

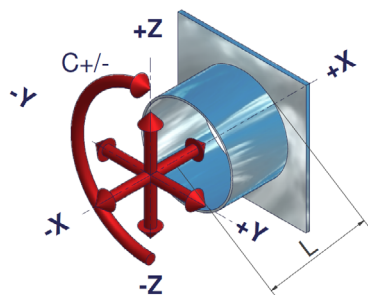
## 1      **Introduzione**

Attenendosi alle seguenti disposizioni si garantisce che i reattori Hug Engineering non subiscano danni e funzionino correttamente. In caso di mancata osservazione delle disposizioni per il montaggio, la garanzia sui componenti Hug Engineering sarà invalidata. Se in un impianto dovesse verificarsi una situazione non descritta nel testo che segue, occorre in ogni caso contattare Hug Engineering.

## 2      **Dilatazione termica**

La tubazione deve essere progettata in modo che dal tubo di scarico non vengano esercitate, in seguito a dilatazione termica, delle forze dannose sul filtro antiparticolato. Il reattore e la tubazione devono essere montati in modo da permettere dilatazione termica. Con un aumento di calore da 20 a 500 °C si deve considerare una dilatazione termica di 9 mm/m, in lunghezza, larghezza e altezza. Per il fissaggio vanno impiegati appoggi fissi e appoggi scorrevoli. Alla pagina successiva seguono esempi di fissaggi.

### 3 Carico sui tui



NW / DN	Direzione $\pm X$	Direzione $\pm Y / \pm Z (L=0)$	Coppia $\pm C$
[mm]	[N]	[N]	[Nm]
32	100	100	10
40	125	125	11
50	150	150	14
65	175	175	18
80	200	200	22
100	250	250	63
125	275	275	77
150	300	300	93
175	350	350	107
200	400	400	165
250	600	600	206
300	650	750	366
350	700	1050	525
400	800	1200	600
450	900	1350	676
500	1000	1500	752
550	1100	1600	828
600	1200	1800	903
650	1300	2600	Inter
700	1450	2800	1403
750	1500	3000	1504
800	1500	3200	1605
850	1700	3400	1707
900	1700	3600	1806
950	1700	3800	1905
1000	1700	4000	2008
1100	1700	4400	2215
1200	1900	4800	2413
1300	1900	5200	2612
1400	1900	5600	2810
1500	2000	6000	3008
1600	2000	6400	3207
1700	2000	10200	5102
1800	2100	10800	5400
1900	2100	11200	5697
2000	2100	12000	5995

## 4 Esempi

### Legenda

	Appoggio fisso
	Appoggio scorrevole
	Compensatore
	Tubazione / tubo bruciatore
<b>d</b>	Diametro tubo

### Possibilità di dilatazione



### Impossibilità di dilatazione