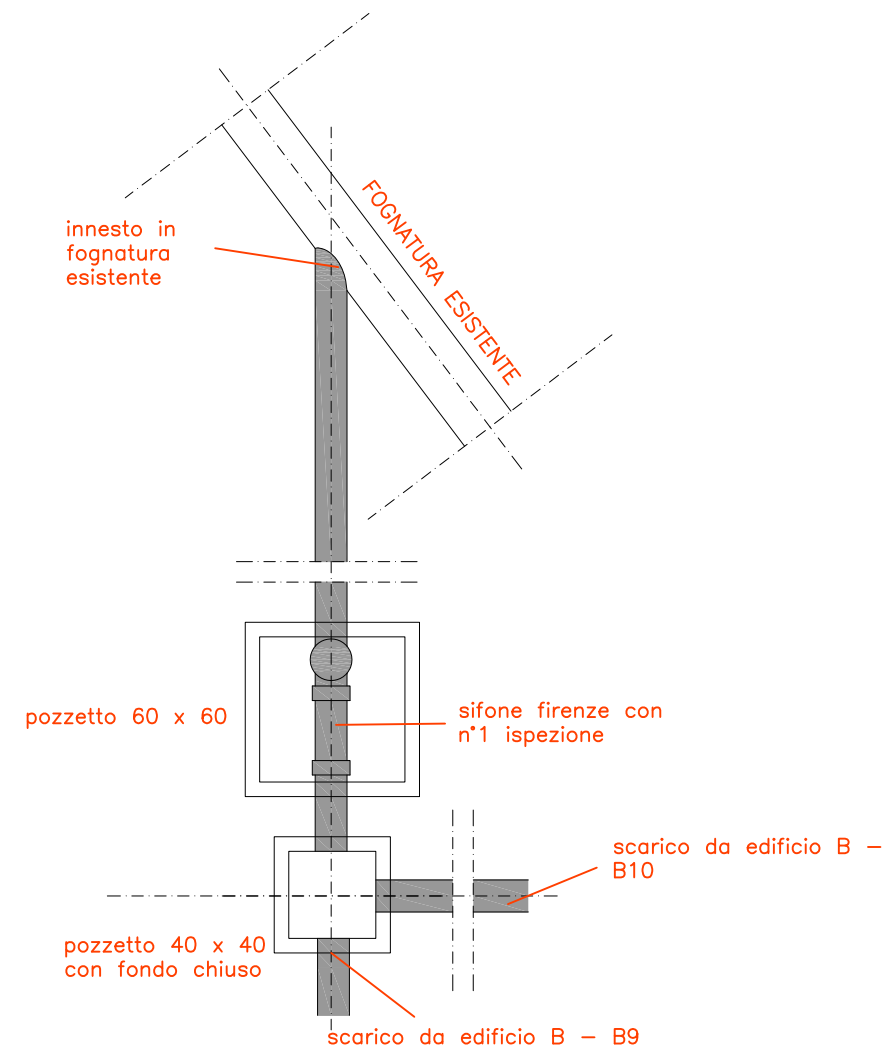
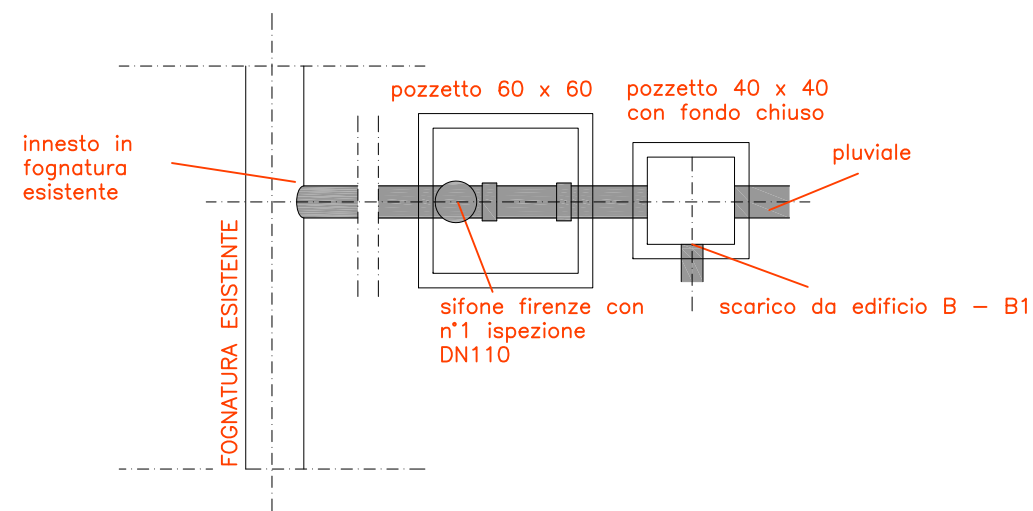
Il riempimento va eseguito per strati successivi di spessore pari a 30 cm, che devono essere compattati ed eventualmente bagnati.

