



gma controls

# SST BASAMENTO

## STC 4A

### RISCALDAMENTO 265 kW

### ID : 140067

## INDICE:

- ✓ Dichiarazione di Conformità CE e PED del fabbricante
- ✓ Dichiarazione di Conformità Quadro Elettrico (se fornito)
- ✓ Dichiarazione di Conformità Scambiatore di calore
- ✓ Dichiarazione di Conformità Valvola di Regolazione
- ✓ Dichiarazione di Conformità Servomotore
- ✓ Dichiarazione di Conformità CE e PED Vaso di Espansione
- ✓ Dichiarazione di Conformità ISPESL Termostati
- ✓ Dichiarazione di Conformità Regolatore
- ✓ Dichiarazione di Conformità Misuratore di Calore
- ✓ Dichiarazione di Conformità Valvola di Sicurezza
- ✓ Certificato di Taratura Valvola di Sicurezza
- ✓ Certificato di Prova Idraulica Impianto (prova in Pressione Impianto)
- ✓ Disegno 3D
- ✓ Distinta Base
- ✓ Certificato Scambiatore di calore
- ✓ Certificato di Taratura Misuratore di calore (se fornito)

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ**  
**DECLARATION OF CONFORMITY - KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG**  
**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD**

Direttiva 97/23/CE Allegato VII  
 According to directive 97/23/EEC Annex VII - Richtlinie 97/23/EWG Anhang VII  
 Directive 97/23/CE Annexe VII - Directiva 97/23/CE Anexo VII

La Scrivente gma controls Srl con sede in Via Emilio Lepido 249/D - 43121 Parma (Italy)  
 cod.Fiscale/P.Iva 02389530342 regolarmente iscritta all'albo della Camera di Commercio ai sensi dell'art.4,  
 comma 2 della Legge 5 Marzo 1990, n.46.

The undersigned gma controls Srl with head office at Via Emilio Lepido 249/D - 43121 Parma (Italy)  
 VAT 02389530342 officially registered at the Italian Chamber of Commerce in accordance to art. 4, comma 2 Law n.46 of  
 March 5, 1990;

**Dichiara sotto la propria responsabilità che**  
**Declares under its own responsibility as follows**

**L'insieme sotto specificato "SOTTOSTAZIONE DI SCAMBIO TERMICO (SST)" di propria produzione è Conforme ai**  
**requisiti essenziali (RES) applicabili della Direttiva 97/23 CE ed è certificato secondo modulo A1 n° 317 del**  
**28/10/11.**

The assembly specified below as "SOTTOSTAZIONE DI SCAMBIO TERMICO (SST)" of our own production is in  
 compliance with the applicable essential requirements of Directive 97/23/CE and it is in accordance to module A1 n° 317 of  
 28/10/11.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'INSIEME									
Tipo			SOTTOSTAZIONE DI SCAMBIO TERMICO (SST)						
Nome o designazione commerciale									
Numero o sigla identificativa			SSTGMA01						
Descr. e scopo dell'insieme									
CIRCUITI			Press. ammiss. bar		Temp. ammiss. °C		FLUIDO		
			min	max	min	max	Natura	Stato	Gruppo
1	<input checked="" type="checkbox"/>	Primario	--	16 bar	--	150°C	Acqua	liquido	2
2	<input type="checkbox"/>	--	--	--	--	--	--	--	--
ATTREZZATURE A PRESSIONE COSTITUENTI L'INSIEME									
Tipologia dell'attrezzatura			PS	TS	Modulo PED utilizzato e categoria				
1) Scambiatore a piastre			16 bar	150°C	II				
2) Vaso d'espansione			10 bar	99°C	Art. 3.3				
3) Tubazioni			16 bar	150°C	Art. 3.3				

**I dati tecnici sono regolarmente riportati sulla Targa Dati fissata all'insieme.**

Technical data are regularly reported on the Data Label attached to the afore mentioned assembly

**Presso la nostra sede, come richiesto, sono presenti Disegni Costruttivi, Calcoli di progetto, Rapporti sulle prove effettuate, Manuale d'uso e Manutenzione, Norme di installazione.**

Construction designs, Design Calculations, Performed tests, manuals of instructions and maintenance and installation regulations are available at our head office.

**I componenti incorporati all'interno del nostro prodotto finito sono regolarmente certificati dai propri costruttori secondo la normativa in oggetto o secondo Direttive Comunitarie Specifiche**

The components incorporated in the interior of our finished product are regularly certified by their producers in accordance to the said regulation, or to specific Community directives.

**GMA controls S.r.l. FABBRICANTE**  
 Via E. Lepido, 249/D - 43100 PARMA  
 Tel. +39 (0) 521 645888  
 Fax +39 (0) 521 644746  
 Partita IVA 02389530342

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' PER QUADRO ELETTRICO DI BASSA TENSIONE TIPO ANS

Matricola quadro elettrico : Q00210E

Tipologia quadro elettrico : QUADRO PER TERMOREGOLAZIONE SST

Regolatore : ECL 310/B forniti in conto lavorazione

Circuiti quadro elettrico : RISCALDAMENTO

Cliente : GMA CONTROLS S.R.L.

Riferimento :

La ditta LUSETTI LUCA IMPIANTI ELETTRICI E TECNICI costruttrice del quadro in oggetto , dichiara di aver realizzato il quadro elettrico citato in riferimento secondo quanto prescritto dalla norma CEI EN 60439-1 (CEI 17-13\1) , e direttiva n. 89\336\CEE e successive modifiche in ordine alla compatibilità elettromagnetica ; seguendo scrupolosamente le istruzioni di montaggio fornite dal produttore dei componenti utilizzati.

Lo schema elettrico unifilare definitivo del quadro in riferimento è allegato.

Sulla base di quanto soprasi dichiara la conformità alle norme CEI EN 60439-1 (CEI 17-13\1) paragrafi :

8.2.1 limiti di sovratemperatura

8.2.2 tenuta alla tensione applicata

8.2.3 tenuta al cortocircuito

8.2.5 distanza in aria e superficiali

8.2.6 funzionamento meccanico

8.2.7 grado di protezione

Presso la nostra officina è stata verificata con esito positivo la rispondenza alla norma CEI 60439-1 (CEI 17-13\1) paragrafi :

8.2.4 connessione tra le masse e il circuito di protezione

8.3.1 ispezione apparecchiature , controllo cablaggio e funzionamento elettrico

8.3.3 misure di protezione

DATA 11/09/2014

REGGIO EMILIA

FIRMA :

*Luca Lusetti*

**LUSETTI LUCA**  
IMPIANTI ELETTRICI E TECNICI  
VIA GATTALUPA n. 41/1  
42122 - REGGIO EMILIA (RE)  
Cell. 342 3155802 - P.IVA 02220610352  
Cod. Fisc. LST LCU 79P15 I496A

## RELAZIONE TIPOLOGICA MATERIALI UTILIZZATI

---

CMX126B cassetta 400x550x205 doppia porta.....	1
CMX 06/100 alette fissaggio parete tipo "100".....	1
LOVGA016A sezionatore 3P comando diretto AC21.....	1
LOVGAX7100 prolunga per blocco porta 100mm.....	1
LOVGAX62 maniglia g/r sel. Incasso lucchettabile .....	1
GEWGW94006 int.magn.dif.c. 1P+N C10 4,5KA .....	1
LOVFB01A1P portafusibile sezionabile 1P 10x38.....	2
ITW1421002 fusibile tipo CH10 2A 500V .....	2
LOVLPL4 testa indicatore rosso .....	1
LOVLPXAU120 base di fissaggio.....	2
LOVLPXLEM4 portalampada led rosso 187/265 V Ac.....	1
LOVLPL7 testa indicatore luminoso trasparente .....	1
LOVLPXLEM8 portalampada led bianco 187/265V AC.....	1
LOVGX16108U commutatore 1P – 4 posizioni 48mmx48mm.....	1
FIN5533282300054 relè inn. P+L 230Vac.....	1
FIN9472SMA zoccolo a vite 1-2 scambi.....	1
WEI0514500000 profilo omega forato basso .....	2m
IBO02566 T1-N 40x60 canale.....	2m
WEI1608510000 morsetto a molla 2,5mmq ZDU 2,5.....	19
WEI1674300000 morsetto a molla ZDK 2,5/1,5 ATEX.....	10
WEI1674730000 piastra terminale ZAP/SDK.....	1
WEI8630740000 bloccaggio morsetto zev35/2.....	2

# SCHEMA ELETTRICO

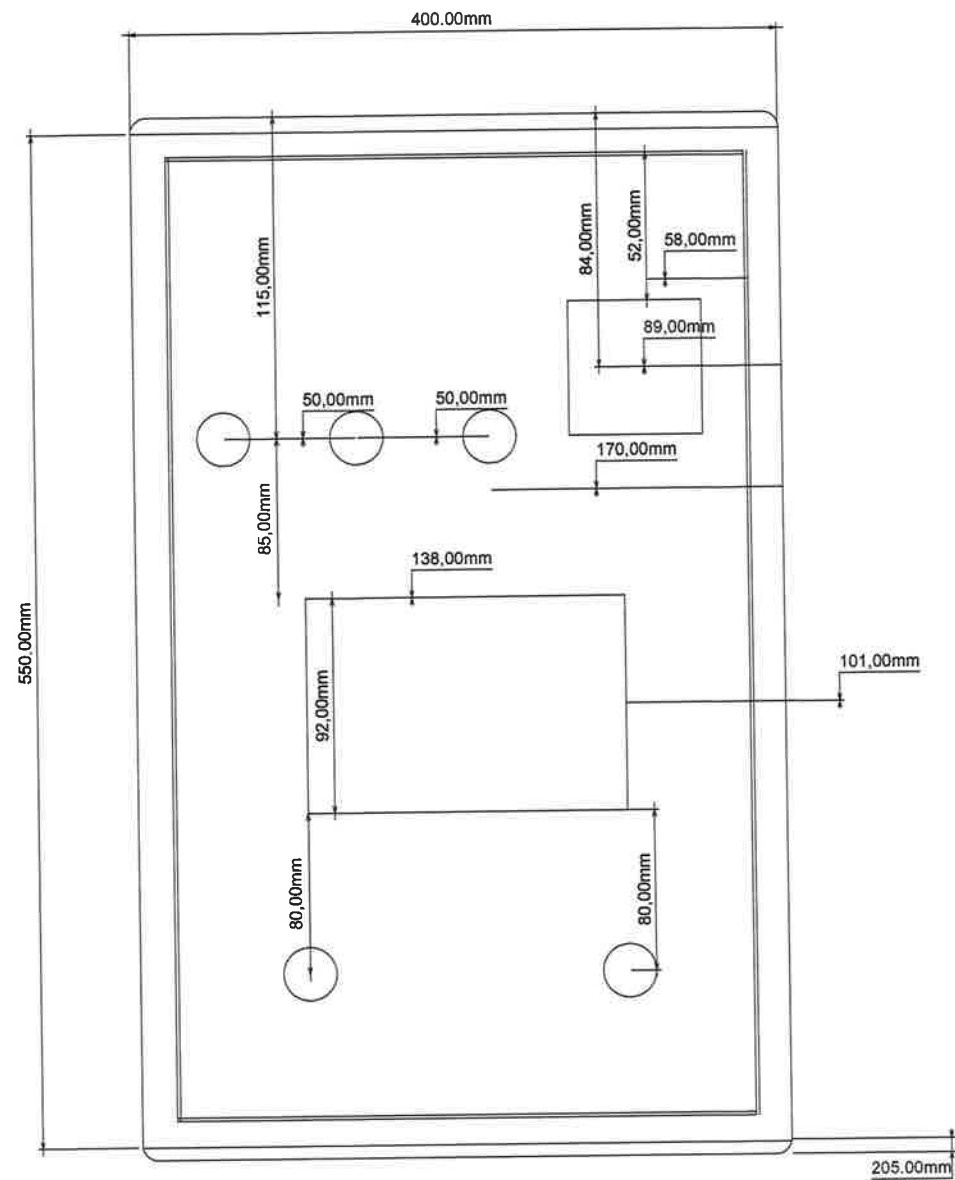
## QUADRO DI TERMOREGOLAZIONE E COMANDO

COSTRUTTORE : LUSETTI LUCA IMP. ELETTRICI E TECNICI  
TENSIONE NOMINALE  $V_n$  : 220/230V  
TENSIONE DI ISOLAMENTO  $U_{is}$  : 500 V  
FREQUENZA  $f$  : 50 Hz  
GRADO DI PROTEZIONE IP : 54  
CONDUTTORI INTERNI : N07-VK 450-750 V  
NORMATIVA TECNICA DI RIFERIMENTO : CEI 17-13/1

