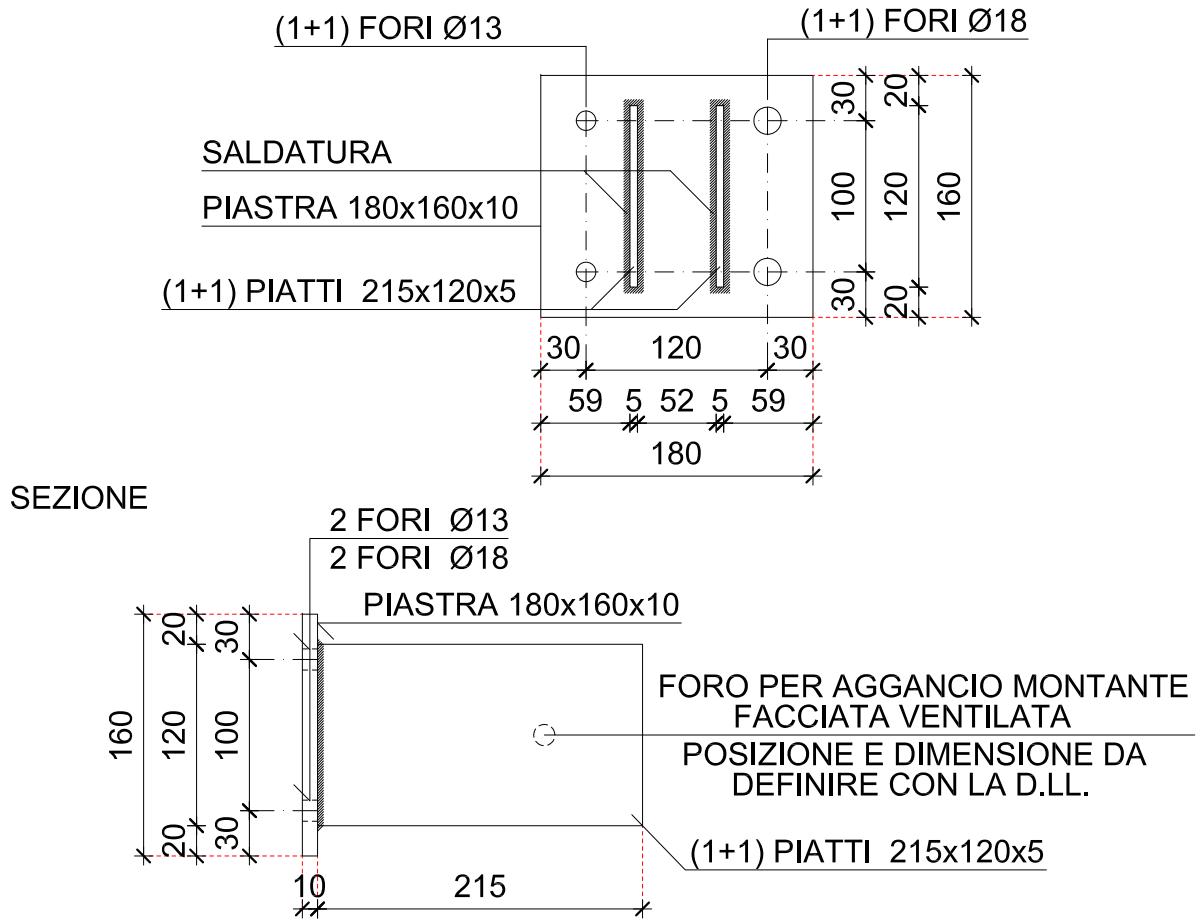


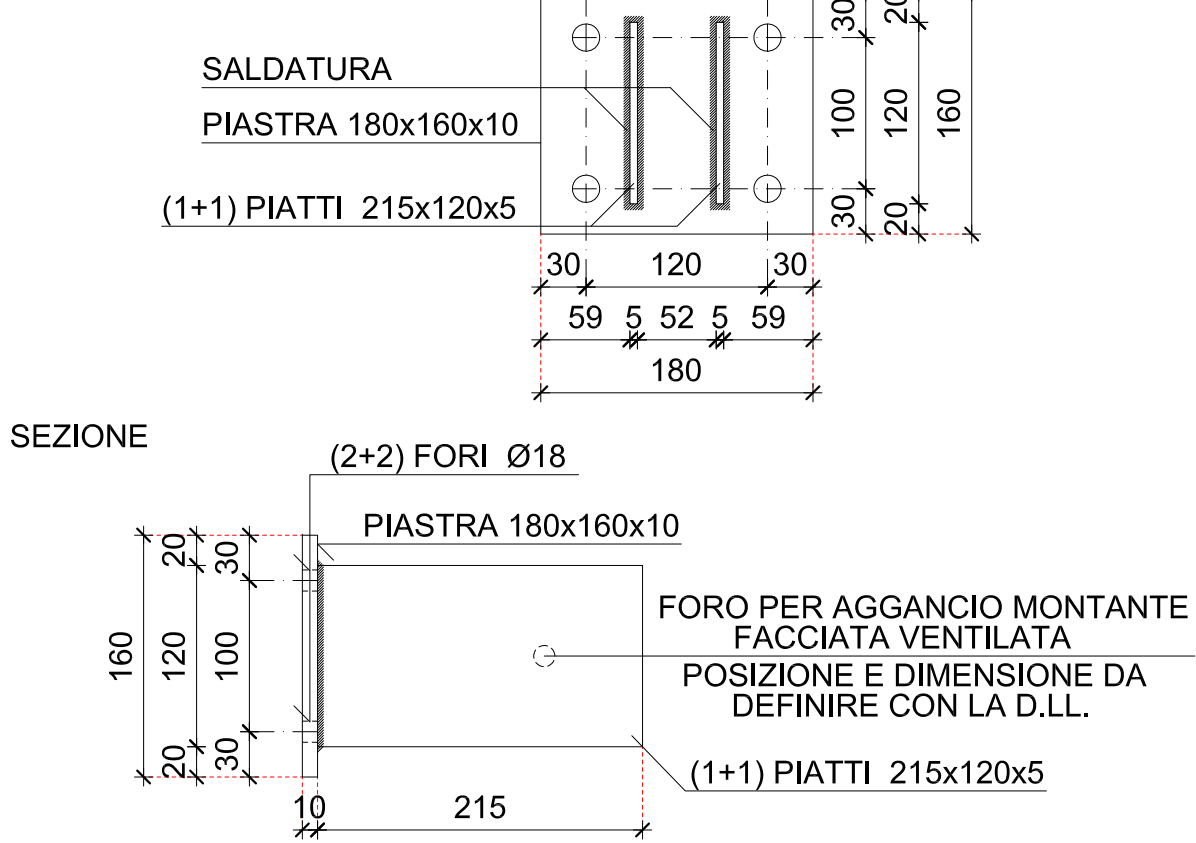
PARTICOLARE PIASTRA PS1 (misure in millimetri)