La ricopertura minima della condotta per qualsiasi materiale deve risultare di 70 cm. Per altezze del rinterro inferiori a quelle sopra stabilite, il riempimento dovrà essere eseguito con interposizione di un diaframma rigido di protezione e ripartizione dei carichi in calcestruzzo magro.



Tipico saldature
Teli in PVC
in corrispondenza
spigoli

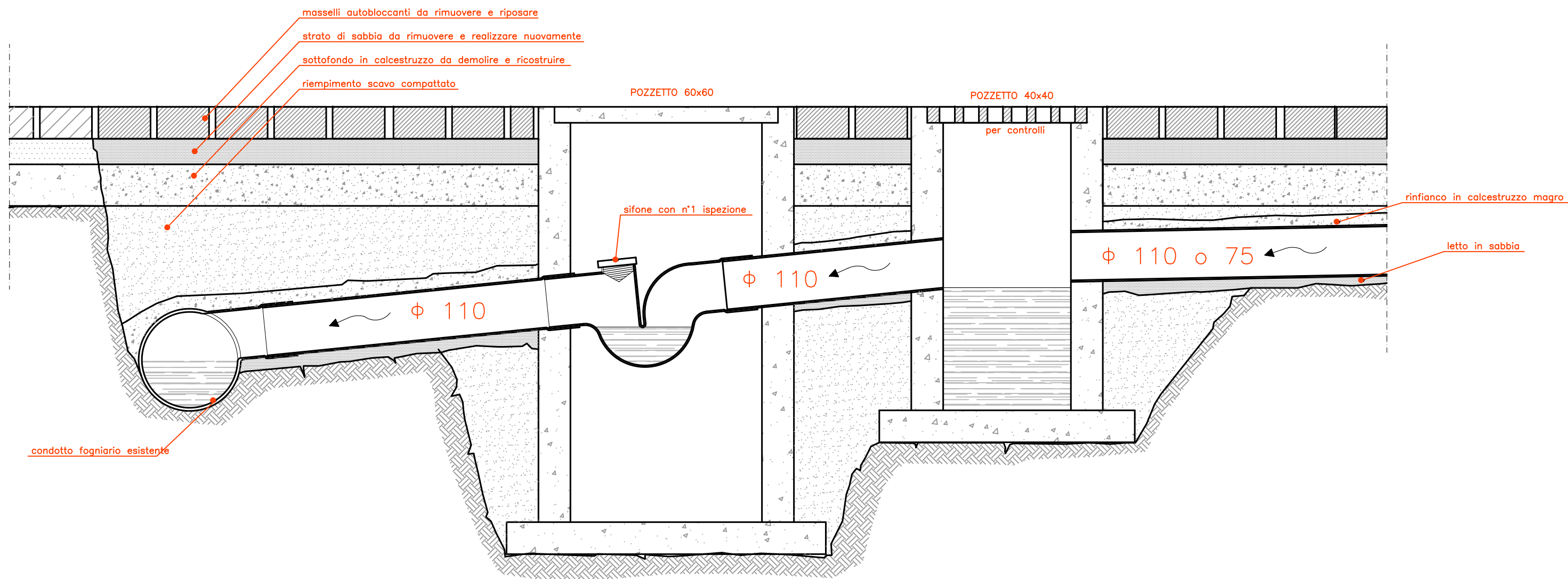
PARTICOLARE N° 2
Stratigrafia pavimentazioni in zona con vespaio esistente



Tubazioni e pezzi speciali in polietilene ad alta densità (PEAD) malleabilizzato per condotte di scarico acque civili e industriale, colore nero, conforme norme UNI 7613 tipo 303