MATRICOLA QUADRO : Q00210E

DATA : 09/2014

*****	*****		Data :	2014	Descrizione: QUADRO ELETTRICO PER SST RISCALDAMENTO	Cliente:		Pagina:	N° DISEGNO:	
*****	*****		Diseg.:	LUSETTI LUCA		Progetto:			Pagina suc.	Pagine Tot.
*****	*****		Progetto:	-		File disegno:				
MODIFICA	DATA	FIRME	Visto:	-		Matricola:	Q00210E	1	2	10



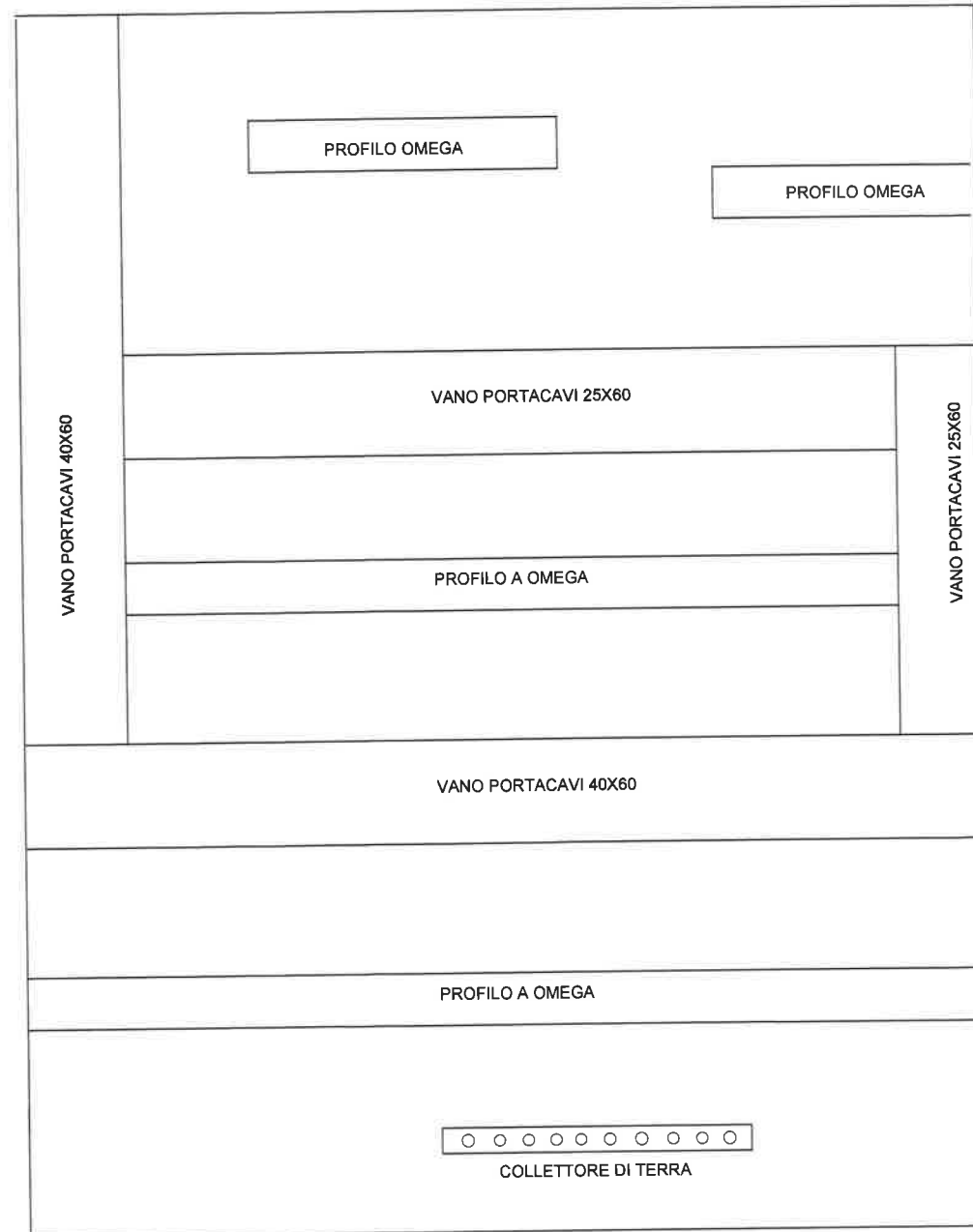
*****	*****	Data :	2014
*****	*****	Diseg.:	LUSETTI LUCA
*****	*****	Progetto:	-
MODIFICA	DATA	FIRME	Visto: -

Descrizione:  
QUADRO ELETTRICO PER SST RISCALDAMENTO

Cliente:  
Progetto:  
File disegno:  
Matricola: Q00210E

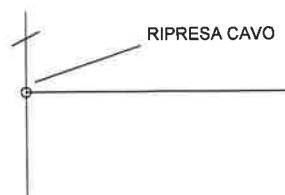
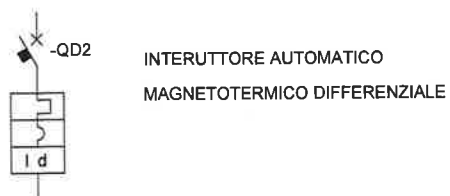
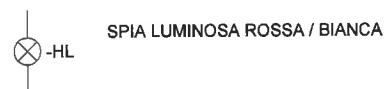
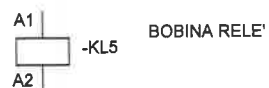
N° DISEGNO: -		
Pagina: 2	Pagina suc. 3	Pagine Tot.: 10

ALTO

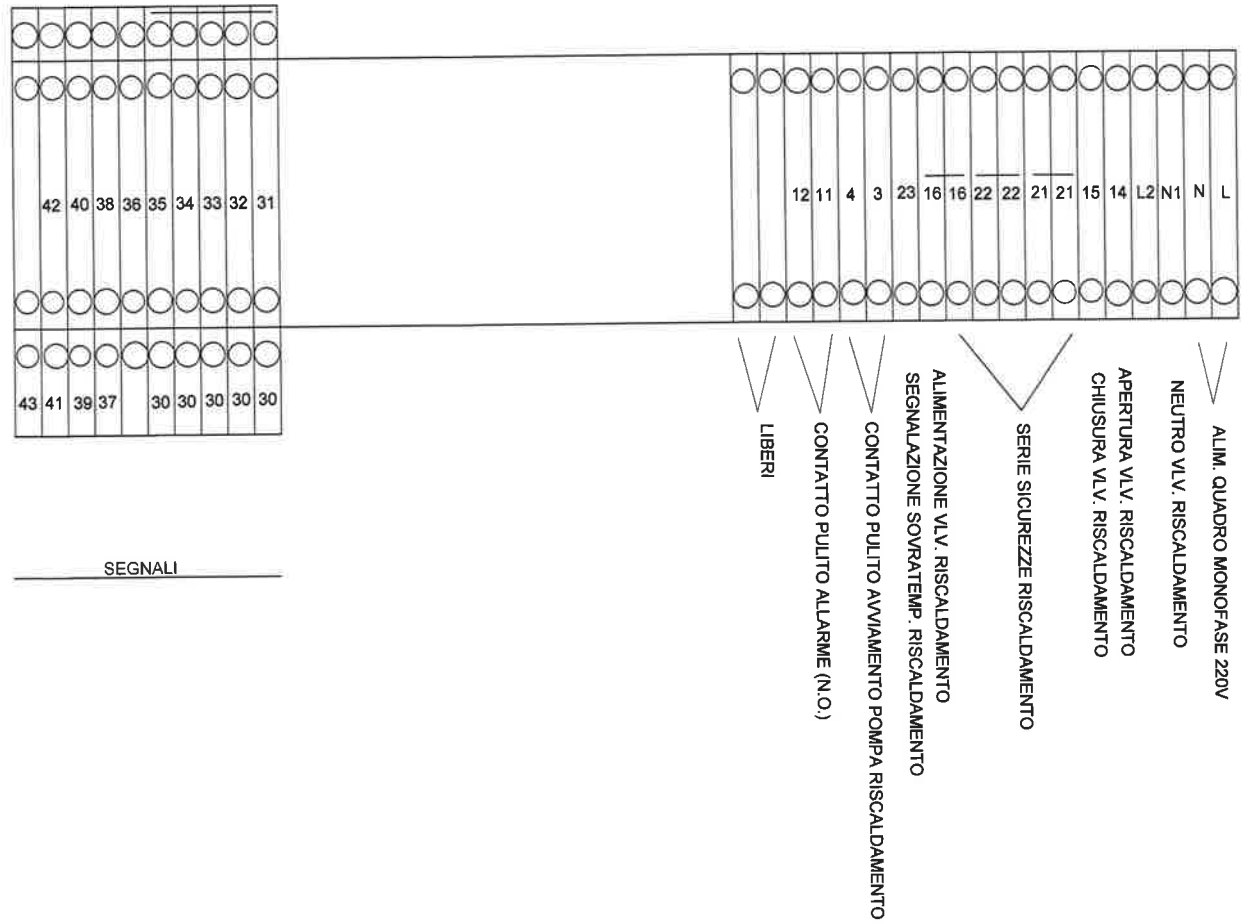


*****	*****		Data :	2014	Descrizione: QUADRO ELETTRICO PER SST RISCALDAMENTO	Ciente:		N° DISEGNO:			
*****	*****		Diseg.:	LUSETTI LUCA		Progetto:			Pagina:	3	Pagina suc. 4
*****	*****		Progetto:	-		File disegno:					
MODIFICA	DATA	FIRME	Visto:	-		Matricola:	Q00210E				Pagine Tot: 10





*****	*****		Data :	2014	Descrizione:	Cliente:		N° DISEGNO: =			
*****	*****		Diseg.:	LUSETTI LUCA		Progetto:					
*****	*****		Progetto:	-		File disegno:			Pagina:	Pagina suc.	Pagine Tot.
MODIFICA	DATA	FIRME	Visto:	-		Matricola:	Q00210E		4	5	10