scala 1:5  
PROSPETTO



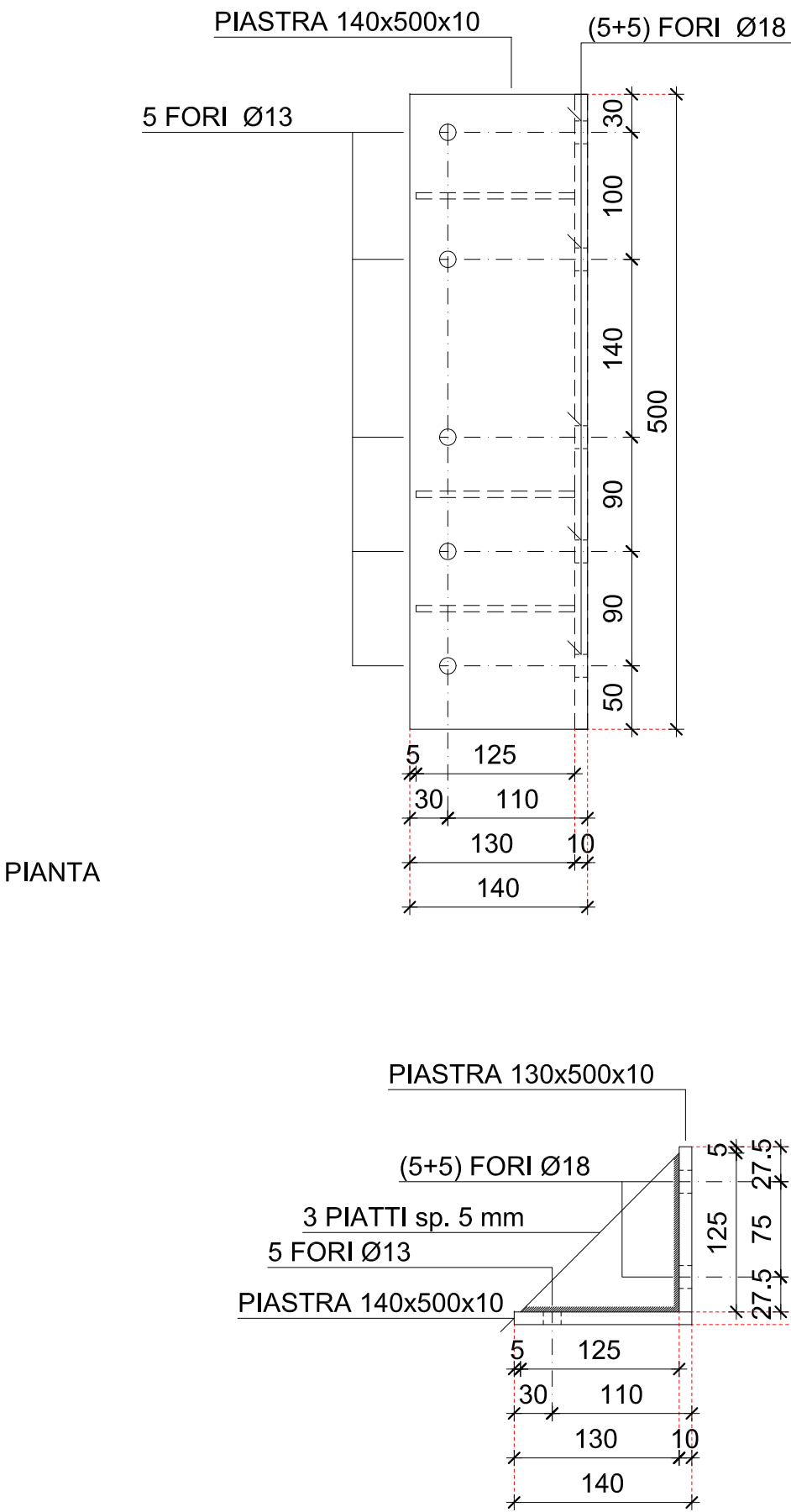
PARTICOLARE PIASTRA PS2 (misure in millimetri)