PARTICOLARE N° 4 SCHEMA IMPIANTI DI SMALTIMENTO ACQUE DA REALIZZARE

fuori scala

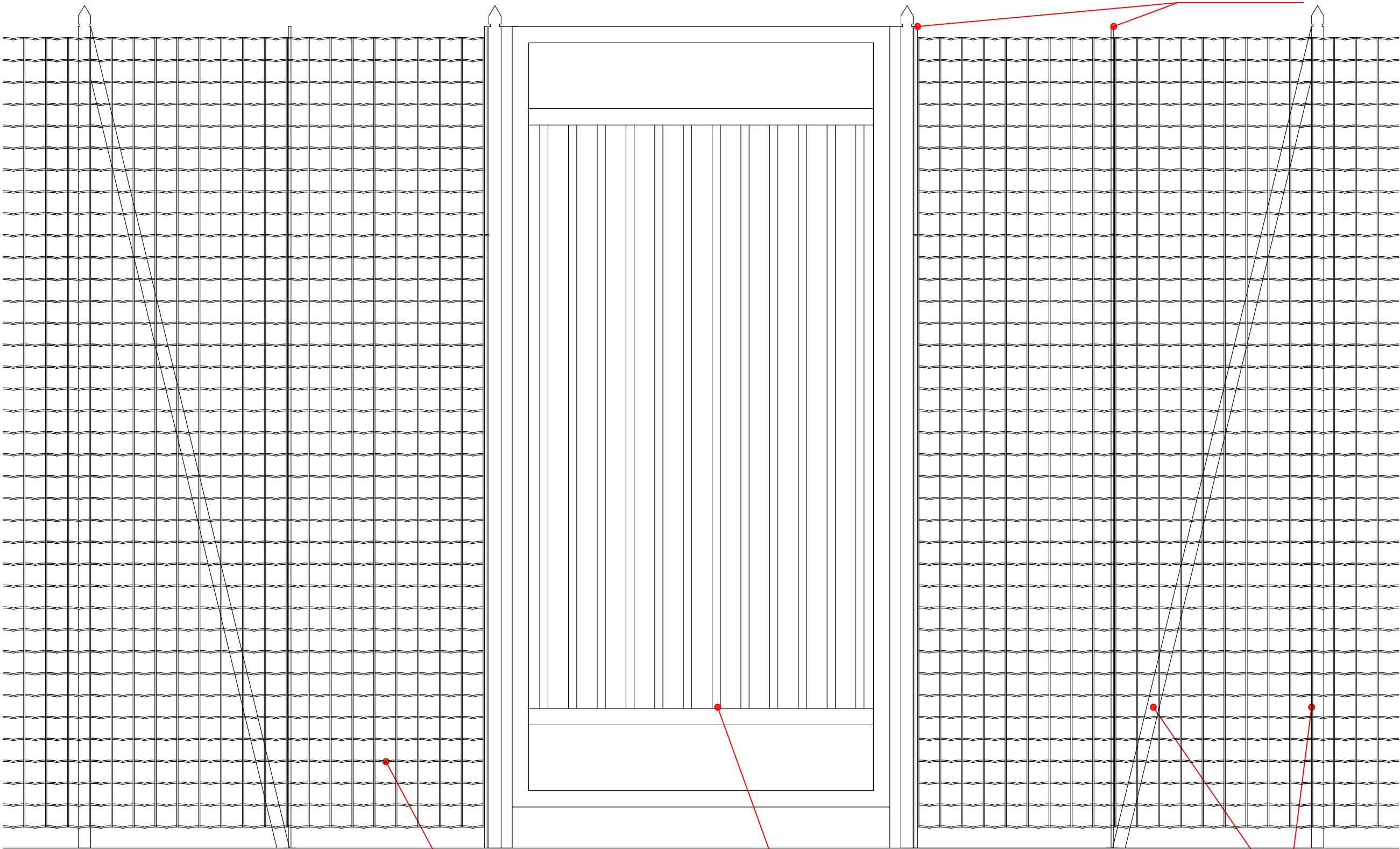


PARTICOLARE N° 5
 TIPICO IMMISSIONE NUOVA LINEA SMALTIMENTO ACQUE IN CONDOTTO FOGNARIO ESISTENTE

fuori scala



SEZIONE



Pali di tensione

90

50

Rete elettrosaldata e plasticata, ondulata maglia 50 x 50 mm

Cancello in ferro - profili quadri

profili a T 30x30x4 mm

Realizzazione della recinzione del gruppo frigo esterno realizzata con rete elettrosaldata zincata e plasticata, a fili orizzontali ondulati, a maglia 50 x 50 mm circa, filo Ø 3,3 mm, pali e saette zincati e plasticati, collari di tensione, tenditori, legature, fili di tensione zincati e plasticati ad interasse di 50 cm circa. Compresa la posa in opera nonché le assistenze murarie, pulizia ed allontanamento dei materiali di risulta. Realizzata con con pali e saette in profilati a T 30 x 30 x 4 mm.

