



Masse für geschweisste Teile gemäss / Measures for welded parts according to:
Schweissallgemeintoleranzen / Welding universal tolerance EN ISO 13920-BF
Schweissqualität / Weld quality EN ISO 5817-C

Masse für mechanisch hergestellte Teile / Measures for mechanical parts according to:
Allgemeintoleranzen / General tolerances ISO 2768-mK
Geometrie gemäss CAD-Daten / Geometric contour according to CAD-files
Alle Kanten gebrochen / All sharp edges removed

Alle Schraubenverbindungen und Verschlussstopfen mit **Metaflux Gleitmetall-Paste** schmieren.
Die Deckelmutter, **6kt-Mutter M12/2d** sind mit **25Nm** anzuziehen.

All the bolted connections and closing plugs need to be lubed with **Metaflux Gleitmetall-Paste**.
The hexagon-nuts of the servicecover, **6kt-Mutter M12/2d** are to be tightened with **25Nm**.

7	1	1603.0002	Metaflux Gleitmetall-Paste 350g	Menge nach Bedarf	-	0.000 mg
6	8	0106.0016	Stopfen R1/2" kon. Inox		1.4404	0.060 kg
5	1	K-20782_jpt	Reaktornummer Schild		1.0332 (DD11)	0.009 kg
4	1	K-43354	K-43354_jam	Deckel AS kpl		69.692 kg
3	1	K-44161	K-44161_jam	Deckel ES kpl		71.420 kg
2	1	K-38193	K-38193_jam	Grundrahmen		63.565 kg
1	1	K-90817	K-90817_jam	Kasten EM56.120.60.60.R.01.00.04.000		923.979 kg
Pos	Anz	Zchnung Nr	Modell/Art-Nr	Benennung	Bemerkungen	Mat Gew
Stückliste						

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung, die dem Empfänger persönlich anvertraut wird, verbleibt bei HUG ENGINEERING AG. Ohne unsere schriftliche Genehmigung darf die Zeichnung weder kopiert noch vervielfältigt noch elektronisch gespeichert noch Dritten mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

Massstab 1:10		(Gewicht) 1129.148 kg	
Werkstoff			
Datum		Name	
Bearb. 04.03.2015		cla1453	
Gepf. 11.03.2015		cla1453	
Status Freigegeben			
Akt. 11.03.2015 9:25:05			
hugengineering.		K-90730	
Rev.	Datum	Name/Modell	Ersatz für
3		K-90730_jam	Ersatz für
2			Ersatz durch
1			