scala 1:5  
PROSPETTO



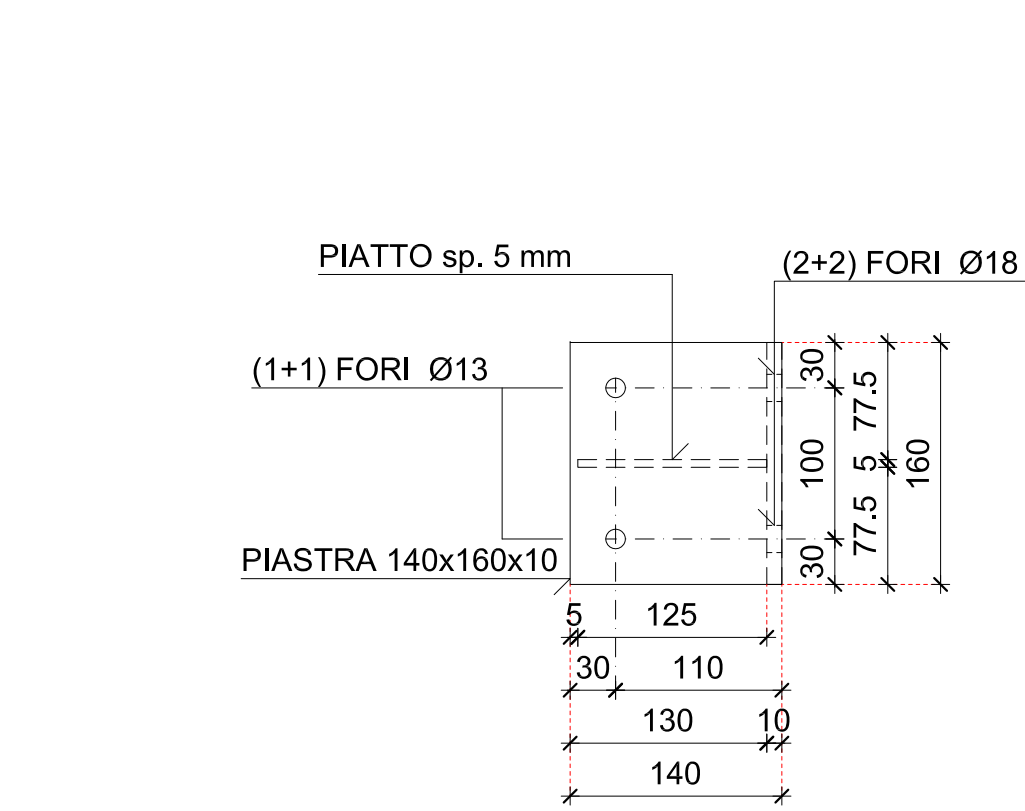
PARTICOLARE PIASTRA PS5 (misure in millimetri)