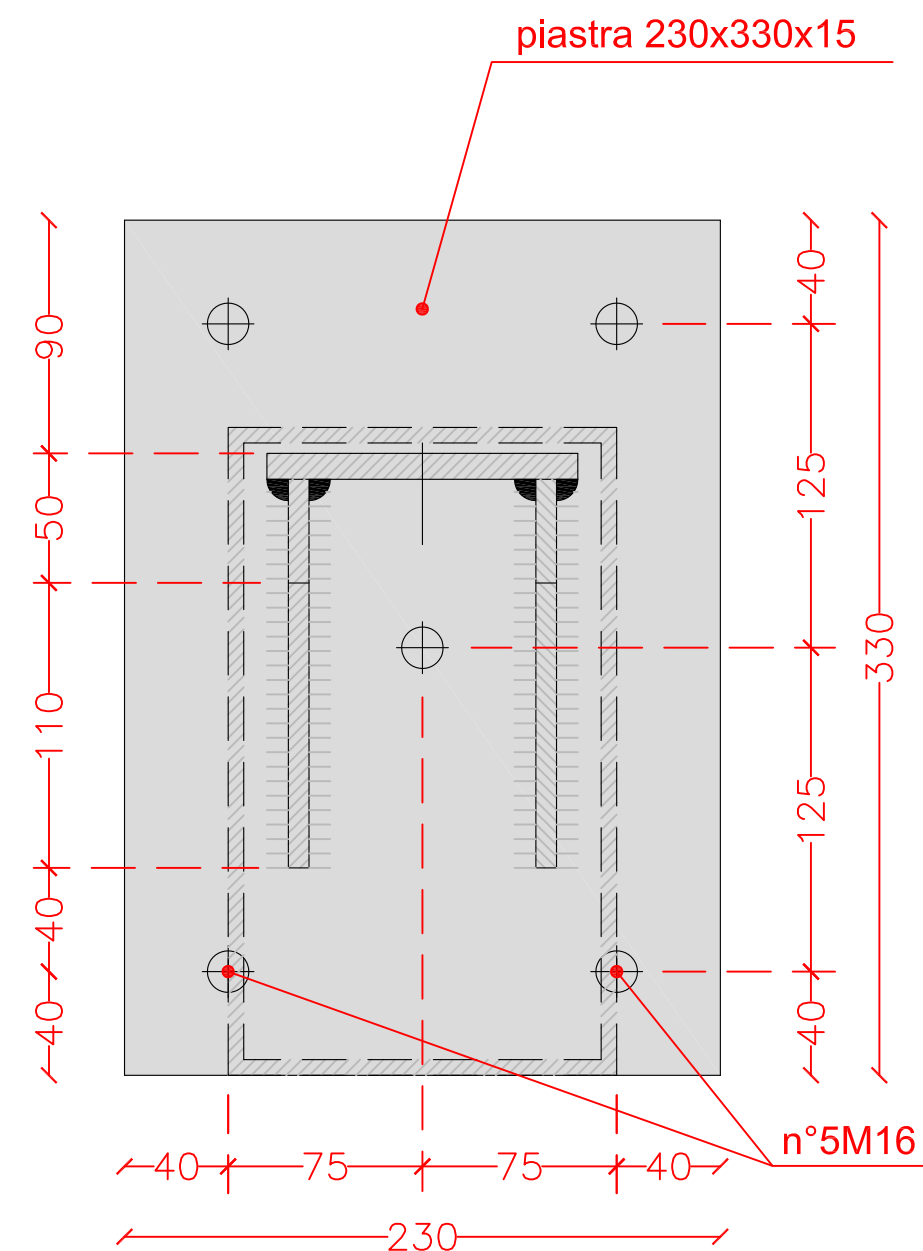
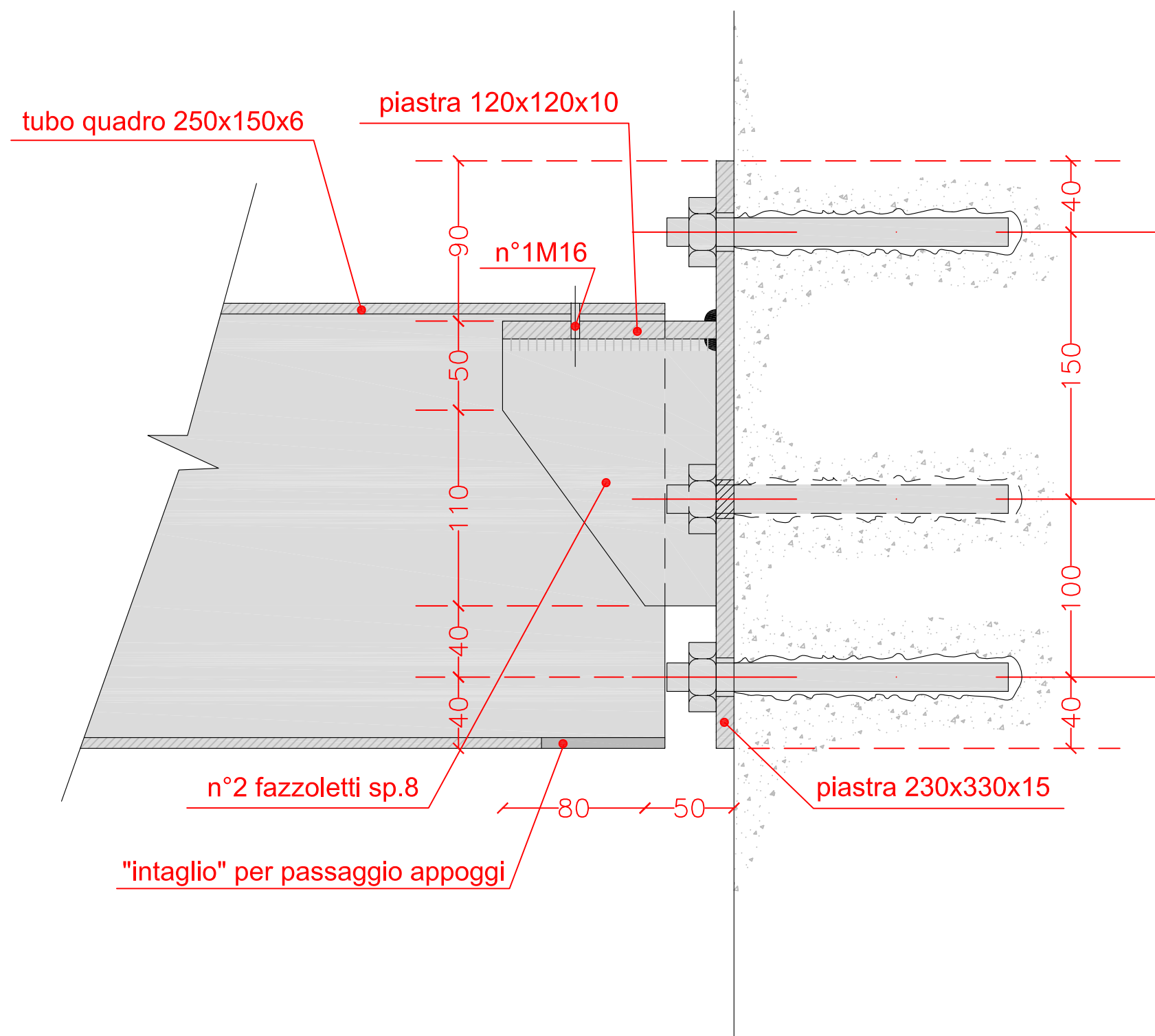
Realizzazione del cancello in ferro della recinzione del gruppo frigo, realizzato con profilati normali quadri, tondi, angolari, con o senza fodrina di lamiera, completi di accessori. Compresi: una mano di antiruggine, le assistenze per lo scarico, il deposito, il sollevamento a piè d'opera, la posa da fabbro e muraria, i fissaggi, gli accessori d'uso. (peso medio indicativo 30 kg/m²), tipo corrente.