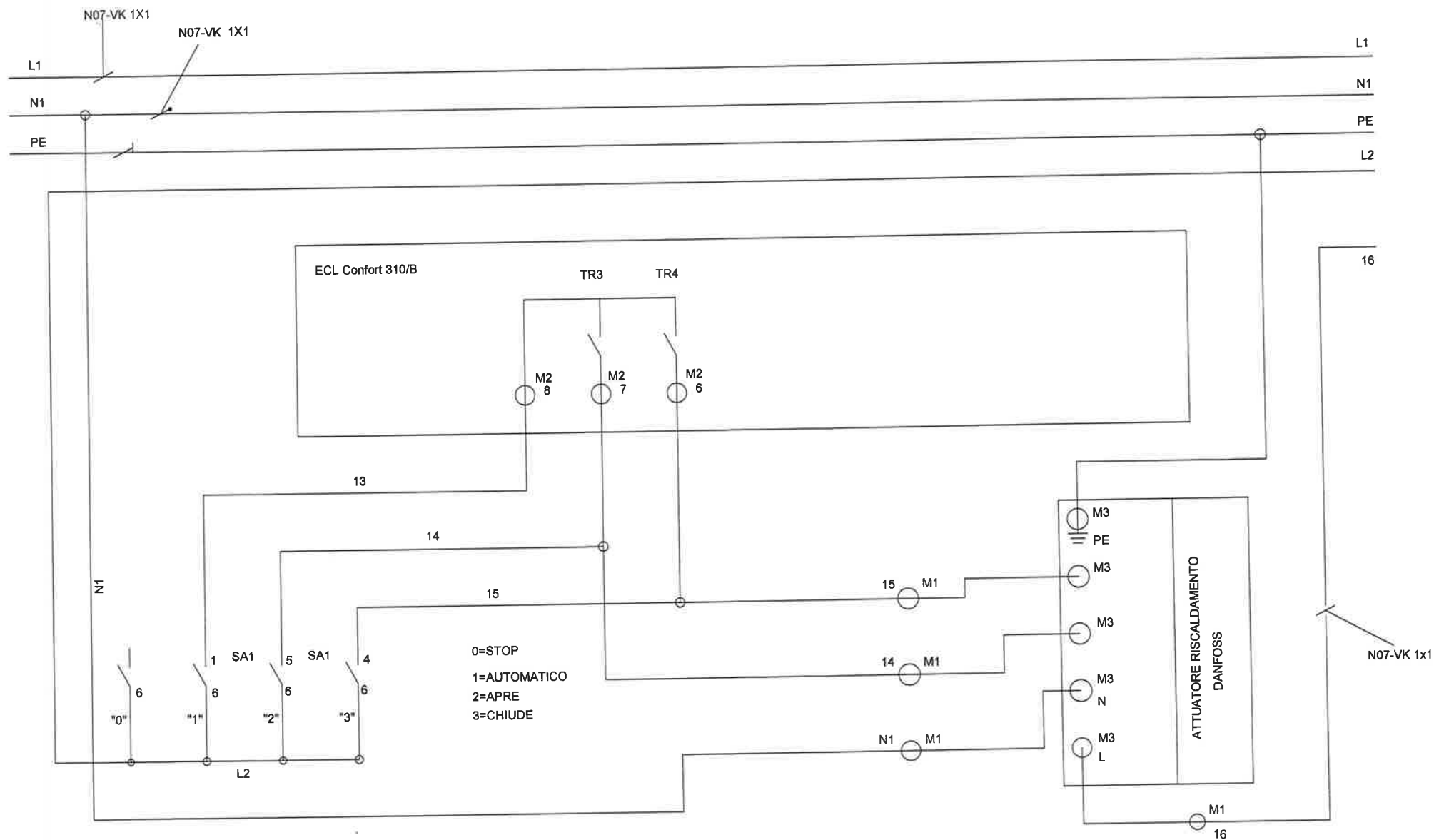
*****	*****	Data :	2014	Descrizione:	Ciente:		N° DISEGNO:		
*****	*****	Diseg.:	LUSETTI LUCA	QUADRO ELETTRICO PER SST RISCALDAMENTO	Progetto:		Pagina: 5	Pagina suc. 6	Pagine Tot.: 10
*****	*****	Progetto:	-		File disegno:				
MODIFICA	DATA	FIRME	Visto: -		Matricola:	Q00210E			





COMMUTATORE COMANDO VALVOLA  
RISCALDAMENTO

ATTUATORE RISCALDAMENTO



*****	*****	Data :	2014	Descrizione:	Cliente:		N° DISEGNO:		
*****	*****	Diseg.:	LUSETTI LUCA	QUADRO ELETTRICO PER SST RISCALDAMENTO	Progetto:		-		
*****	*****	Progetto:	-		File disegno:		Pagina:	Pagina suc.	Pagine Tot.:
MODIFICA	DATA	FIRME	Visto:		Matricola:	Q00210E	8	9	10

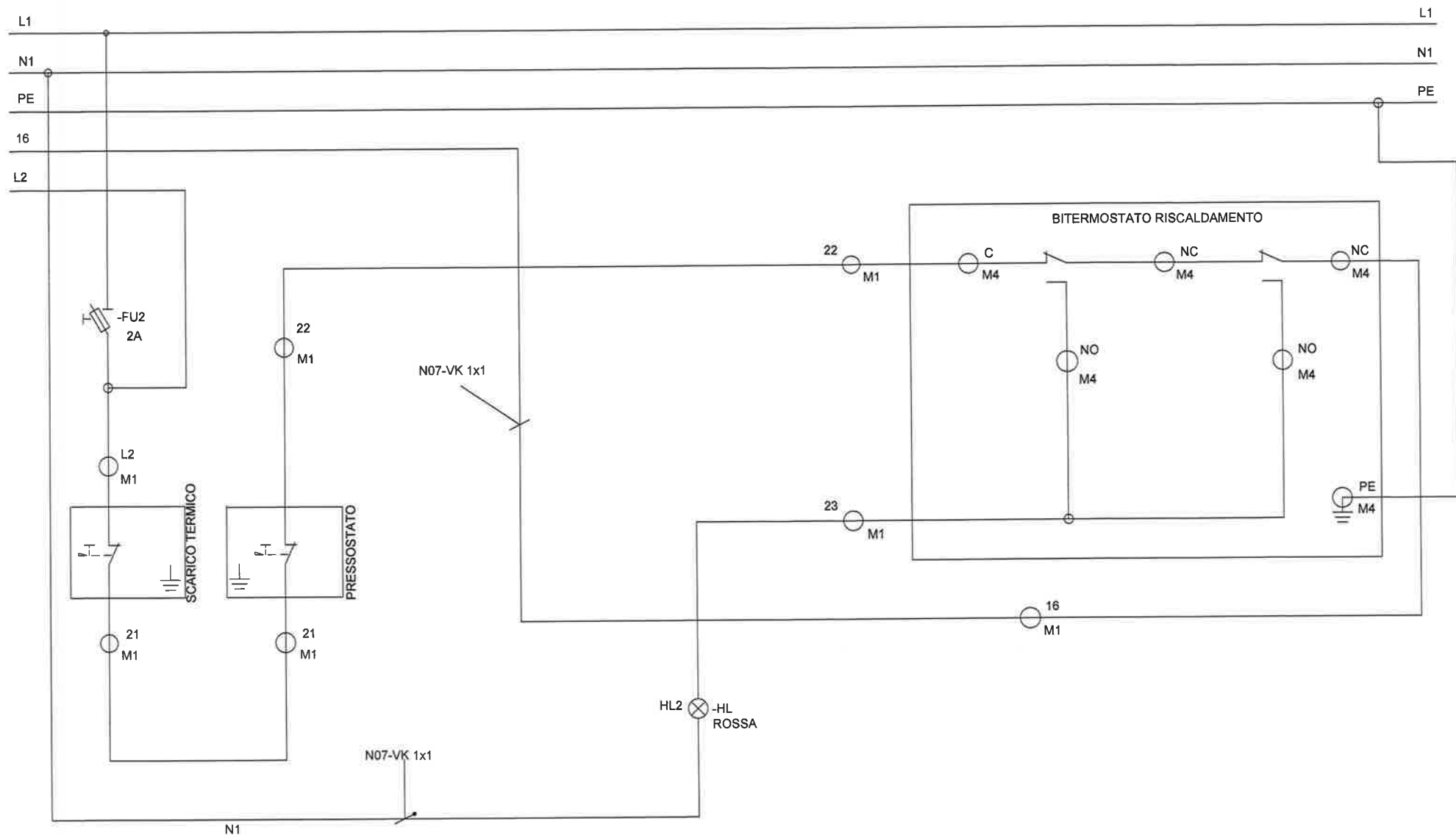
SICUREZZA SCARICO TERMICO

SICUREZZA PRESSOSTATO DI MINIMA

SEGNALAZIONE SOVRATEMPERATURA

TERMOSTATO DI SICUREZZA E REGOLAZIONE

RISCALDAMENTO



*****	*****		Data :	2014
*****	*****		Diseg.:	LUSETTI LUGA
*****	*****		Progetto:	-
MODIFICA	DATA	FIRME	Visto:	-

Descrizione:  
QUADRO ELETTRICO PER SST RISCALDAMENTO

Cliente:  
Progetto:  
File disegno:  
Matricola: Q00210E

Pagina: 9

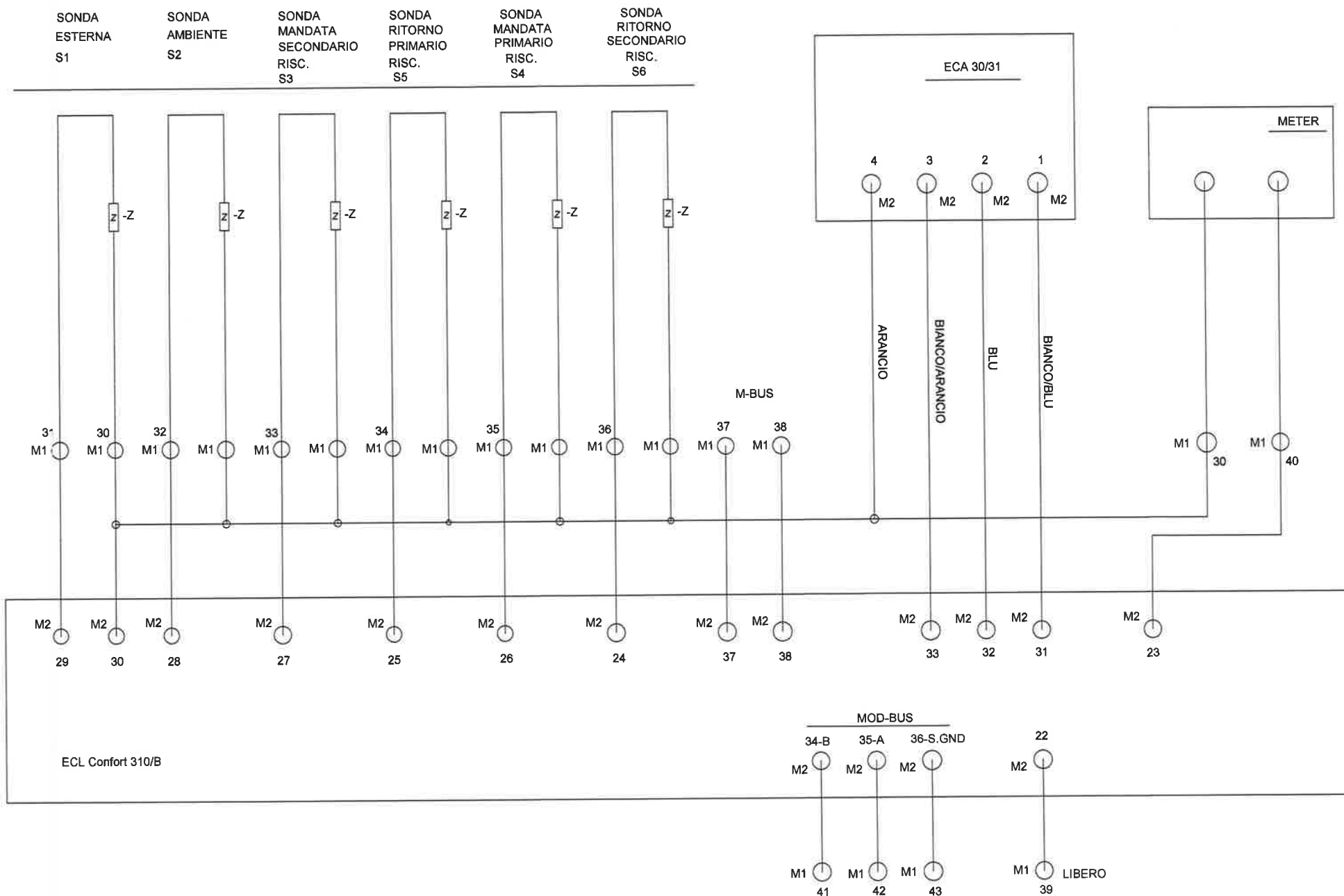
N° DISEGNO:

-

Pagina suc. 10

Pagine Tot.:

10



*****	*****	Data :	2014	Descrizione:	Cliente:		N° DISEGNO:	
*****	*****	Diseg.:	LUSETTI LUCA	QUADRO ELETTRICO PER SST RISCALDAMENTO	Progetto:		-	
*****	*****	Progetto:	-		File disegno:		Pagina:	10
MODIFICA	DATA	FIRME	Visto:	-	Matricola:	Q00210E	Pagina suc.	Pagine Tot.: 10

## EC - Declaration of Conformity

**Danfoss A/S**

**District Energy Division**

**DK-6430 Nordborg, Denmark**

Declares under our sole responsibility that

**Gasketed heat exchangers**

**XG10, XG14, XG18, XG20, XG30, XG31, XG40, XG50, XGM032, XGF100(034,035,050,066)**

to which this declaration relates, are in conformity with the following directives, provided that they  
are used according to our instructions:

**Pressure Equipment Directive 97/23/EC**

**Conformity assessment procedures according to PED.**

Products that fall under Article 3§3 shall not be CE-marked according to this directive. Products in category I, II and III will be marked with CE 0041. Conformity assessment procedure module H/H1.