scala 1:5  
PROSPETTO

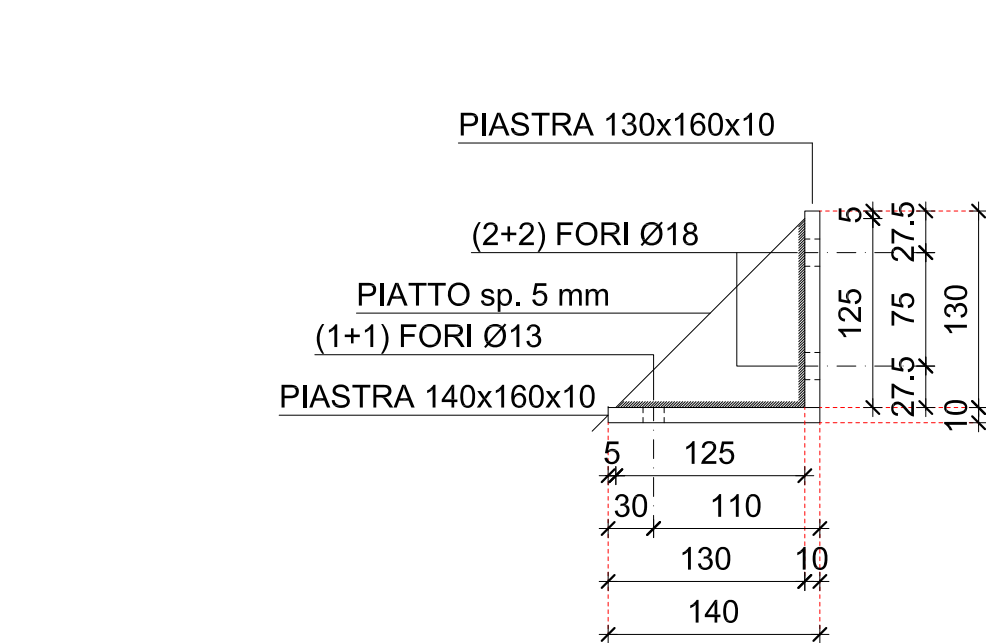


PARTICOLARE PIASTRA PS3 (misure in millimetri)