Verniciatura di finitura della superficie in ferro già preparate del cancello, compresi piani di lavoro ed assistenze murarie, con due mani di smalto a base di resine sintetiche, lucido, multiuso (p.s. 0,95-1,10 kg/l secondo i colori - resa 0,075-0,09 l/m² per una mano).

PROSPETTO

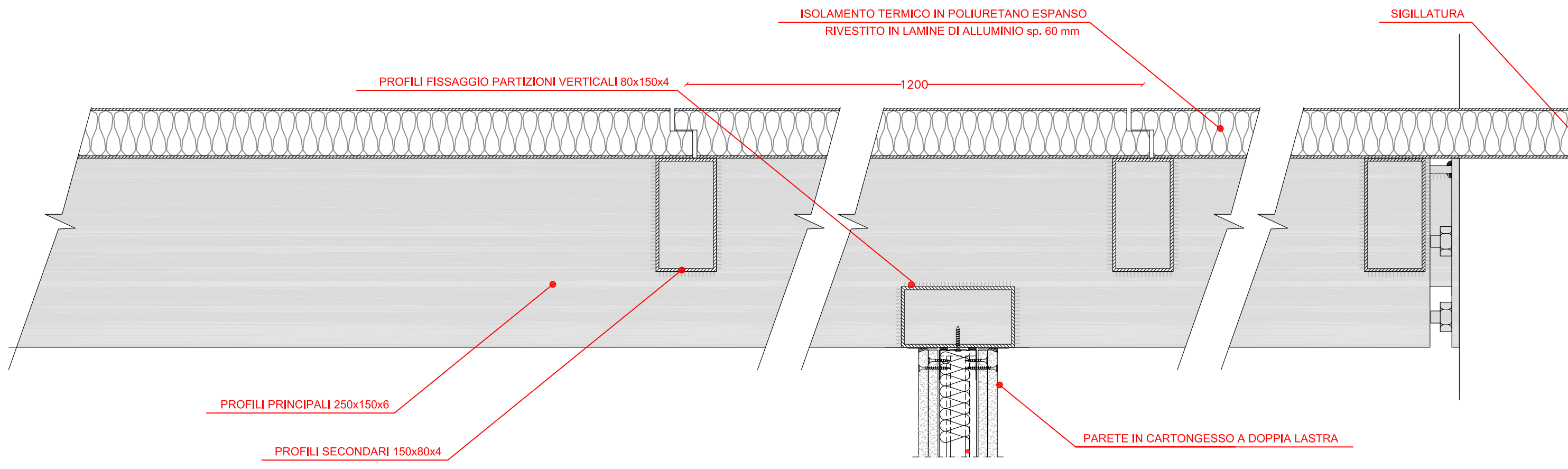
PARTICOLARE N° 6
Recinzione Gruppo Frigo

