

2	B1	Descrizione del sistema
2	B2	Condizioni di esercizio
2	B3	Montaggio e installazione
2	B3.1	Indicazioni di carattere generale
2	B3.2	Montaggio e installazione
2	B4	Messa in servizio
3	B5	Inserti

► Questa sezione fa parte della documentazione „Sistema di depurazione gas di scarico“. Si è tenuti ad osservare quanto esposto al capitolo „Premessa, definizione, sicurezza, smaltimento“, nel registro 1 della cartella „Sistema di depurazione gas di scarico“.

B1 Descrizione del sistema

Il termosensore è una termocoppia con testa forma B. Il suo trasduttore di misurazione fornisce un segnale di 4...20mA.

(→ [Scheda tecnica, schema elettrico](#))

B2 Condizioni di esercizio

Per le condizioni di esercizio (temperatura di esercizio, grado di protezione, fabbisogno di corrente e di aria) si vedano le relative schede tecniche. (→ [Scheda tecnica](#))

B3 Montaggio e installazione**B3.1 Indicazioni di carattere generale**

L'esecuzione dei lavori di montaggio e installazione è permessa esclusivamente a personale specializzato in possesso di qualifica specifica. Per i dati tecnici richiesti per l'installazione dei componenti (dimensioni, pesi) si consultino le relative schede tecniche. (→ [Scheda tecnica](#))

Installazione elettrica

Per effettuare con esattezza l'installazione elettrica, si consulti lo schema elettrico. I cavi di segnali analogici devono essere schermati. Essi devono inoltre essere separati e non posati parallelamente a cavi e componenti conduttori di potenza. La schermatura di cavi di segnali analogici deve essere messa a terra su un lato. (→ [Schema elettrico](#))

Installazione meccanica

Tutte le filettature che durante l'esercizio si surriscaldano, prima del montaggio devono essere trattate con lubrificante per viti altamente termoresistente (resistente a temperature che possono arrivare fino ai 1200°C), se si vuole evitare un blocco. Per filettature che durante l'esercizio non si surriscaldano si può invece impiegare lubrificante comune.

B3.2 Montaggio e installazione**Termosensore TEA330 come abilitazione all'iniezione**

Il reattore presenta più porte per la misurazione della temperatura del gas di scarico. Il termosensore per la abilitazione all'iniezione deve essere montato nel tubo all'uscita del reattore. La posizione definitiva del termosensore viene definita durante la messa in servizio, per questo il cavo elettrico deve essere posato con riserva sufficiente. Il cavo deve essere scaricato della trazione.

(→ [Scheda tecnica, schema elettrico](#))

Termosensore TEA330 come misurazione supplementare

La posizione del termosensore per la misurazione supplementare può essere definita a piacere. Il termosensore può quindi essere montato ad una qualsiasi porta di misurazione libera.

B4 Messa in servizio

La messa in servizio viene eseguita dalla Hug Engineering AG o da un suo partner autorizzato. Tuttavia si devono effettuare dei preparativi per consentire una messa in servizio efficiente:

- Controllare l'installazione elettrica e il cablaggio dei componenti.
- Controllare i segnali elettrici.
- Il motore deve essere operativo.

(→ [Cartella Istruzioni di manutenzione](#))