scala 1:5  
PROSPETTO

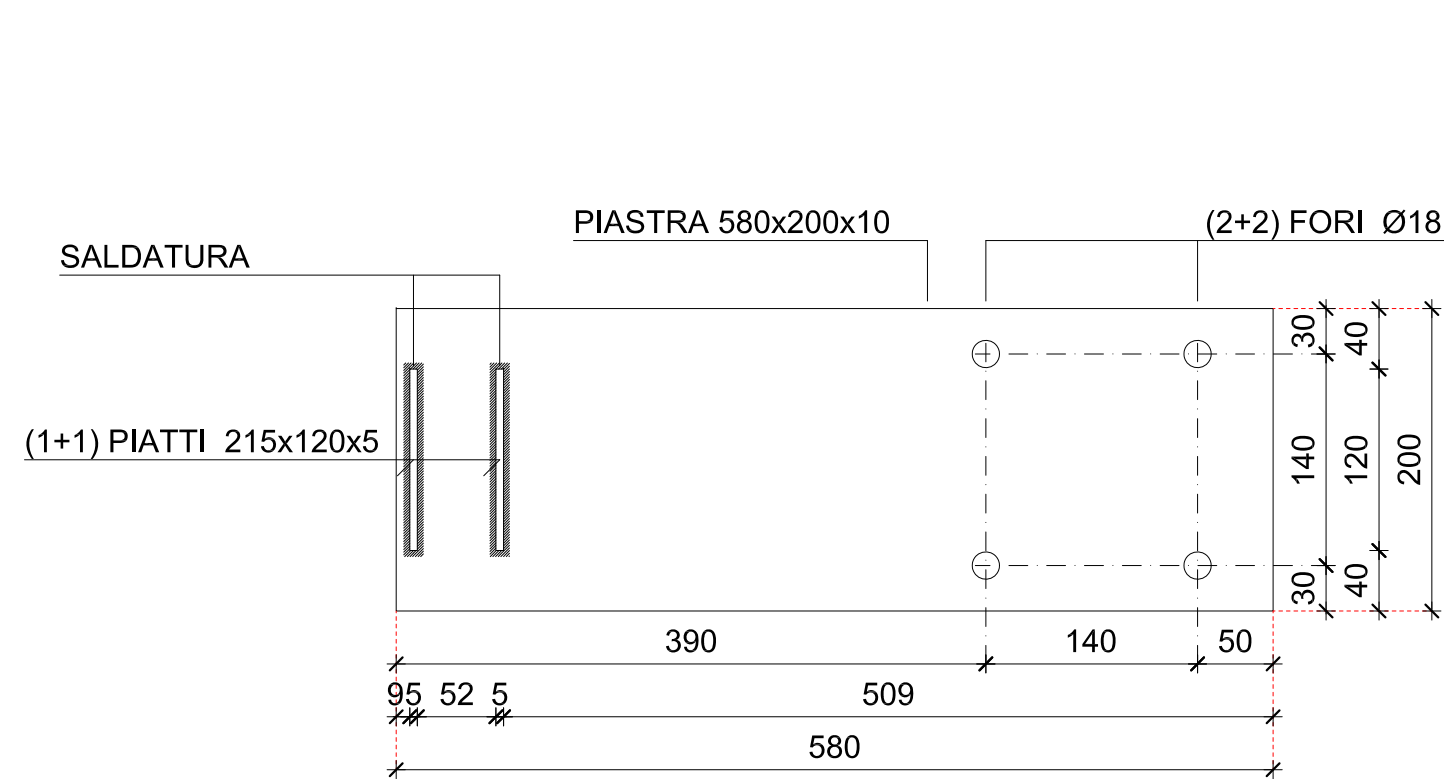


PIANTA

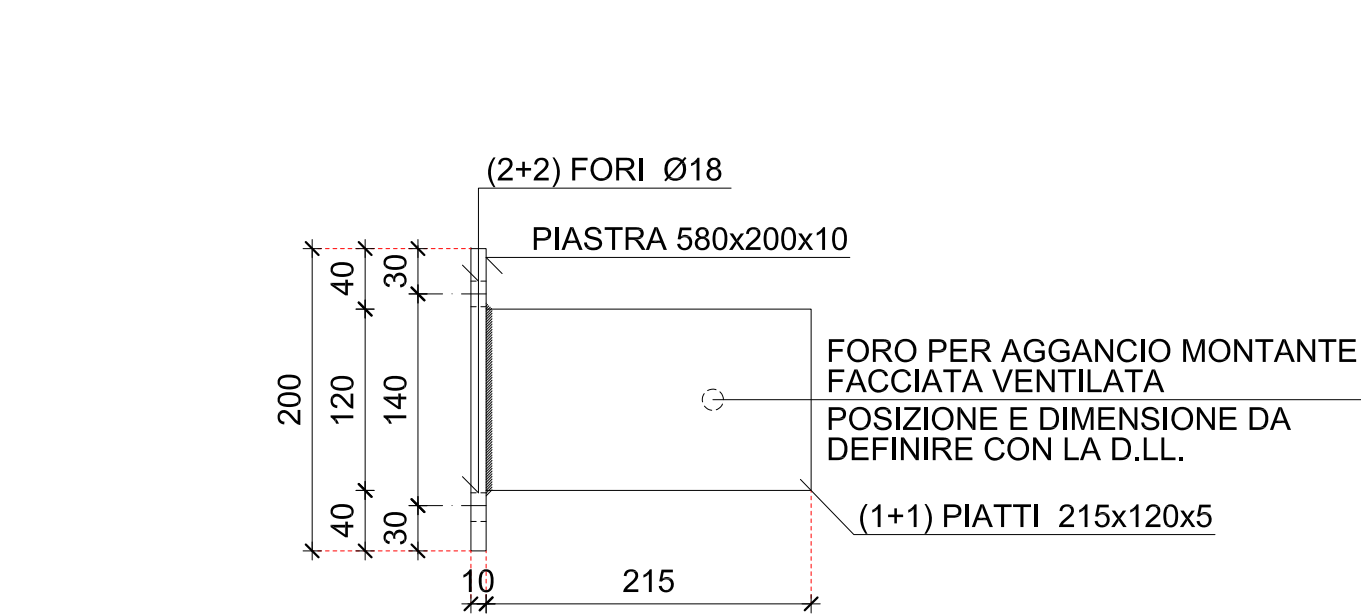


PARTICOLARE PIASTRA PS4 (misure in millimetri)