Prospetto e Sezione - scala 1:10



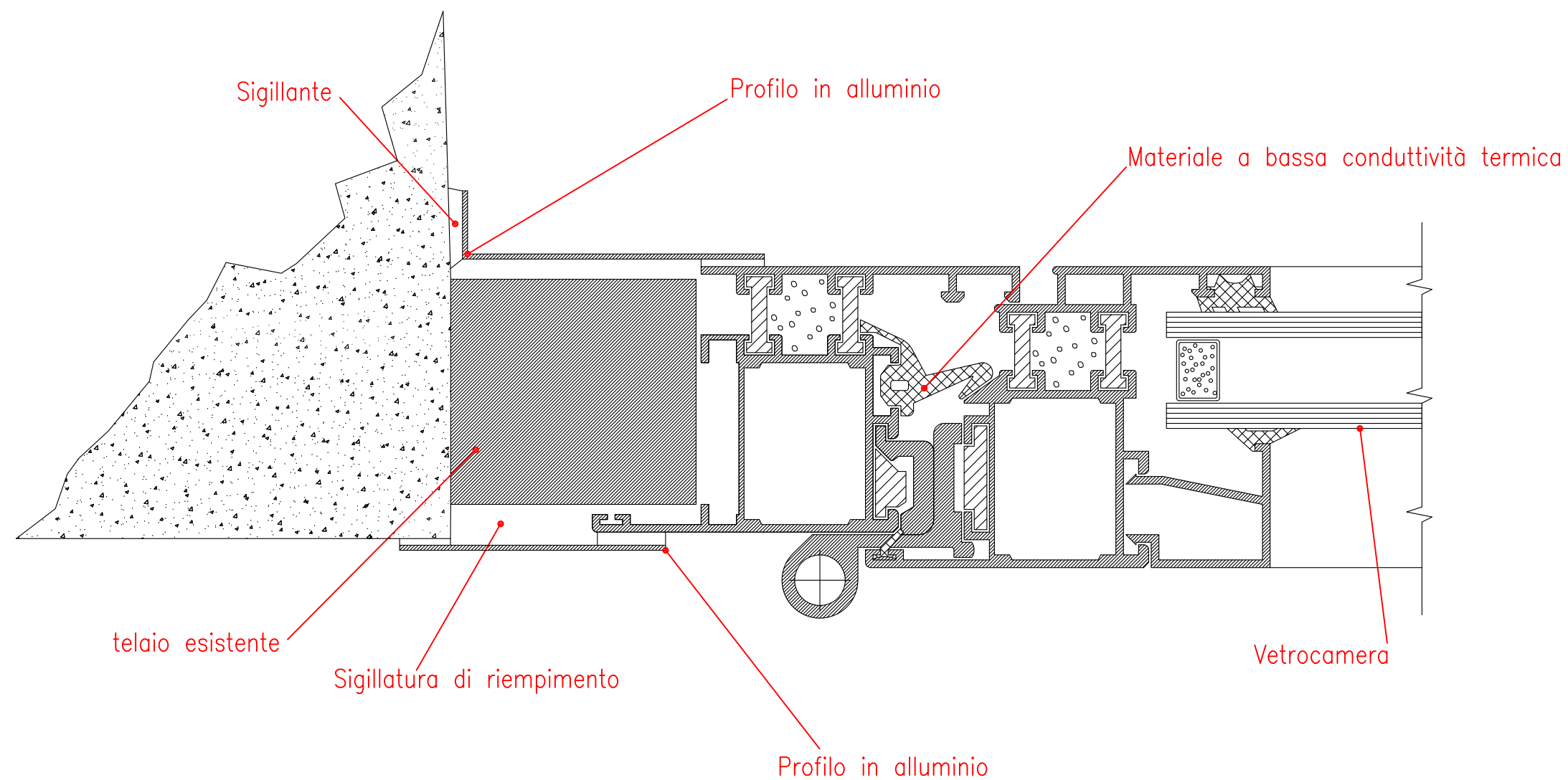
PARTICOLARE N° 7
CARPENTERIA METALLICA - FISSAGGIO PUTRELLE A PARETE

fuori scala



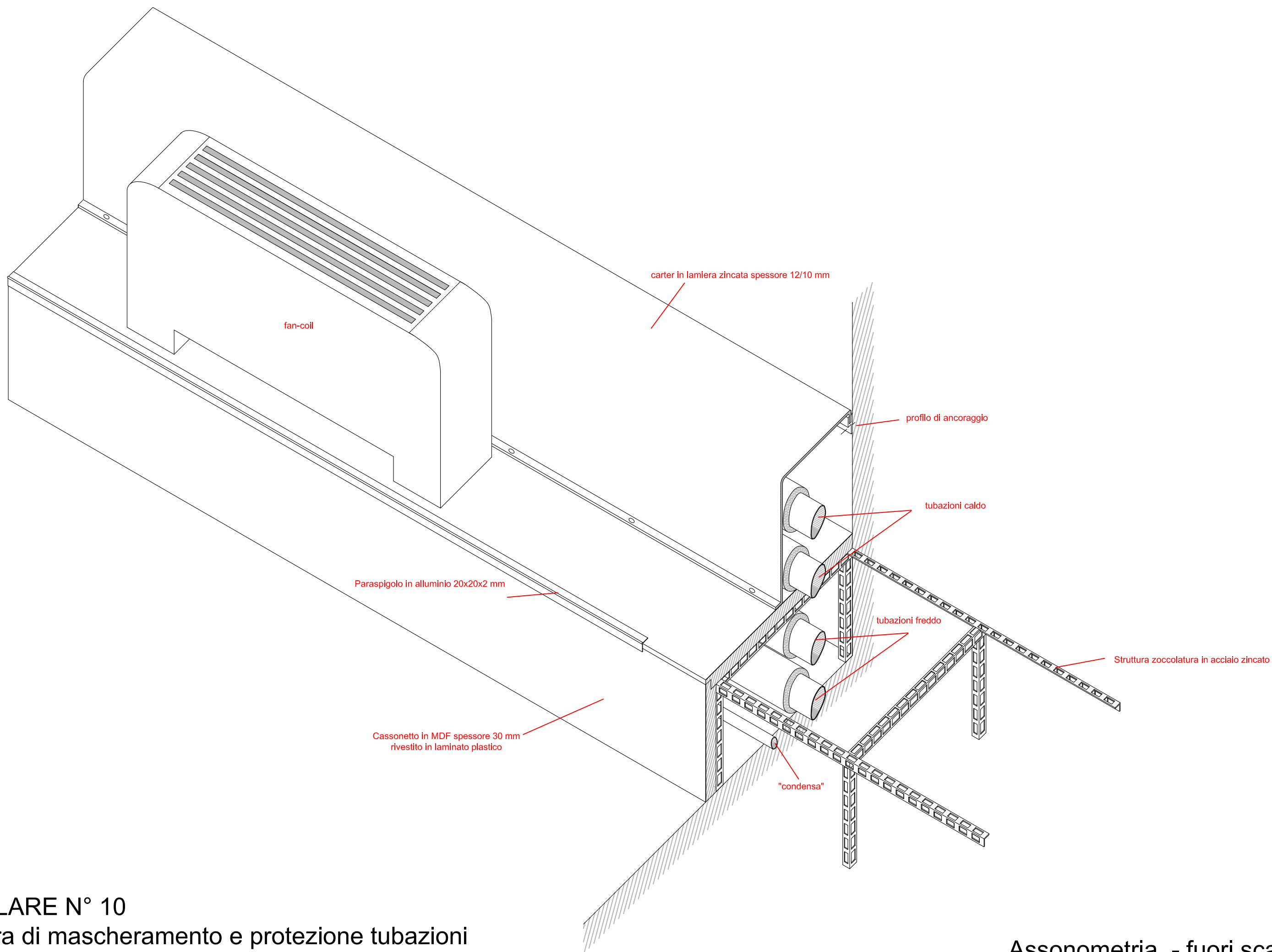
