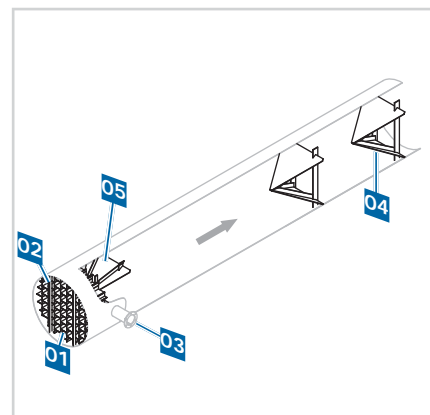


| | |
|---------------------------|---|
| Dati tecnici | |
| Applicazione | Sezione di iniezione reagente per applicazioni stazionarie |
| Materiale | Acciaio inossidabile 1.4307 |
| Isolamento termico | Consiglio: 150 mm, oppure in base alle norme locali |
| Montaggio | (→ vedi sotto) |
| Montaggio ugelli | Lateralmente |
| Volume di consegna | Tronchetto per l'iniettore, dosatore, miscelatori e raddrizzatore devono essere ordinati separatamente (→ schede tecniche) Tubo di iniezione, fornito dal committente |



- 01 Entrata
- 02 Raddrizzatore
- 03 Tronchetto per l'iniettore
- 04 Miscelatori (1 o 2 unità)
- 05 Dosatore

Raccordo

La sezione tra il raddrizzatore e il primo miscelatore deve essere dritta e non deve presentare ostacoli. Le dimensioni predefinite sono vincolanti.

Dopo il primo miscelatore possono essere montate delle curve. Le dimensioni specificate sono dimensioni minime.

Miscelatori / dosatore

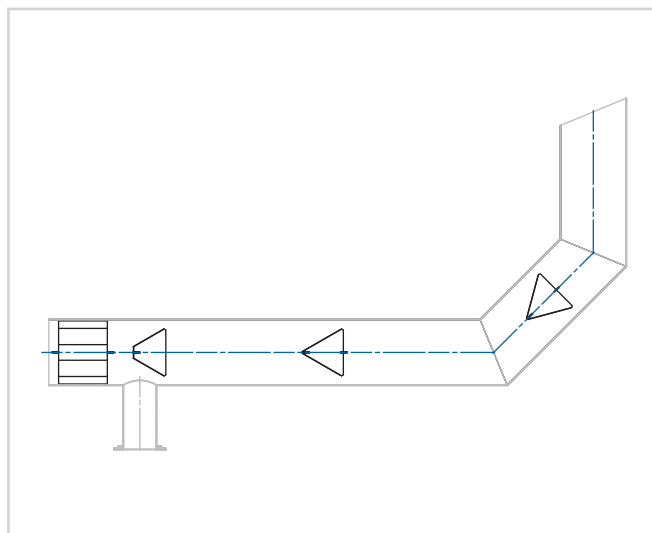
Tutti i miscelatori devono essere montati allineati.

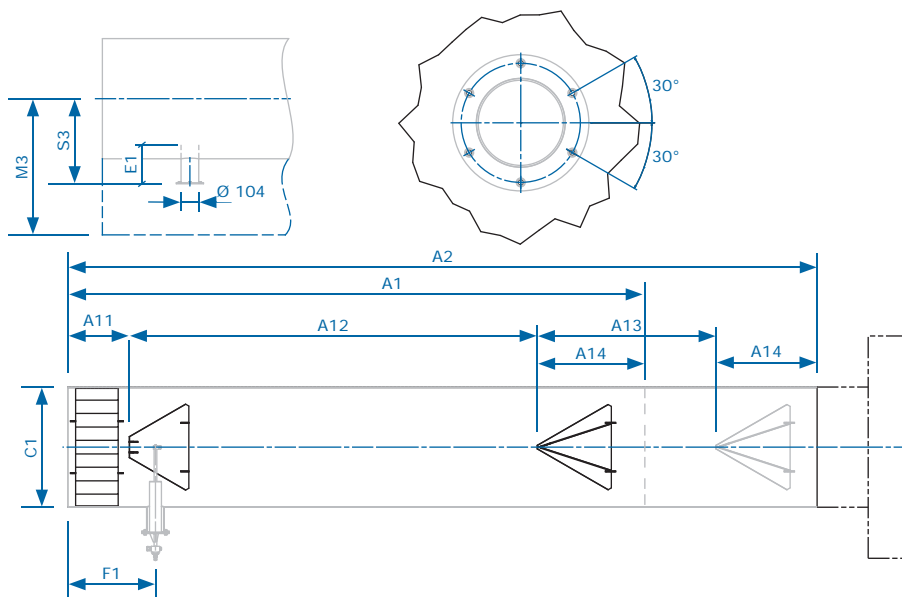
Raddrizzatore

Il raddrizzatore può essere montato in una posizione qualsiasi.