scala 1:5  
PROSPETTO

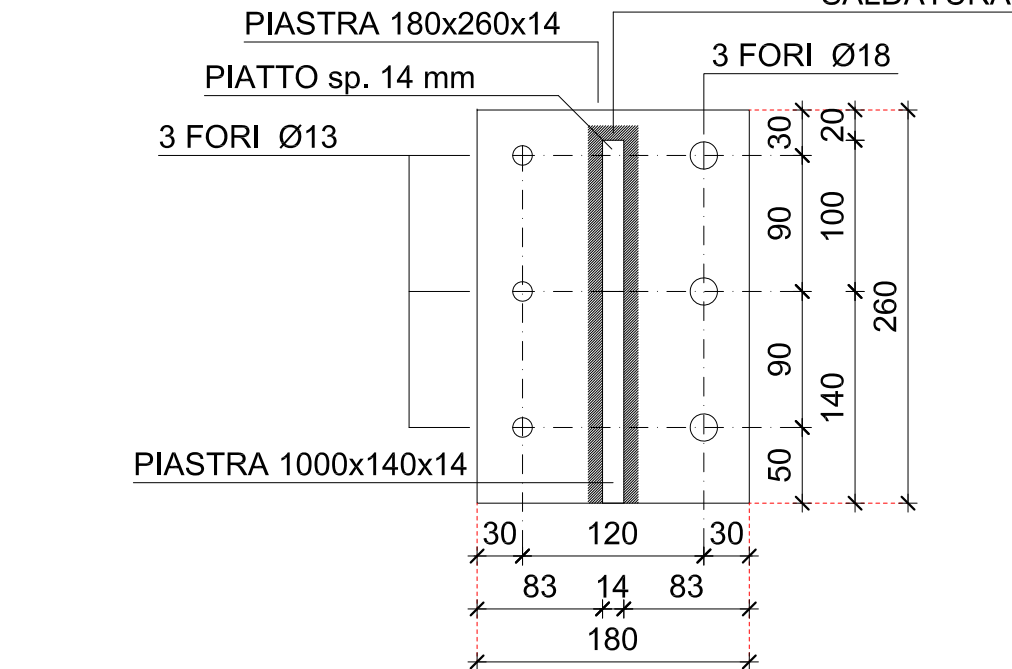


SEZIONE

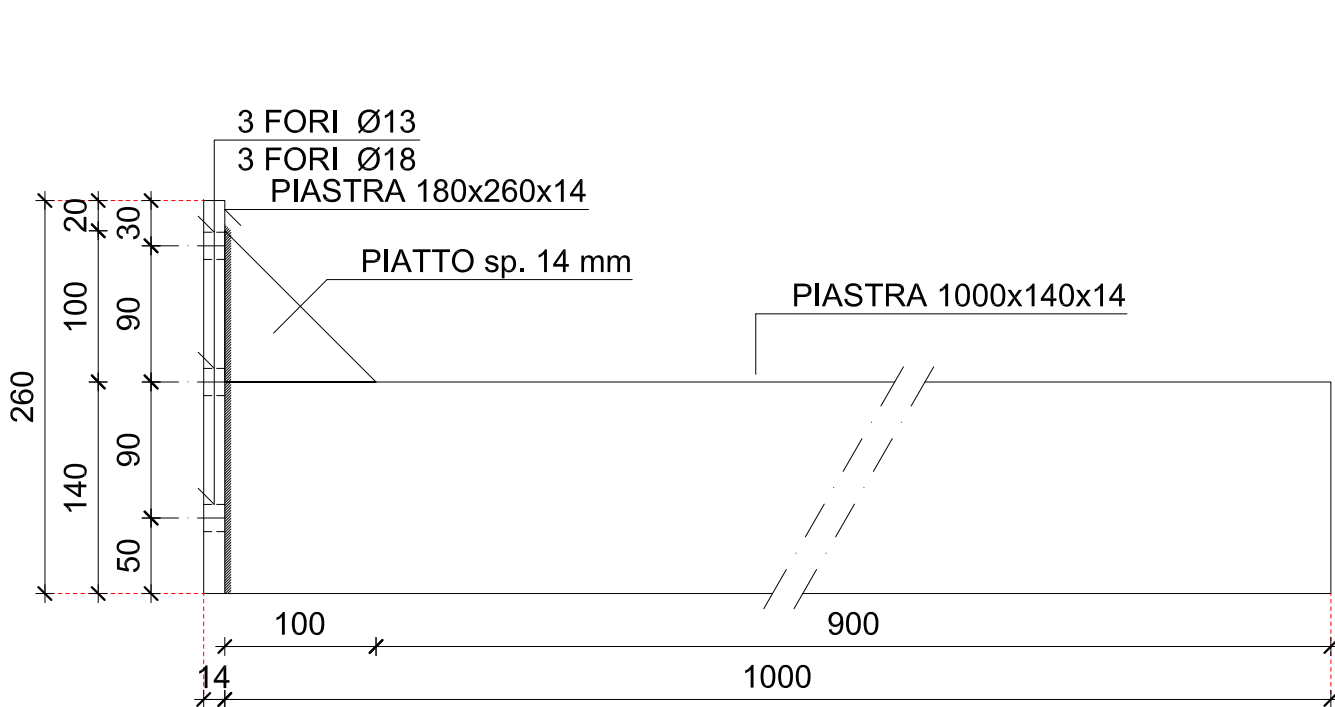


PARTICOLARE PIASTRA PS7 (misure in millimetri)

scala 1:5  
PROSPETTO



SEZIONE



PRESCRIZIONI SALDATURE

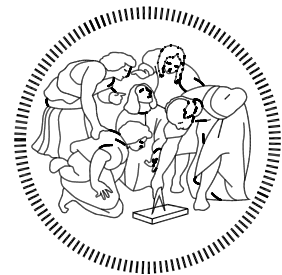
- SALVO DOVE ESPRESSAMENTE INDICATO TUTTE LE SALDATURE DEVONO ESSERE CONTINUE A CORDONE D'ANGOLO CON LATO PARI A 0,8 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
- LE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SONO PREVISTE DI PRIMA CLASSE

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI IMPIEGATI

- PIATTI E LAMIERE: S275 UNI 10210
- ELETTRODI: TIPO E44 - CLASSE 4B
- VITI: CLASSE 8.8 UNI EN ISO 898-1
- DADI: CLASSE 8S UNI EN 20898-2
- ROSETTE: C50 UNI EN 10083-2
- TRATTAMENTO SUPERFICIALE: ZINCATO A CALDO