PARTICOLARE N° 8
CARPENTERIA METALLICA - STRUTTURA DI SOSTEGNO ISOLAMENTO

fuori scala



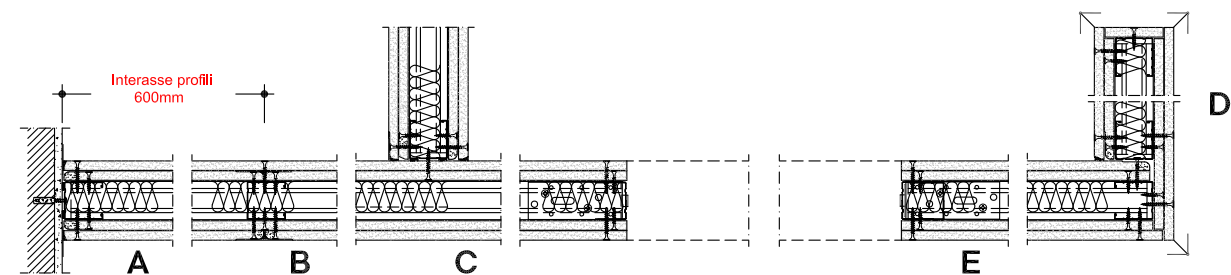
PARTICOLARE N° 9
TIPICO NODO INFISSI ESTERNI IN ALLUMINIO