**Certificate reference no: CE-0041-PED-H1-DAN-001-12-DNK**

**Notified Body - 0041**

Bureau Veritas UK Ltd., Parklands, Wilmslow Road,  
Didsbury, Manchester, M20 2RE - United Kingdom

**Kamnik 31<sup>th</sup> March, 2014**

*Place and date of issue*

*Eva Klemenčič, Senior Director, Global Operations*



## EU-Declaration of Conformity

Danfoss A/S

District Energy Division

DK-6430 Nordborg, Denmark

Declares under our sole responsibility that

Differential Pressure and Flow Controllers

AVPL	PN16, DN15	SAVA	PN25, DN15-50	AFD VFG 25/27	PN16-40, DN15-125
AHP	PN16, DN15-100	SAVD	PN25, DN15-50	AFD VFGS 2	PN16-40, DN15-250
AHPBM-F	PN16, DN15-32	AVQ(T)	PN16-25, DN15-50	SAF VFU 21	PN16-40, DN40-80
AHQM	PN16, DN15-250	AVQM(T)	PN16-25, DN15-50	SAF VFG 21	PN16-40, DN40-80
AVP(-F)	PN16-25, DN15-50	AVQM(T)-W	PN25, DN15-25	AFQ VFQ 2/21	PN16-40, DN15-250
AVPB(-F)	PN16-25, DN15-50	V73D52	PN25, DN20-25	AFQM (6) (KF2)	PN16-40, DN40-250
AVPQ(-F)	PN16-25, DN15-50	V74D52	PN25, DN20-25	AFQM-W (KF2)	PN40, DN40-125
AVPBT(-F)	PN25, DN15-50	AFP(-F) VFG 2/21	PN16-40, DN15-250	V21D28	PN16-25, DN15-65
AVPQT	PN25, DN15-50	AFP(-F) VFG 25/27	PN16-40, DN15-125	V22D28	PN16-25, DN15-65
AVPA	PN16-25, DN15-50	AFPB-F VFQ 2/21	PN16-40, DN15-125	PCV P/A/D/Q/PQ/D-S	PN16-40, DN50-250
AVDA	PN10, DN15-25	AFPQ (4) VFQ 2/21	PN16-40, DN15-250	PCV SAA/SAD	PN16-40, DN50-250
AVA	PN25, DN15-50	AF(P)A VFG 2/21	PN16-40, DN15-250	IHPMM-F	PN16, DN15
AVD	PN16-25, DN15-50	AF(P)A VFG 25/27	PN16-40, DN15-125	IVPMM-F	PN25, DN25,40
AVDS	PN25, DN15-25	AFD VFG 2/21	PN16-40, DN15-250		

to which this declaration relates, are in conformity with the following directives, provided that they are used according to our instructions.

## PED-directive 97/23/EEC

PN (PS)	DN≤32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250
6	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Cat. I module A	Cat. I module A
10	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A
16	Art. 3§3	Art. 3§3	Art. 3§3	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. II module H
25	Art. 3§3	Art. 3§3	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. II module H	Cat. II module H	Cat. III module H
40	Art. 3§3	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. I module A	Cat. II module H	Cat. II module H	Cat. III module H	Cat. III module H	Cat. III module H

Conformity assessment procedures according to PED – Annex III.

Bureau Veritas (0041) will currently conduct inspection.

Products according to PED – Article 3§3 are not CE-marked.

Ljubljana 14<sup>th</sup> July, 2010

Place and date of issue

Aleksander Zalaznik, vice president, DEN Controls

## EC - Declaration of Conformity

**Danfoss A/S**

**Heating Division**

**Danfoss District Heating**

**DK-6430 Nordborg, Denmark**

declares on our sole responsibility that the products mentioned below are manufactured in accordance with our corporate standards and are in conformity with the following directives, standards and other normative documents, provided that they are used according to our instructions:

**Low Voltages Directive 2006/95/EC**

EN 60730-1: 2000 +A1+A11+A12+A13+A14

EN 60730-2-14: 1997 +A1

**EMC Directive 2004/108/EEC**

EN 61000-6-2: 2005

EN 61000-6-3: 2007

Product types covered by this declaration:

**AMV 20**

**AMV 23**


**AME 20**

**AME 23**

Year of affixed CE-mark: 1998

**Nordborg 14<sup>th</sup> October, 2009**

*Place and date of issue*

  
Torkil Vase, Quality Director

**ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE**

Conformément à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et à la circulaire du Ministère de la santé  
DGS/SD7A 2002 n°571 du 25 novembre 2002

**Coordonnées du demandeur des essais :**

**GITRAL  
Z.I. de Bournat  
63190 ORLEAT**

**Nom de l'accessoire représentatif : Vase d'expansion Hydroblue 8 litres**

N° de dossier attribué par le laboratoire habilité : **11 ACC LY 354**

Date de réalisation des essais d'inertie, le cas échéant : /

Commentaires : Les vases d'expansion sont assemblés à l'aide de composants conformes à la réglementation.  
Aucun essai de migration n'est nécessaire pour l'obtention de cette ACS.

**Famille d'accessoires couverte par l'ACS : Vases d'expansion de références ( 2 références ) :**

**Hydroblue 2 - 5 - 8 - 12 - 18 - 25 - 35 - 50 - 80 - 105 - 150 - 200 - 250 - 300 - 400 - 500 et 600 litres**  
**Hydrochaud 2 - 5 - 8 - 12 - 18 et 25 litres**

**Commentaires : /**

Attestation délivrée par : **Christelle AUTUGELLE**  
Responsable Laboratoire MCDE  
CARSO-L.S.E.H.L.

Signature :

A la date du : 10 Août 2011

Date d'expiration de l'ACS : 10 Août 2016



## 6. HINWEISE ZUR SICHERHEIT.

Folgende Anweisungen sind unbedingt zu beachten:

- Der Vorfülldruck darf niemals über den Auslegungsdruck der Anlage liegen.
- Das Anbohren des Gefäßes oder das Verschweißen von Teilen darauf ist streng verboten.
- Weder die Arbeitstemperatur (70°C) noch der Auslegungsdruck des Gefäßes dürfen überschritten werden.

- Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Transport entstehen. Desgleichen haftet er nicht für Personen- oder Sachschäden durch unsachgemäße Installation oder Einsatz der Anlage.

### DÉCLARATION DE CONFORMITÉ - DECLARATION OF CONFORMITY DECLARACION DE CONFORMIDAD - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

La présente déclaration de conformité pour des vases d'expansion et pour des accumulateurs hydropneumatiques n'est applicable qu'aux réservoirs qui appartiennent à la catégorie I. Elle ne sera pas valide pour des équipements inclus dans l'article 3.3 de la directive.

*The present declaration of conformity for expansion vessels and for hydropneumatic accumulators is solely applicable to the vessels belonging to the category I. It is not valid for equipment included in the article 3.3 of the directive.*

La presente declaración de conformidad para vasos de expansión y para acumuladores hidroneumáticos únicamente es aplicable a los depósitos pertenecientes a las categorías I. No será válido para equipos incluidos en el artículo 3.3 de la directiva.

*Die vorliegende Konformitätserklärung für Ausdehnungsgefäße und hydropneumatische Speicher gilt nur für Anlagen der Klasse I. Sie gilt nicht für Anlagen nach Artikel 3.3 der Direktive.*

**312405**

déclare que les réservoirs hydropneumatiques de sa propre fabrication qu'ont le marquage CE sont conformes aux exigences essentielles de la Directive 97/23/CE selon la formule D1 pour la catégorie I et II et la formule B+D pour les catégories III et IV.

declares that the hydropneumatic tanks of our production under the CE label and accompanied by the present declaration, are in conformity with the directive 97/23/CE following the module D1 for the category I and II and the modules B+D for the category III and IV.

declara que los depósitos hidroneumáticos, fabricados por nosotros bajo el etiquetado CE y acompañados por la presente declaración, son conformes según la directiva 97/23/CE, siguiendo el módulo D1 para la categoría I y II, y el módulo B+D para la categoría III y IV.

erklärt, dass die von uns mit CE-Kennzeichen im Rahmen dieser Konformitätserklärung hergestellten hydropneumatischen Anlagen die Auflagen der Direktive 97/23/CE nach dem Modul D1 für Klasse I und II, Modul B+D für die Klassen III und IV erfüllen.



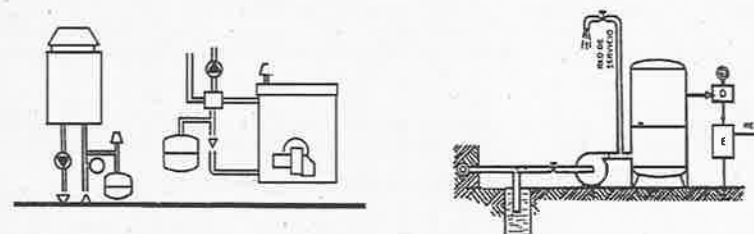
Signé par Lucia Nalon C.d.A. du 312405  
Signed by Lucia Nalon C.d.A. of 312405  
Firmado por Lucia Nalon C.d.A. de 312405  
Unterzeichnet von Lucia Nalon C.d.A. der 312405



Organisme notifié N° 0036  
Notified body N° 0036  
Ente Notificado N° 0036  
Benannte Stelle N° 0036

# GITRAL®

Z.I. DE BOURNAT F63190 ORLEAT



## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

### 1. GÉNÉRALITÉS.

Les vases d'expansion à membrane fixe et les accumulateurs hydropneumatiques à membrane changeable sont construits selon les conditions essentielles de sécurité de la Directive 97/23/CE du Parlement Européen et du Conseil de l'Union Européenne du 29 mai 1997, dans l'objectif d'unifier tous les états membres en matière d'équipements à pression.

### 2. DESCRIPTION ET EMPLOI DES ÉQUIPEMENTS.

Les vases d'expansion à membrane fixe sont prévus pour travailler dans des installations de chauffage et dans des systèmes de réfrigération en circuit fermé et permettent d'absorber les augmentations de volume produites par la montée de la température du fluide chauffant.

L'accumulateur hydropneumatique s'installe avec une combinaison de pompe à impulsion et pressostat, de telle sorte qu'il sert d'une part comme élément retardateur de la mise en marche de la pompe et, d'autre part, il réalise la fonction de garantir une réserve d'eau à pression.