NOTE

- TUTTE LE MISURE E QUOTE SONO DA CONTROLLARE E VERIFICARE IN CANTIERE, EVENTUALI ERRORI O DIVERGENZE VANNO RIPORTATI ALLA D.L. PRIMA DELL'ESECUZIONE DELLE OPERE
- SULLA BASE DELLA TIPOLOGIA E CARATTERISTICHE DELLA FACCIATA PROPOSTA DALL'ESECUTORE, LO STESSO POTRÀ MODIFICARE LA TIPOLOGIA DELLE PIASTRE, PREVIA APPROVAZIONE DA PARTE DEL COMMITTENTE E DEL DIRETTORE DEI LAVORI
- PREVEDERE IDONEI SISTEMI ATTI A IMPEDIRE LA CORROSIONE
- TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI E TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE
- TUTTE LE MISURE SONO RIFERITE ALLE STRUTTURE AL RUSTICO
- QUESTO DISEGNO DEVE ESSERE INTERPRETATO IN ASSOCIAZIONE A TUTTI I DISEGNI IMPIANTISTICI ED ARCHITETTONICI
- VERIFICHE STATICHE CON METODO AGLI STATI LIMITE D.M. 14/01/08
- IL TRACCIAMENTO DI TUTTI GLI ELEMENTI DI CARPENTERIA METALLICA DOVRA' ESSERE EFFETTUATO SULL'ASSE BARICENTRICO DEGLI STESSI SALVO DIVERSA SPECIFICAZIONE
- PER LE MODALITA' DI POSA DEI TASSELLI ATTENERSI ALLE PRESCRIZIONI FORNITE DAL PRODUTTORE DEGLI STESSI
- **ATTENZIONE - NELLA CODIFICA DEI TASSELLI INDICATA SULLA TAVOLA LA LUNGHEZZA SI RIFERISCE ALLA PROFONDITA' EFFETTIVA DI ANCORAGGIO)**
- **PER L' ACCIAIO DA CARPENTERIA :**
- IL MATERIALE DOVRA' ESSERE APPROVVIGIONATO DA STABILIMENTO IN GRADO DI FORNIRE MARCATURA CE SECONDO LA NORMA EN 1090 DEGLI ELEMENTI STRUTTURALI.
- OGNI FORNITURA DOVRA' ESSERE ACCOMPAGNATA DA:
  - COPIA FPC (Factory Production Control)
  - DICHIARAZIONE DEGLI ESTREMI DELL' ATTESTATO DI AVVENUTA DICHIARAZIONE DI ATTIVITA', RILASCIATA DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
  - COPIA DELLE PROVE DI CONTROLLO INTERNO FATTE ESEGUIRE DAL DIRETTORE TECNICO, DEL CENTRO DI TRASFORMAZIONE, CON L' INDICAZIONE DEI GIORNI IN CUI LA FORNITURA E' STATA LAVORATA.



POLITECNICO  
MILANO 1863  
AREA TECNICO EDILIZIA

POLO:	Milano - Città Studi	CAMPUS:	Bassini
EDIFICIO:	20	INDIRIZZO:	Via E. Bassini,16 - 20133 Milano
STRUTTURA:	DEIB - Dipartimento Elettronica, Informazione e Bioingegneria		
COD_LAV:	1678_11	CUP:	D41E14000760005

Rifacimento involucro dell'Edificio 20 sede del D.E.I.B. - Dipartimento Elettronica, Informazione e Bioingegneria presso il Campus Bassini

PROGETTO ESECUTIVO

Responsabile Unico del procedimento:	ing. Gianluca Noto - A.T.E.
Responsabile del Progetto:	arch. Dario Domenico Poli - A.T.E. ....
Progetto opere civili:	arch. Dario Domenico Poli - A.T.E.
Progetto impianti elettrici:	ing. Fabio Innao - A.T.E.
Progetto opere strutturali:	ing. Bruno Sala
Progetto ex Legge 10/91:	ing. Giacomo Lebini - A.T.E.
Verifica requisiti Acustici Passivi D.P.C.M. 5/12/97:	ing. Ezio Rendina
Coordinatore per la Sicurezza in Fase di Progettazione:	arch. Diana Bruno - A.T.E.
Verifica propedeutica alla validazione:	CONTECO Check S.r.l.

Titolo Tavola		Categoria tavola		
PARTICOLARI PIASTRE		OPERE STRUTTURALI		
Codice Tavola		Scala	Plottaggio	Formato
fase progressivo categoria numero revisione		1:5	1:5	A0-
P E . 0 7 7 . O S . 0 0 2 . R 0		Nome file:		
		PE_770S02_0_PARTICOLARI PIASTRE.dwg		
Revisione	Data	Revisione	Data	Redatto da:
0 emiss.	26/06/2017	4 rev.		Controllato da: G.N.
1 rev.		5 rev.		Approvato da: G.N.
2 rev.		6 rev.		Verificato da: Cont.
3 rev.		7 rev.		Validato da: G.N.
Spazio note, timbri e firme:				

ATTENZIONE  
TUTTE LE MISURE E LE QUOTE SONO DA VERIFICARE  
IN LOCO CON I MANUFATTI ESISTENTI