

2	B1	Descrizione del sistema
2	B2	Condizioni di esercizio
2	B3	Montaggio e installazione
2	B3.1	Indicazioni di carattere generale
2	B3.2	Montaggio e installazione
2	B4	Messa in servizio
3	B5	Manutenzione
3	B5.1	Ispezione
3	B5.1.1	Attacchi
3	B5.1.2	Testa dell'iniettore
3	B5.2	Assistenza
3	B5.2.1	Testa dell'iniettore
4	B6	Inserti

► Questa sezione fa parte della documentazione „Sistema di depurazione gas di scarico“. Si è tenuti ad osservare quanto esposto al capitolo „Premessa, definizione, sicurezza, smaltimento“, nel registro 1 della cartella „Sistema di depurazione gas di scarico“.

B1 Descrizione del sistema

L'iniettore di reagente DEN è previsto per l'impiego con una pressione di dosaggio di circa un bar. Si tratta qui di un iniettore a due elementi a miscelazione esterna senza componenti mobili.



- 01 Entrata reagente
- 02 Entrata aria
- 03 Viti di collegamento
- 04 Guarnizione
- 05 Testa dell'iniettore

B2 Condizioni di esercizio

Per le condizioni di esercizio (temperatura di esercizio, grado di protezione, fabbisogno di corrente e di aria) si vedano le relative schede tecniche. (→ [Scheda tecnica](#))

B3 Montaggio e installazione

B3.1 Indicazioni di carattere generale

L'esecuzione dei lavori di montaggio e installazione è permessa esclusivamente a personale specializzato in possesso di qualifica specifica. Per i dati tecnici richiesti per l'installazione dei componenti (dimensioni, pesi) si consultino le relative schede tecniche. (→ [Scheda tecnica](#))

Installazione elettrica

Per effettuare con esattezza l'installazione elettrica, si consulti lo schema elettrico. I cavi di segnali analogici devono essere schermati. Essi devono inoltre essere separati e non posati parallelamente a cavi e componenti conduttori di potenza. La schermatura di cavi di segnali analogici deve essere messa a terra su un lato.

(→ [Schema elettrico](#))

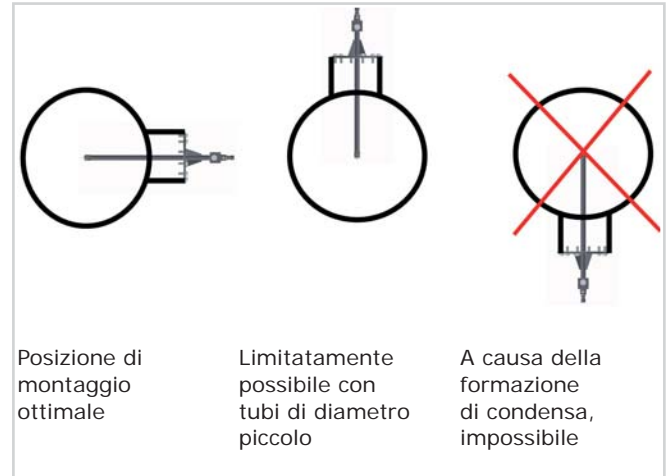
Installazione meccanica

Tutte le filettature che durante l'esercizio si surriscaldano, prima del montaggio devono essere trattate con lubrificante per viti altamente termoresistente (resistente a temperature che possono arrivare fino ai 1200°C), se si vuole evitare un blocco. Per filettature che durante l'esercizio non si surriscaldano si può invece impiegare lubrificante comune.

B3.2 Montaggio e installazione

Posizione di montaggio

Occorre attenersi alla posizione di montaggio prescritta per l'iniettore di reagente:



Non appena il generatore di gas di scarico è in funzione e l'iniettore di reagente è montato, occorre garantire il raffreddamento dell'iniettore. Se non è garantita, a generatore gas di scarico in funzione, l'alimentazione dell'aria di spurgo o l'alimentazione di corrente dell'iniettore di reagente o della scatola di dosaggio reagente a bassa pressione, l'iniettore non deve essere montato.

Iniettore reagente

Per il montaggio dell'iniettore di reagente si devono tenere in conto i seguenti punti:

- Usare solo guarnizione intatta
- La testa dell'iniettore deve essere rivolta esattamente in direzione di flusso

Inoltre si deve fare attenzione che ci sia spazio sufficiente per poter effettuare lo smontaggio dell'iniettore.

B4 Messa in servizio

La messa in servizio viene eseguita dalla Hug Engineering AG o da un suo partner autorizzato. Tuttavia si devono effettuare dei preparativi per consentire una messa in servizio efficiente:

- Controllare l'installazione elettrica e il cablaggio dei componenti.
- Controllare i segnali elettrici.
- Controllare le tubazioni dell'aria compressa e del reagente.
- Il motore deve essere operativo.
- L'impianto di raffreddamento del motore deve essere operativo.

(→ [Cartella Istruzioni di manutenzione](#))

B5 Manutenzione**B5.1 Ispezione****B5.1.1 Attacchi**

Occorre verificare la tenuta di entrambi gli attacchi per l'aria e per il reagente dell'iniettore.

B5.1.2 Testa dell'iniettore

Per effettuare il controllo della testa dell'iniettore occorre smontare l'intero iniettore dal tubo di scarico. Dopo di che si potrà smontare la testa dall'iniettore.

Controllare se la testa dell'iniettore presenta accumuli di reagente e idrocarburi.

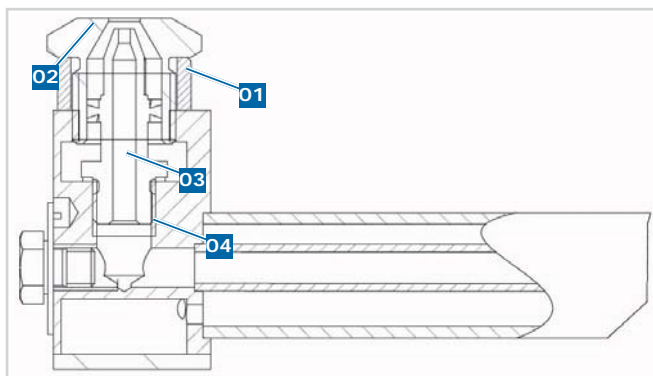
Se all'apertura di uscita risultano visibili accumuli, si deve disassemblare e pulire la testa dell'iniettore.

(→ Assistenza)

Dopo di che, si deve riassemble l'iniettore che può quindi essere montato nel tubo di scarico.

B5.2 Assistenza**B5.2.1 Testa dell'iniettore**

Per eliminare gli accumuli sulla testa dell'iniettore, occorre smontare quest'ultimo.



01 Anello dell'ugello

02 Cappuccio ugello

03 Inserto ugello

04 Guarnizione di alluminio

Per la pulizia dell'ugello si deve prima svitarne il cappuccio con l'anello. In caso di sporcizia si deve svitare anche l'inserto ugello.

Se inoltre il tubo del reagente nel gambo collettore è intasato, lo si deve sostituire.

▶ In casi di emergenza, è possibile stasare il tubo del reagente con una lunga punta di trapano. Dato che punte di questa lunghezza non sono disponibili in commercio, occorre apportarvi una prolunga tramite saldatura. Come alternativa si può adoperare un filo per saldatura acuminato sul davanti, serrarlo nel trapano e "trapanare" nel tubo del reagente muovendo il trapano avanti e indietro.

A pulizia eseguita, si deve riassemble la testa dell'iniettore procedendo in sequenza inversa.

⚠ Dopo ogni disassemblaggio occorre sostituire la guarnizione di alluminio con una nuova.