scala 1:1

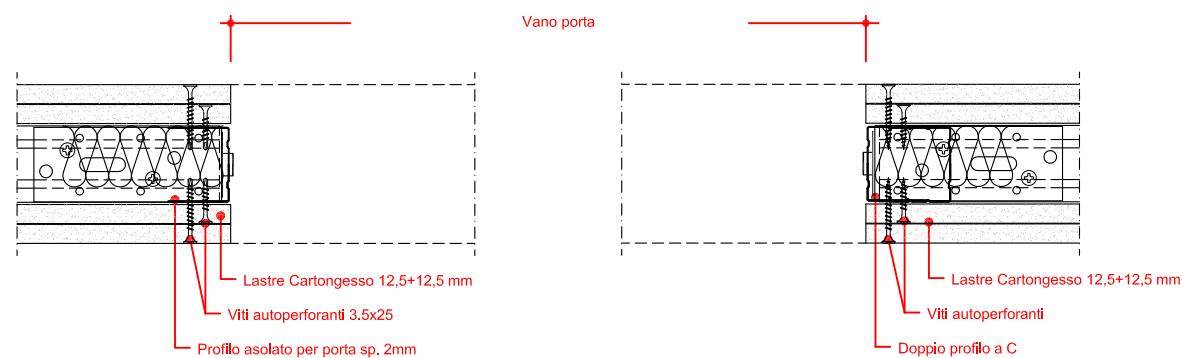


PARTICOLARE N° 10
Zoccolatura di mascheramento e protezione tubazioni

Assonometria - fuori scala

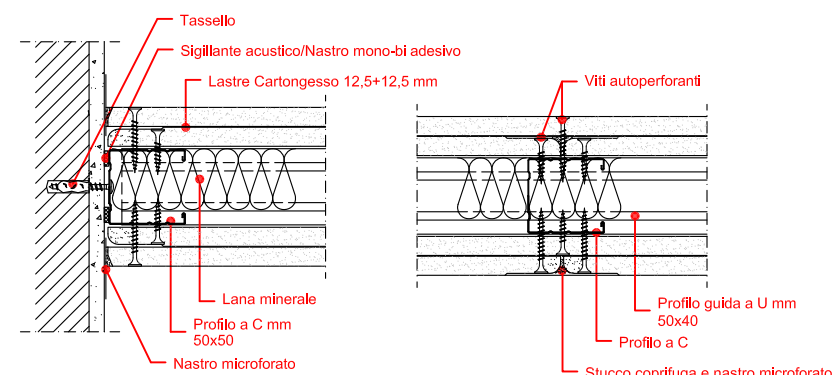


Sezione orizzontale 1:10



Sezione orizzontale 1:5
E Giunto porta

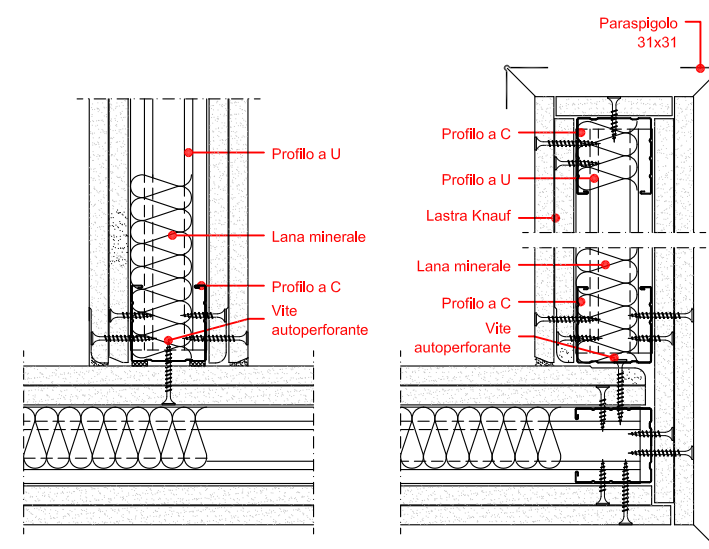
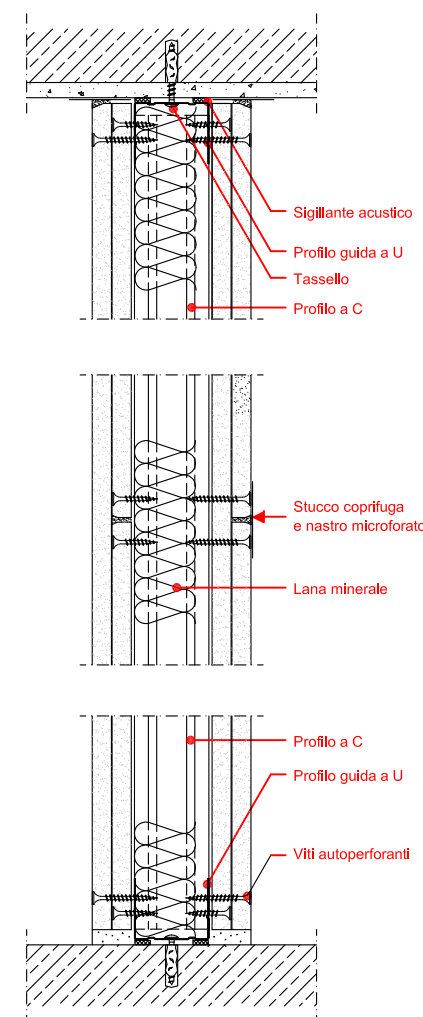
Sezioni orizzontali 1:5



A Giunto su parete intonacata

B Giunto verticale

Sezione verticale 1:5



C Giunto a T

D Giunto ad angolo