### 3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE.

Les deux vases d'expansion sont construits avec des aciers de qualité, soudés avec des procédés homologués entièrement automatiques, en accord avec la norme en vigueur. À l'intérieur est montée une membrane de caoutchouc, imperméable, flexible, d'une grande élasticité et d'une importante résistance à la température.

La protection extérieure consiste en une couche d'impression et une couche de finition ou en une couche de peinture en poudre.

### 4. INSTALLATION.

a) Vase d'expansion. Avant de procéder à son installation, vérifiez que le volume du vase d'expansion ou que celui de l'accumulateur aient été calculés par du personnel autorisé.

Le vase d'expansion se monte obligatoirement entre la chaudière et la soupape mélangeuse, de préférence dans la conduite de retour à la chaudière. Entre la chaudière et le vase d'expansion il ne devra exister aucune soupape ou organe de fermeture qui puisse isoler le vase d'expansion. Poser, près du vase d'expansion, une soupape de sécurité parfaitement étalonnée selon la pression de la chaudière et de l'installation et en aucun cas supérieure à la pression maximale du vase, avec manomètre incorporé. Le vase d'expansion devra être installé de telle sorte que le manchon soit placé dans la partie supérieure, dans le but de faciliter la purge de l'air.

Pendant le remplissage d'eau de l'installation, l'air doit être éliminé par les purgeurs. Après la purge de l'installation, vérifiez que la pression indiquée sur le manomètre soit légèrement supérieure à la pression statique de l'installation. Maintenir pendant une demi-journée l'installation à la température maximale de travail, éliminer l'air du système en le remplaçant par de l'eau.

Pour prévenir la corrosion interne dans les vases d'expansion, il est nécessaire de purger le réservoir avec périodicité.

b) Accumulateur hydropneumatique. Les accumulateurs hydropneumatiques sont employés dans les installations d'alimentation et de groupes à pression d'eau potable ou industrielle. L'eau se stocke dans une vessie qui répond aux instructions légales sur l'hygiène alimentaire et qui sépare hermétiquement le coussin d'air de l'eau. Une fois correctement installé, l'accumulateur fonctionne automatiquement sans présenter de problème, de sorte que son entretien est pratiquement inexistant.

L'installation dans laquelle on place le vase d'expansion ou l'accumulateur hydropneumatique devra avoir prévu l'installation d'un système de sécurité qui limite la pression et garantisse le fait que la pression ne dépasse pas la limite supérieure de conception.

### 5. ENTRETIEN.

L'entretien doit être réalisé exclusivement par du personnel autorisé. Au moins une fois tous les six mois, vérifiez à travers la valve de gonflage que la pression de la chambre à air se maintient dans les valeurs de prégonflage, avec la précaution de le faire en fonction du contraste des valeurs à température identique.

Ne démontez jamais le vase d'expansion sans avoir auparavant dépressurisé l'installation.

### 6. INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ.

Vérifiez que les indications suivantes sont strictement respectées:

- La pression de préchargement ne dépasse jamais la pression de conception de l'équipement.
- Il est interdit de percer le vase d'expansion ou de souder sur n'importe quel élément.
- Jamais la température de travail (70°C) ni la pression pour laquelle est construit le vase ne peuvent être dépassées.

- Le fabricant n'assume aucune responsabilité pour des dommages causés par un transport incorrect, de même que ne sera de la responsabilité du fabricant aucun dommage sur les personnes ou les choses causé par une mauvaise installation ou par une utilisation inadéquate de celle-ci.

## INSTRUCTIONS FOR USE

### 1. GENERALITIES.

The fixed membrane expansion vessels and the changeable membrane accumulators are constructed according to the essential safety requirements of the Directive 97/23/EC of the European Parliament and of the Council of the European Union of the 29 of May of 1997 which had the object of unifying all of the member states in the matter of pressure equipment.

### 2. DESCRIPTION AND DESTINATION OF THE EQUIPMENT.

The fixed membrane expansion vessels are destined to operate in heating installations and in closed circuit refrigeration systems and allow the absorbing of the volume increases produced by the increase of the temperature of the heating fluid. The hydropneumatic accumulator is installed with a impulsion pump and pressurestats group in such a way that it serves on one hand as a retarding element of the starting-up of the pump and on the other hand performs the function of guaranteeing a reserve of water under pressure.

### 3. TECHNICAL CHARACTERISTICS.

Both vessels are constructed with quality steels, welded by completely automatic homologated procedures in accordance with the current norms. In the interior is mounted an impermeable and flexible rubber membrane having great elasticity and a high temperature resistance.

The exterior protection consists of a primer and a finishing coat or of a coat of powder paint.

### 4. INSTALLATION.

a) Expansion vessel. Before proceeding with the installation make sure that the volume of the expansion vessel or of the accumulator has been calculated by authorised personnel.

The expansion vessel must be mounted between the boiler and the mixer valve and preferably in the return tube to the boiler. Between the boiler and the expansion vessel there should not exist any valve or closing apparatus which could isolate the vessel. There must be installed a safety valve perfectly calibrated according to the pressure of the boiler and of the installation and never exceeding the maximum vessel pressure and which should incorporate a manometer. The vessel should be installed in the manner that the tube is located at the top with the object of facilitating the bleeding of air.

During the water filling of the installation the air should be eliminated by the bleeders. After the bleeding of the installation make sure that the pressure indicated in the manometer is slightly higher than the static pressure of the installation. Maintain during a half day the installation at the maximum working temperature and eliminate the air from the system replacing it with water.

To prevent internal corrosion of the expansion vessels it is necessary to bleed the vessel periodically.

b) Hydropneumatic accumulator. The hydropneumatic accumulators are used in the installations of supply and pressure groups of potable and industrial water. The water is stored in a bladder which complies with the legal regulations concerning alimentary hygiene and which hermetically separates the air cushion from the water. Once the accumulator is correctly installed it operates automatically without presenting any problems and therefore its maintenance is practically non-existent.

The installation in which the expansion vessel or hydropneumatic accumulator is mounted should have incorporated the installation of a safety system which should limit the pressure and guarantee that the pressure never exceed the upper design limit.

### 5. MAINTENANCE.

The maintenance should be performed exclusively by authorised personnel. At least once every six months check through the inflating valve that the pressure of the air chamber is maintained within the pre-inflating values taking the precaution to do so by means of the contrast of the values at the same temperature. Never dismount the vessel without previously depressurising the installation.

### 6. SAFETY INSTRUCTIONS.



Make sure that the following indications are strictly attended to:

- The pre-loading pressure should never exceed the design pressure of the equipment.
- It is prohibited to perforate or drill the vessel or to weld any element on to it.
- Never exceed neither the working temperature (70°C) nor the pressure for which the vessel is designed.

- The manufacturer does not assume any responsibility for damages caused by incorrect transport nor will it be the responsibility of the manufacturer whatever damage to persons or things caused by a bad installation or by incorrect use.

## INSTRUCCIONES DE USO

### 1. GENERALIDADES.

Los vasos de expansión a membrana fija y los acumuladores hidroneumáticos de membrana recambiable están contruidos según los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva 97/23/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de la Unión Europea del 29 de mayo de 1997, con objeto de unificar a todos los estados miembro en materia de equipos a presión.

### 2. DESCRIPCIÓN Y DESTINO DE LOS EQUIPOS.

Los vasos de expansión de membrana fija, están destinados para trabajar en instalaciones de calefacción y en sistemas de refrigeración en circuito cerrado, y permiten absorber los aumentos de volumen producidos por la elevación de la temperatura del fluido calefactor.

El acumulador hidroneumático se instala con un grupo de bomba de impulsión y presostatos, de tal forma que sirve, por una parte como elemento retardador de la puesta en marcha de la bomba y por otra, realiza la función de garantizar una reserva de agua a presión.

### 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Ambos vasos se construyen con aceros de calidad, soldados por procedimientos homologados completamente automáticos, de acuerdo con la normativa vigente. En su interior va montada una membrana de caucho, impermeable, flexible, de gran elasticidad y elevada resistencia a la temperatura.

La protección exterior consiste en una capa de imprimación y una de terminación, o en una capa de pintura en polvo.

### 4. INSTALACIÓN.

a) Vaso de expansión. Antes de proceder a su instalación, asegúrese de que el volumen del vaso de expansión o del acumulador hayan sido calculados por personal autorizado.

El vaso de expansión se montará obligatoriamente entre la caldera y la válvula mezcladora, preferentemente en la tubería de

retorno a la caldera. Entre la caldera y el vaso de expansión no deberá existir ninguna válvula u órgano de cierre que pueda aislar el vaso.

Colocar, cerca del vaso de expansión, una válvula de seguridad perfectamente tarada según la presión de la caldera y de la instalación y nunca superior a la presión máxima del vaso, con manómetro incorporado. El vaso deberá instalarse de forma que el manguito quede colocado en la parte superior con el fin de facilitar la purga del aire.

Durante el llenado de agua de la instalación, el aire debe ser eliminado por los purgadores. Después de la purga de la instalación, asegurarse que la presión indicada en el manómetro es ligeramente superior a la presión estática de la instalación. Mantener durante medio día la instalación a la máxima temperatura de trabajo, eliminar el aire del sistema, reemplazándolo por agua.

Para prevenir la corrosión interna en los vasos de expansión conviene purgar el depósito con periodicidad.

b) Acumulador hidroneumático. Los acumuladores hidroneumáticos se emplean en las instalaciones de abastecimiento y grupos de presión de agua potable o industrial. El agua se almacena en una vejiga que cumple las ordenanzas legales sobre higiene alimentaria y que separa herméticamente el cojin de aire del agua. Una vez correctamente instalado, el acumulador funciona automáticamente sin presentar ningún problema, por lo que su mantenimiento es prácticamente inexistente.

La instalación en la que se coloque el vaso de expansión o el acumulador hidroneumático deberá tener prevista la instalación de un sistema de seguridad que limite la presión y garantice que la presión no exceda el límite superior de diseño.

### 5. MANTENIMIENTO.

El mantenimiento debe ser realizado exclusivamente por personal autorizado. Al menos una vez cada seis meses comprobar a través de la válvula de hinchado que la presión de la cámara de aire se mantiene en los valores de prehinchado, con la precaución de hacerlo mediante el contraste de los valores a igual temperatura.

Nunca desmonte el vaso sin haber previamente despresurizado la instalación.

### 6. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD.



Atención: Se debe de que las siguientes indicaciones son atendidas estrictamente:

- La presión de precarga nunca exceda la presión de diseño del equipo.
- Esta prohibido taladrar el vaso o soldar sobre él cualquier elemento.
- Nunca se exceda la temperatura de trabajo (70°C) ni la presión para la que esta diseñado el vaso.

- El fabricante no asumirá ninguna responsabilidad por daños originados por transporte incorrecto, así mismo no será responsabilidad del fabricante ningún daño sobre las personas o las cosas originado por una mala instalación, o uso indebido del mismo.

## BEDIENUNGSANLEITUNG

### 1. ALLGEMEINES.

Die Ausdehnungsgefäße mit fester Membran und die hydraupneumatischen Speicher mit austauschbarer Membrane wurden nach den wichtigsten Sicherheitsanforderungen der Direktive 97/23/CE des Europäischen Parlaments vom 29. Mai 1997 zur einheitlichen Regelung von Druckanlagen in allen Mitgliedstaaten hergestellt.

### 2. BESCHREIBUNG UND ZWECK DER ANLAGE.

Druckgefäße mit fester Membrane werden in Heizungsanlagen und Kühlsystemen in geschlossenem Kreislauf eingesetzt. Sie absorbieren Volumensteigerungen, die durch erhöhte Temperatur des Heizmediums entstehen.