Tronchetto per l'iniettore

Il tronchetto per l'iniettore può essere montato solo lateralmente. Se è possibile un semplice smontaggio, il montaggio può avere luogo anche dall'alto.





Dimensioni in [mm]

Spazio manutenzione -----

| | A1 * | A2 * | A11 | A12 | A13 | A14 | C1 | E1 | F1 | M3 | S3 |
|--------|------|-------|------|------|------|------|--------|------|------|------|------|
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [Ø mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| ES200 | 1450 | 1750 | 230 | 1044 | 300 | 176 | 200 | 220 | 274 | 900 | 300 |
| ES250 | 1782 | 2157 | 230 | 1327 | 375 | 225 | 250 | 190 | 285 | 900 | 300 |
| ES300 | 2026 | 2476 | 230 | 1496 | 450 | 300 | 300 | 165 | 296 | 900 | 300 |
| ES350 | 2112 | 2637 | 230 | 1507 | 525 | 375 | 350 | 245 | 307 | 1100 | 400 |
| ES400 | 2423 | 3023 | 230 | 1743 | 600 | 450 | 400 | 220 | 318 | 1100 | 400 |
| ES500 | 2595 | 3345 | 230 | 1765 | 750 | 600 | 500 | 165 | 340 | 1300 | 400 |
| ES600 | 2897 | 3797 | 360 | 1787 | 900 | 750 | 600 | 220 | 492 | 1500 | 500 |
| ES700 | 3608 | 4658 | 360 | 2348 | 1050 | 900 | 700 | 265 | 514 | 1500 | 600 |
| ES800 | 4073 | 5273 | 360 | 2663 | 1200 | 1050 | 800 | 220 | 536 | 1500 | 600 |
| ES900 | 4245 | 5595 | 360 | 2685 | 1350 | 1200 | 900 | 165 | 558 | 1700 | 600 |
| ES1000 | 4333 | 5833 | 360 | 2723 | 1500 | 1250 | 1000 | 220 | 580 | 1900 | 700 |
| ES1200 | 4677 | 6477 | 360 | 2767 | 1800 | 1550 | 1200 | 220 | 624 | 2100 | 800 |
| ES1400 | 5021 | 7121 | 360 | 2811 | 2100 | 1850 | 1400 | na | 668 | 2300 | 900 |
| ES1600 | 5365 | 7765 | 360 | 2855 | 2400 | 2150 | 1600 | na | 712 | na | na |
| ES1800 | 5709 | 8409 | 360 | 2899 | 2700 | 2450 | 1800 | na | 756 | na | na |
| ES2000 | 6110 | 9110 | 360 | 3000 | 3000 | 2750 | 2000 | na | 800 | na | na |
| ES2200 | 6710 | 10010 | 360 | 3300 | 3300 | 3050 | 2200 | na | 844 | na | na |
| ES2400 | 7310 | 10910 | 360 | 3600 | 3600 | 3350 | 2400 | na | 960 | na | na |
| ES2600 | 7910 | 11810 | 360 | 3900 | 3900 | 3650 | 2600 | na | 1260 | na | na |
| ES2800 | 8510 | 12710 | 360 | 4200 | 4200 | 3950 | 2800 | na | 1560 | na | na |
| ES3000 | 9110 | 13610 | 360 | 4500 | 4500 | 4250 | 3000 | na | 1860 | na | na |

A1 Lunghezza con 1 dosatore e 1 miscelatore

A2 Lunghezza con 1 dosatore e 2 miscelatori

S3 Lunghezza iniettore

* Si tratta di lunghezze standard che consentono una progettazione della sezione di miscelazione senza specificare dettagliatamente i valori di temperatura gas di scarico, portata d'iniezione e di scarico del gas. Questi dati si basano sulle nostre esperienze. Se necessario, le sezioni possono essere accorciate una volta disponibili dati più esatti.

Esempio di ordinazione:

Tronchetto per l'iniettore, dosatore, miscelatori e raddrizzatore devono essere ordinati separatamente. (→ [Schede tecniche](#))
Il tubo di iniezione deve essere messo a disposizione dal committente.