Der hydropneumatische Speicher wird mit einem Druckpumpenaggregat und Druckwächtern eingebaut. Er dient so einerseits als Verzögerungselement bei der Einschaltung der Pumpe und stellt andererseits ein Reservevolumen an Druckwasser sicher.

### 3. TECHNISCHE DATEN.

Beide Gefäße werden aus Qualitätsstahl hergestellt und nach zugelassenen, vollautomatischen Verfahren nach den bestehenden Vorschriften verschweißt. Innen ist eine undurchlässige, flexible, hochelastische und hochwärmefeste Gummimembran eingebaut. Der Außenschutz besteht aus einer Grundierung und einem Fertiganstrich oder einem Pulverfarbanstrich.

### 4. EINBAU.

a) Ausdehnungsgefäß. Stellen Sie vor dem Einbau sicher, dass das Volumen des Ausdehnungsgefäßes oder Speichers von autorisiertem Personal berechnet worden ist.

Das Ausdehnungsgefäß muss in jedem Fall zwischen Heizkessel und Mischventil, vorzugsweise in die Rücklaufleitung des Kessels eingebaut werden. Zwischen Kessel und Ausdehnungsgefäß darf keinerlei Ventil oder Verschlussvorrichtung vorhanden sein, durch die das Gefäß isoliert werden könnte. In unmittelbarer Nähe des Ausdehnungsgefäßes ist ein Sicherheitsventil mit eingebautem Manometer zu installieren, das auf den Druck von Anlage und Kessel, jedoch niemals auf einen höheren als den maximal zulässigen Gefäßdruck geeicht ist. Das Gefäß ist so einzubauen, dass sich der Stutzen im Oberteil befindet, um die Entlüftung zu erleichtern.

Bei der Befüllung der Anlage muss diese über die Entlüftungsöffnungen entlüftet werden. Nach dem Entlüften vergewissern Sie sich, dass der am Manometer abgelesene Druck leicht über dem statischen Anlagendruck liegt. Betreiben Sie die Anlage einen halben Tag bei maximaler Arbeitstemperatur, lassen Sie die Luft aus dem System ab und ersetzen Sie diese durch Wasser. Vorbeugend gegen Innenkorrosion sollte das Gefäß regelmäßig entlüftet werden.

b) Hydropneumatischer Speicher. Hydropneumatische Speicher werden in Trink- oder Brauchwasserversorgungs- und Druckaggregatanlagen eingesetzt. Das Wasser wird in einer Blase gespeichert, die alle lebensmittelhygienischen gesetzlichen Auflagen erfüllt und das Luftkissen hermetisch vom Wasser trennt. Der korrekt eingebaute Speicher arbeitet vollautomatisch und problemlos und ist praktisch wartungsfrei.

Die Anlage, in die das Ausdehnungsgefäß oder der hydropneumatische Speicher eingebaut wird, muss mit einem Sicherheitssystem ausgestattet sein, das den Druck begrenzt und sicherstellt, dass die festgelegte Grenze für den Höchstdruck niemals überschritten wird.

### 5. WARTUNG.

Die Wartungsarbeiten dürfen nur von autorisiertem Personal ausgeführt werden. Mindestens einmal alle sechs Monate muss am Aufblasventil geprüft werden, ob sich der Luftkammerdruck im Bereich der Voraufblaswerte bewegt. Vorsichtshalber sollten diese Werte bei gleicher Temperatur abgeglichen werden.

Das Gefäß darf unter keinen Umständen ausgebaut werden, wenn die Anlage nicht vorher drucklos gemacht wurde.

# DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Fontaneto d'Agogna, 30 giugno 2009

La sottoscritta **CALEFFI S.p.A.**

produttrice di componenti per impianti idrotermici, con sede in  
Fontaneto d'Agogna (NO) - Strada Regionale 229, n. 25

## DICHIARA

sotto la propria esclusiva responsabilità che i **bitermostati ad immersione serie 623:**

- sono costruiti a regola d'arte, secondo le prescrizioni tecniche I.S.P.E.S.L.;
- sono conformi ai requisiti di cui alle Direttive 2006/95/CE, 97/23/CE.

In fede

Mario Tadini

Direttore Tecnico



 **CALEFFI**  
Hydronic Solutions

## EC - Declaration of Conformity

### **Danfoss A/S**

**District Energy Division  
DK-6430 Nordborg, Denmark**

declares on our sole responsibility that the products mentioned below are manufactured in accordance with our corporate standards and are in conformity with the following directives, standards and other normative documents, provided that they are used in accordance with our instructions:

Low Voltages Directive 2006/95/EC

EN 60730

EMC Directive 2004/108/EC

EN 61000-6-1

EN 61000-6-3

Product types covered by this declaration:

Weather compensators and their ECA modules

**ECL Comfort 210/210B/310/310B**

**ECA 30, ECA 31, ECA 32, ECA 34**

Year of affixed CE-mark: 2010

**Nordborg 7<sup>th</sup>. December 2011**

*Place and date of issue*



*Hardy Iversen, Quality Director*

**EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**  
**EC Declaration of Conformity**

**HYDROMETER**

Dokument-Nr.  
*Document-No.* HYD-CE 144/1

HYDROMETER GmbH  
Industriestr. 13  
91522 Ansbach  
GERMANY

Wir erklären hiermit, dass das Produkt  
*We hereby declare that the product*

Wärmezähler <i>Heat Meter</i>	Typ 775
EG-Baumusterprüfbescheinigung <i>EC-type examination certificate number</i>	DE-10-MI004-PTB013
Benannte Stelle Nr. <i>Notified Body No.</i>	0102

(Typ entsprechend des Angebotes, der Auftragsbestätigung, der Gerätekennzeichnung; Details in Montage- und/oder Bedienungsanleitung) konform ist mit folgenden Richtlinien des Europäischen Parlaments und des Rates, soweit diese auf das Produkt Anwendung finden:  
*(Type according to the supply, the order confirmation, the equipment identification, Details in assembly and /or instruction manual) are concurring with the following guidelines of the European Parliament and the Council as far as these are applied on the product.*

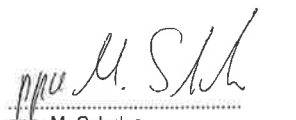
EMV – Richtlinie (2004/108/EG)	<i>EMC Directive (2004/108/EC)</i>
Niederspannungs – Richtlinie (2006/95/EG)	<i>Low Voltage Directive (2006/95/EC)</i>
Meßgeräte – Richtlinie (2004/22/EG)	<i>Measuring Instruments Directive (2004/22/EC)</i>
R&TTE – Richtlinie (1999/5/EG)	<i>R&amp;TTE Directive (1999/5/EC)</i>

Das Produkt entspricht ferner den folgenden angewendeten harmonisierten Normen bzw. normativen Dokumenten, Regeln und Technischen Richtlinien (Stand wie angegeben):  
*Furthermore the product complies with the following used harmonised standards and normative documents respectively, rules and technical guidelines (level as indicated):*

EN 55022 (2006+A1:2007)	EN 301489-1 V1.8.1 (2008-04)
EN 60529 (2000)	EN 301489-3 V1.4.1 (2002-08)
EN 61010-1 (2001)	EN 300220-1 V2.1.1 (2006-04)
EN 1434 (2007)	EN 300220-2 V2.1.2 (2007-06)
EN 60950-1 (2006)	OIML R75 (2002)
	WELMEC 7.2 (2009)

Ansbach, 09.09.2010  
Hydrometer GmbH

  
ppa. R. Zahn  
(Leiter Prozess Kundenauftrag)  
(Director production)

  
ppa. M. Schulze  
(Leiter Prozess Zukunft)  
(Director research & development)



# DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Fontaneto d'Agogna, 30 giugno 2009

La sottoscritta **CALEFFI S.p.A.**

produttrice di componenti per impianti idrotermici, con sede in  
Fontaneto d'Agogna (NO) - Strada Regionale 229, n. 25

## DICHIARA

sotto la propria esclusiva responsabilità che **le valvole di sicurezza qualificate serie 527:**

- sono costruite a regola d'arte, secondo le prescrizioni tecniche I.S.P.E.S.L.;
- sono conformi ai requisiti di cui alla Direttiva 97/23/CE.

In fede

Mario Tadini

Direttore Tecnico



 **CALEFFI**  
Hydronic Solutions

originale

# INAIL

DIPARTIMENTO TERRITORIALE  
DI BIELLA  
Via Aldo Moro 13

**VERBALE DI TARATURA AL BANCO DI VALVOLA  
DI SICUREZZA PRESSO IL FABBRICANTE  
SECONDO RACCOLTA «R» - SPECIFICAZIONI  
TECNICHE APPLICATIVE DEL DM 1/12/1975  
Raccolta R Edizione 2009**

FONTANETO D'AGOGNA ..... **17 GIU. 2014** .....

Valvola modello 527 da 3/4" (DN 20). Certificato PASCAL N. PA056.

Tipo a sede piana caricata da molla diretta.

Diametro nominale DN = 20 mm.

Il presente verbale riguarda esclusivamente il controllo della pressione di intervento della valvola. La conformità della stessa, dal punto di vista costruttivo al modello approvato, è attestata dal fabbricante con dichiarazione allegata.

Guarnizione interposta tra sede ed otturatore e con stelo guidato.

Vite di regolazione su ghiera filettata con blocco a mezzo di riscontro alla parte superiore del corpo della valvola per la invariabilità della tensione della molla.

La taratura della valvola di sicurezza è stata eseguita con aria compressa e contropressione atmosferica.

La valvola, alla pressione di 4,50 bar, ha incominciato a scaricare il fluido in modo continuo, con inizio dell'alzata.

A seguito del buon esito della prova di taratura, per l'identificazione della valvola, vengono punzonati i seguenti dati:

Pressione di taratura Pt: 4,50 bar

Marchio INAIL/ISPESL

Numero della valvola

# INAIL

Dipartimento Territoriale di Biella

Il Tecnico

Per. ind.

Paolo Lunardelli



58859.06

N° 24891

# CALEFFI

Hydronic Solutions

28010 Fontaneto d'Agogna (NO) - S.R. 229 - N. 25

**VALVOLA DI SICUREZZA PER IMPIANTI AD ACQUA  
CALDA E AD ARIA. «VALVOLA CONFORME»  
SECONDO RACCOLTA «R» - SPECIFICAZIONI  
TECNICHE APPLICATIVE DEL DM 1/12/75**

- A) MARCHIO:   
B) MODELLO: 527 a sicurezza positiva. Le prestazioni sono garantite anche in caso di rottura della membrana.  
C) PRESSIONE NOMINALE: PN 10  
D) DIAMETRO NOMINALE: 3/4" (DN 20)  
E) DIAMETRO ORIFIZIO: 20 mm  
F) SEZIONE NETTA: 3,1416 cm<sup>2</sup>  
G) PRESSIONE TARATURA: Pt = 4,50 bar  
H) SOVRAPPRESSIONE MAX: 10%  
I) PRESSIONE SCARICO: Ps = 4,95 bar  
L) CONTROPRESSIONE: Atmosferica  
M) SCARTO DI CHIUSURA: minore 20% Pt

**Dati riportati sulle valvole**

- a) MARCHIO  
b) MODELLO  
c) PRESSIONE DI TARATURA  
d) PORTATA DI SCARICO  
338,9 kW (291.400 Kcal/h)

**Coefficiente di efflusso**

K = 0,67

**Alzata**

h = 7,3 mm

**Fluidi d'impiego**

- ACQUA  
- ARIA

**Portata di scarico  
Raccolta «R»**

$$W = \frac{0,9 \times K \times A}{0,005 \times M}$$

M = 0,65

W = 582,89 Kg/h

**Portata di scarico (aria)  
Raccolta «E»**

$$W = \frac{0,9 \times K \times 394,9 \times C \times P_1 \times A}{\sqrt{\frac{Z_1 \times T_1}{M}}} \quad W = 898,477 \text{ Kg/h}$$

**Dichiarazione del fabbricante**

La valvola di sicurezza sottoposta a controllo della taratura è conforme, dal punto di vista costruttivo, a quanto specificato nel documento di certificazione:

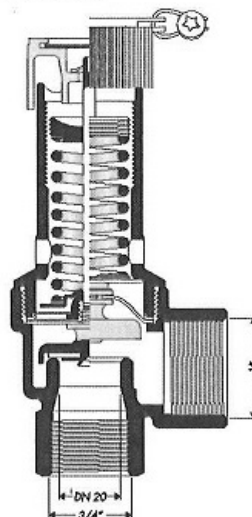
**Certificato PASCAL N. PA056**

Blocco meccanico del sistema di taratura e della posizione di taratura assicurato mediante piombatura della parte superiore che impedisce l'accesso alla vite di regolazione della tensione della molla.

**AVVERTENZE**

La valvola è idonea solo se accompagnata dal verbale di taratura in copia originale.  
Non è possibile rilasciare duplicati in caso di smarrimento.  
Il verbale va conservato unitamente al libretto di centrale per essere esibito in sede di verifica di impianto.

CALEFFI S.p.A.  
La Direzione Tecnica



**CERTIFICATO PROVA IN PRESSIONE IMPIANTO**

In data 05/09/2014, presso la sede di Via Emilio Lepido 200/A in Parma,  
è stata eseguita la prova in pressione dell'insieme:

**SOTTOSTAZIONE BASAMENTO**  
**Mod. 265 kW**

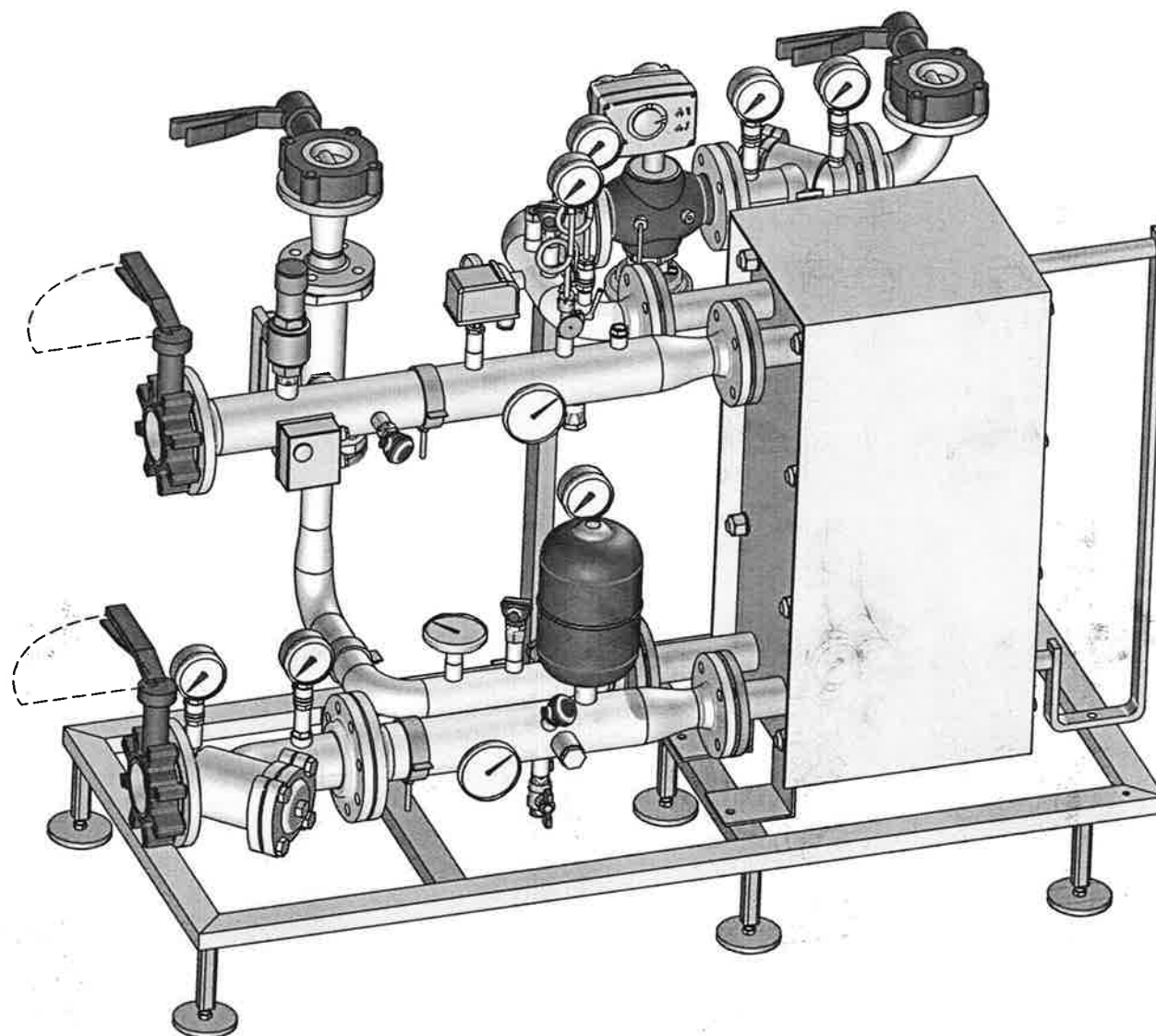
**Rif. Commessa: Politecnico di Milano 2014**

**numero di Fabbrica: 140067**

effettuata con dispositivo pompa prova Caleffi mod 695 scala 0 – 60 bar,  
Circuito Primario: pressione di 24 bar G per un tempo di 2h, con esito positivo  
Circuito Secondario: pressione di 3 bar G per un tempo di 2h, con esito positivo

05/09/2014

**GMA controls S.r.l.**  
Distributore ufficiale prodotti  
**DANFOSS**  
per TELERISCALDAMENTO



Descrizione:  
SST CPL Polimi 265 kW Riscaldamento - 3D\_A

Disegnatore: Michele Mangora

Scala:

28/08/2014

0

Data

Rev.

Pos.	Componente	Descrizione Tecnica	Modello	Fornitore	Codice	Quantità	NOTE
<b>CIRCUITO PRIMARIO portata 11,4 m3/h</b>							
	Scambiatore ispezionabile	85/65 °C ; 60/70 °C - PN16	XG20H-60	DANFOSS		1	
	Coibentazione					1	
	Valvola a farfalla LUG	DN50 PN16 con leva		DANFOSS		2	
	Filtro a Y	DN50 PN16		DANFOSS		1	
	Valvola di Regolazione	AVQM DN50 PN25 FL Kvs 25 Qmax 15 m3/h	AVQM	DANFOSS		1	
	Attuatore	AMV 23 230V	AMV 23 230 V	DANFOSS		1	
	Misuratore di calore Ultrasonico	Qp 10 m3/h x 300 mm Flangiato DN40 + Mbus	SHARKY 775	HYDROMETER		1	
	Pozzetto x Sonda misuratore	Bronzo attacco 1/2 M x 85mm		HYDROMETER		2	
	Pozzetto x Sonda	Inox attacco 1/2 M x 100mm		DANFOSS	087B1190	2	
	Valvola a sfera	Filettata 1/2" FF con farfalla		CARBONI		4	
	Valvola a sfera scarico	Filettata 3/4" MF con farfalla		CARBONI		1	
	Ammortizzatore x manometro	Tipo circolare attacco 1/2"	mod. 558	MAGNI		2	
	Termometro con pozzetto	0-120 C classe 1,6 ISPESEL		MAGNI		2	
	Manometro	D80 0-16 Bar att verticale 1/2"		MAGNI		4	
	Prolunga ottone	Prolunga ottone 1/2 "x 50mm		CARBONI		2	
<b>CIRCUITO SECONDARIO portata 22,8 m3/h</b>							
	Valvola a farfalla LUG	DN80 PN16 con leva		DANFOSS		2	
	Filtro a Y	DN80 PN16		DANFOSS		1	
	Valvola a sfera scarico	Filettata 3/4" MF con farfalla		CARBONI		1	
	Ammortizzatore x manometro	Tipo circolare attacco 1/2"	Mod. 558	MAGNI		1	
	Manometro	0-6 bar classe 1,6 ISPESEL		MAGNI		3	
	Rubinetto 3 vie	Filettato 1/2 con Flangia prova		MAGNI		1	
	Valvola a sfera	Filettata 1/2" FF con farfalla		CARBONI		2	
	Termometro con pozzetto	0-120 C classe 1,6 ISPESEL		MAGNI		2	
	Pozzetto x Sonda	Inox attacco 1/2 M x 100mm		DANFOSS	087B1190	2	
	Vaso Espansione	A membrana cap 5 litri ISPESEL	HYB 5	GITRAL		1	
	Pozzetto	Pozzetto di prova ISPESEL	Mod. 694045	CALEFFI		1	
	Valvola Sicurezza	Diam 3/4 " x 1" 4,5 Bar ISPESEL	Mod 527	CALEFFI		1	
	Pressostato di sicurezza	Pressostato di minima, a ripristino manuale attacco 1/4" F	Mod.625100	CALEFFI		1	
	Termostato Sicurezza	Bitermost riarmo manuale ISPESEL	Mod.623000	CALEFFI		1	
	Tappo predispo Valvola di scarico termico	tappo 1 1/2" M		CARBONI		1	
	Tappo x connessioni diam 3/4	Attacchi di servizio lavaggio scambiatore		CARBONI		1	
	Tappo x connessioni diam 1"	tappo 1" M		CARBONI		1	
	Prolunga ottone	Prolunga ottone 1/2" x 50mm		CARBONI		2	
	<b>Tubazioni</b>	Primario Ø 50 ( V =1,4)	Secondario Ø 80 ( V = 1,2)				
	<b>Telaio</b>					1	
<b>Componenti non assemblati</b>							
	Regolatore		ECL 310B 230V	DANFOSS	087H3050	1	
			BASE ECL 310/310B	DANFOSS	087H3230	1	
	Display remoto		ECA 30	DANFOSS	087H3200	1	
	Kit Montaggio Pannello		KIT BASE ECA 30	DANFOSS	087H3236	1	
	Application Key			DANFOSS		1	
	Sonde di Temperatura		ESMU-100	DANFOSS	087B1180	4	
	Sonde di Temperatura esterna		ESMT	DANFOSS	084N1012	1	
	Quadro elettrico					1	



<b>Manufacturer / Costruttore</b> Danfoss Trata d.o.o. Korenova cesta 5, SI-1241 Kamnik Slovenia		<b>PRESSURE TEST CERTIFICATE</b> Certificato di Prova idraulica							
<b>Customer / Cliente</b> GMA Controls Srl									
<b>Heat Load</b> Potenza termica:  265kW		<b>Temperature °C</b> Temperature °C <b>Inlet-Outlet</b> Ingresso-Uscita		<b>Hot side</b> Primario 85-65  <b>Cold side</b> Secondario 60-70					
<b>Heat Exchanger Type</b> Descrizione:  XG20H-1-60		<b>Side 1 media</b> Fluido Spazio 1 Water / Acqua		<b>Side 2 media</b> Fluido Spazio 2 Water / Acqua					
<b>Year:</b> Anno:  2014	<b>Serial number</b> Numero di serie  1464179/36	<b>Volume L</b> Volume L <b>Side 1</b> Spazio 1 14,00		<b>Side 2</b> Spazio 2 14,00					
<b>pxV (bar x L)</b>  224		<b>Max. operative temperature °C</b> Temperatura massima consentita °C <b>Side 1</b> Spazio 1 150		<b>Side 2</b> Spazio 2 150					
<b>Heat Exchanger Type</b> Descrizione		<b>Note</b> Nota		<b>Design Pressure bar (PN)</b> Pressione di Progetto bar (PN) <b>Side 1</b> Spazio 1 16					
<b>Year:</b> Anno:	<b>Serial number</b> Numero di serie	<b>Volume L</b> Volume L <b>Side 1</b> Spazio 1		<b>Side 2</b> Spazio 2 16					
<b>pxV (bar x L)</b>		<b>Max. operative temperature °C</b> Temperatura massima consentita °C <b>Side 1</b> Spazio 1 -10		<b>Side 2</b> Spazio 2 -10					
<b>Heat Exchanger Type</b> Descrizione		<b>Note</b> Nota		<b>Content</b> Contenuto					
<b>Year:</b> Anno:	<b>Serial number</b> Numero di serie	<b>Volume L</b> Volume L <b>Side 1</b> Spazio 1		<b>Side 2</b> Spazio 2					
<b>pxV (bar x L)</b>		<b>Max. operative temperature °C</b> Temperatura massima consentita °C <b>Side 1</b> Spazio 1		<b>Side 2</b> Spazio 2					
<b>Pressure equipment approvals</b> Approvazione dell'apparecchiatura a pressione <b>Certificate nr :</b> BV - PED - CE-0041-PED- <b>Certificato nr.:</b> H1-DAN-001-09-DNK <b>Notified body:</b> Bureau Veritas UK <b>Istituto di ispezione:</b> <b>Directive:</b> PED 97/23/EC <b>Direttiva:</b>									
<b>Construction inspection</b> Controllo di costruzione <b>Manufacturing documents inspection</b> Controllo dei documenti di fabbricazione  X Passed / Eseguito									
<b>Material Inspection</b> Identificazione dei materiali  X Passed / Eseguita		<b>Internal - External Inspection</b> Controllo interno-esterno  X Passed / Eseguito							
<b>Test Pressure:</b> Test di pressione  X Passed positively Passato con esito positivo		<b>Holing time</b> Tempo di Prova <table><tr><td><b>Side 1</b> Spazio 1 25,0</td><td><b>Side 2</b> Spazio 2 25,0</td></tr><tr><td>20min</td><td>20min</td></tr></table>				<b>Side 1</b> Spazio 1 25,0	<b>Side 2</b> Spazio 2 25,0	20min	20min
<b>Side 1</b> Spazio 1 25,0	<b>Side 2</b> Spazio 2 25,0								
20min	20min								
<b>Materials melting point value</b> Valori di fusione dei materiali <b>Materials specifications:</b> Caratteristiche dei materiali:									
<b>Manufacturer signature</b> Firma del produttore  Kamnik, 23.9.2014  DAVID MLAKAR Quality HEX Manager									

**Scheda tecnica scambiatore a piastre**
**Rif.:** Michele Mangora20140702104

<b>Cliente:</b>		<b>Contatto:</b>	
<b>Progetto:</b>	265kW R PolIMI	<b>E-mail:</b>	
<b>Scambiatore di ca</b>	<b>XG20H-1-60</b>	<b>Codice:</b>	004B5230
<b>Nr. di unità:</b>		<b>Tecnico:</b>	Michele Mangora
		<b>Data:</b>	7/2/2014 10:45:45 AM

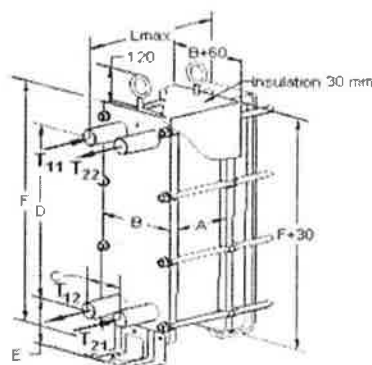
Parametri calcolati	Unità	Lato 1	Lato 2
<i>Tipo di flusso</i>		Corrente contraria	
<i>Carico</i>	kW		265,00
<i>Temperatura di ingresso</i>	°C	85,00	60,00
<i>Temperatura di uscita (Specificata)</i>	°C	65,00	70,00
<i>Temperatura di uscita (Calcolata)</i>	°C	65,00	70,00
<i>Massa Portata</i>	kg/s	3,2	6,3
<i>Volumetrica Portata</i>	m <sup>3</sup> /h	11,7	23,2
<i>Margine di superficie</i>	%		27,6
<i>LMTD</i>	K		9,10
<i>Coefficiente di trasferimento termico (Disponibile / Richiesto)</i>	W/m <sup>2</sup> -K		4388/3438
<i>Caduta di pressione totale</i>	kPa	6,0	21,4
<i>Caduta di pressione - nella porta</i>	kPa	1,2	4,7
<i>Velocità porta</i>	m/s	1,27	2,53

Proprietà del fluido	Unità	Lato 1	Lato 2
<i>Fluido</i>		Acqua	Acqua
<i>Viscosità</i>	uPa-s	379,8146	435,1292
<i>Densità</i>	kg/m <sup>3</sup>	975,7	981,4
<i>Capacità termica</i>	kJ/kg-K	4,192	4,185
<i>Conduttività termica</i>	kW/m-K	0,001	0,001

Specifiche:	Unità	Lato 1	Lato 2
<i>Scambiatore di calore:</i>			XG20H-1-60
<i>Numero di piastre:</i>	---		60
<i>Numero max. di piastre del telaio utilizzato:</i>	---		--
<i>Raggruppamento:</i>	---		1*29H/1*30H
<i>Superficie di scambio termico:</i>	m <sup>2</sup>		8,47
<i>Materiale della piastra:</i>	---		EN1.4404
<i>Materiale delle guarnizioni:</i>	---		EPDM
<i>dimensioni Connection:</i>	---		G 2 A
<i>tipo di collegamento:</i>	---		Filetto
<i>Colore del telaio:</i>	---		Colore standard RAL7016
<i>Certificazioni / Approvazioni:</i>	---		PED
<i>Volume:</i>	m <sup>3</sup>	0.014	0.014
<i>Peso:</i>	kg		173.00
<i>Temp. di design(Max/Min):</i>	°C		150/-10
<i>Pressione di design(Max):</i>	bar		16

**Accessorio:**
**Ingombri esterni:**

A (mm):	210	B (mm):	300
C (mm):	140	D (mm):	640
E (mm):	180	F (mm):	910
Lmax (mm):	1300		

**Commenti:**


# HYDROMETER

90331

## Prüfschein Test Certificate

Gegenstand  
Object **Ultraschall-Kompakt-Energiezähler**

Hersteller  
Manufacturer **Hydrometer**

Produktname  
Product name **SHARKY**

Typ  
Type **qp 10 m³/h / DN 40 mm / 150 °C**

Fabrikat/Serien-Nr.  
Serial number **3040183 775 7 900009**  
**Siehe Seite 4 ff**  
**See Page 4 ff**  
**4/4**

Auftraggeber  
Customer **40819**

Auftragsnummer  
Order No. **100305427 ( 1324873 )**

Anzahl Seiten des Prüfscheines  
Number of pages of the certificate **5**

Datum der Prüfung  
Date of calibration **23.06.2014**

Dieser Prüfschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden.  
*This test certificate may not be reproduced other than in full.*

Datum  
Date

23.06.2014

Hydrometer GmbH  
Industriestrasse 13 / 91522 Ansbach / GERMANY  
Telefon: +49 (0)981 / 1806-0 / Fax.: +49 (0)981 / 1806-405  
<http://www.hydrometer.de>



### **Kalibriergegenstand**

#### *Calibration object*

Das Wärmemessgerät ist ein Messgerät zur Bestimmung der Wärmemenge in Verbindung mit einem Paar Platinwiderstandsthermometern und einem Volumenmessteil.

*The heat measuring device is a meter for determining the amount of heat in conjunction with a paired platin resistance thermometer and a volume measuring component.*

### **Kalibrierverfahren**

#### *Calibration method*

Die Kalibrierung der Wärmemenge erfolgte durch ein Prüfverfahren mit simuliertem Volumen und simulierter Temperaturdifferenz.

*Calibration of the amount of heat is performed by a test method using a simulated volume and simulated temperature difference.*

Die Kalibrierung des Volumenmessteiles erfolgte durch ein gravimetrisches Prüfverfahren (Volumenvergleichsverfahren mit Vergleichsnorm Waage).

*Calibration of the volume measuring component is performed using a gravimetric test method (volume comparison method with standard balance).*

### **Messbedingungen**

#### *Test conditions*

Volumen:

*Volume*

Prüfmedium: Wasser

*Test medium: Water*

Temperatur: 52,00 °C

*Temperature*

Wärmemenge:

*Amount of heat*

Referenz: Elektrischer Widerstand

*Reference: Electric resistance*

Temperaturdifferenz: 2,99 K / 20,02 K / 122,59 K

*Temperature difference:*

### **Messergebnisse**

#### *Test results*

Siehe Seite 4 ff

*See Page 4 ff*

Die Kalibrierung umfasst die Messgröße Wärmemenge

*The calibration covers the measurement quantity of the amount of heat*

### **Messunsicherheit**

#### *Measurement uncertainty*

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k = 2$  ergibt. Sie wurde gemäß DKD-3 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt in der Wahrscheinlichkeit von 95% im zugeordneten Werteintervall.

*The value given is the extended measurement uncertainty, which results from the standard measurement uncertainty multiplied by the extension factor  $k = 2$ . It was determined as per DKD-3. The value of the measurement quantity lies within the assigned value range with a probability of 95 %.*

### **Verwendete Normale und Messgeräte**

#### *Standards and measuring devices used*

Die bei den Messungen verwendeten Normale und Messgeräte sind an die nationalen Normale der Bundesrepublik Deutschland bei der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) angeschlossen.

*The standards and measuring devices used for the measurements are connected to the national standards of the Federal Republic of Germany at the Federal Institute of Physical Engineering (PTB).*

**Prüfergebnisse Volumenprüfung**  
*Test results volume test*

Prüfpunkt <i>Test point</i>	Prüfdurchfluss <i>Test flow rate</i> [l/h]	Prüfvolumen <i>Test volume</i> [l]	Messunsicherheit <i>Measurement uncertainty</i> [%]
1: Qp	9.673,78	175,49	0,6
2: 0.1 Qp	1.044,20	37,42	0,6
3: Qi	106,60	5,28	0,6

**Messabweichung Volumenprüfung [%]**  
*Error of measurement [%]*

HY Seriennr. <i>HY serial number</i>	Kundenseriennr. <i>Customer s.n.</i>	Prüfpunkt <i>Test point</i> 1	Prüfpunkt <i>Test point</i> 2	Prüfpunkt <i>Test point</i> 3
49803055	49803055	0,00	0,50	-0,30
49803056	49803056	0,10	0,00	-0,50
49803057	49803057	0,20	0,30	-0,40
49803058	49803058	0,00	0,30	-0,70

**Prüfergebnisse Energieeichung**  
*Test results energy calibration*

Prüfpunkt <i>Test point</i>	Prüftemperatur Vor. <i>Flow temperature</i> [°C]	Prüftemperatur Rück. <i>Return temperature</i> [°C]	Messunsicherheit <i>Measurement uncertainty</i> [mK]
1	43,06	40,07	60
2	80,06	60,04	60
3	140,04	17,45	70

**Messabweichung Energieeichung in %**  
*Error of measurement [%]*

HY Seriennr. <i>HY serial number</i>	Kundenseriennr. <i>Customer s.n.</i>	Prüfpunkt <i>Test point</i> 1	Prüfpunkt <i>Test point</i> 2	Prüfpunkt <i>Test point</i> 3
49803055	49803055	-0,05	-0,15	-0,08
49803056	49803056	0,13	-0,03	-0,07
49803057	49803057	-0,35	-0,15	-0,07
49803058	49803058	-0,74	-0,18	-0,08

Ende des Prüfscheins  
*End of test certificate*