

Enox II certificato di prova

Enox II test certificate

| | | | |
|---|-----------------|---|---------------------------------|
| CLIENTE <i>CUSTOMER:</i> CPL Concordia | | P.N. <i>PART NUMBER:</i> F523301L | |
| N.S.COMMESSA <i>OUR JOB :</i> 01.15.043 | | S.N. <i>SERIAL NUMBER:</i> 0362 | |
| VOSTRO ORDINE <i>YOUR ORDER:</i> | | | REV. MANUALE <i>Manual Rev.</i> |
| GAS 1: | NO | CAMPO <i>FIELD :</i> 0÷100 mg/m ³ | |
| GAS 2 : | NH ₃ | CAMPO <i>FIELD :</i> 0÷10 mg/m ³ | |
| GAS 3: | CO | CAMPO <i>FIELD :</i> 0÷200 mg/m ³ | |
| GAS 4: | | CAMPO <i>FIELD :</i> | |

| VERIFICA <i>VERIFY</i> | Approvato <i>Approved</i> | Non approvato <i>Not approved</i> | NOTE |
|---|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|
| Revisione Software <i>Software revision</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1.8P |
| Alimentazione <i>Power supply</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 230 V _{ac} 50÷60 Hz |
| Stato durante Warm Up <i>State during warm-up</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Tempo di warm Up <i>Warm-up time</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 900 sec |
| Stato contatti durante funzionamento <i>State of contacts during operation</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Verifica misura NO (vedi tab. #1) <i>NO Measurement verify (see table #1)</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Verifica misura NH ₃ (vedi tab. #2) <i>NH₃ Measurement verify (see table #2)</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Verifica misura CO (vedi tab. #3) <i>CO Measurement verify (see table #3)</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Osservazioni: *Notes:*

Tab. #1: Verifica Misure NO: *NO Measurement verify*

| Gas di prova <i>Test gas</i> gas: NO mg/m ³ | Attesi su display <i>Expected on display</i> FS = 100 mg/m ³ ± 3% FS= ± 3 mg/m ³ | | Letto <i>Read</i> mg/m ³ |
|---|---|--------|---|
| | MIN | MAX | |
| 135.14 | 132.14 | 138.14 | 134 |
| 107.01 | 104.01 | 110.01 | 108 |
| 80.83 | 77.83 | 83.83 | 80 |
| 53.52 | 50.52 | 56.52 | 55 |
| 27.20 | 24.20 | 30.20 | 26 |

Tab. #1: Verifica Misure NH₃: *NH₃ Measurement verify*

| Gas di prova <i>Test gas</i> gas: NH ₃ mg/m ³ | Attesi su display <i>Expected on display</i> FS = 10 mg/m ³ ± 6% FS= ± 0.6 mg/m ³ | | Letto <i>Read</i> mg/m ³ |
|--|--|-------|---|
| | MIN | MAX | |
| 9.99 | 9.39 | 10.59 | 11 |
| 4.99 | 4.39 | 5.59 | 5 |
| 2.50 | 1.9 | 3.1 | 2 |

Tab. #2: Verifica Misure CO: CO Measurement verify

| Gas di prova <i>Test gas</i> gas: CO mg/m ³ | Attesi su display <i>Expected on display</i> FS = 200 mg/m ³ ± 3% FS= ± 6 mg/m ³ | | Letto <i>Read</i> mg/m ³ |
|---|---|--------|---|
| | MIN | MAX | |
| 247.36 | 241.36 | 253.36 | 247 |
| 196.93 | 190.93 | 202.93 | 198 |
| 147.84 | 141.84 | 153.84 | 149 |
| 98.32 | 92.32 | 104.32 | 97 |
| 49.06 | 43.06 | 55.06 | 48 |
| 24.78 | 18.78 | 30.78 | 24 |

La Fornitura risulta essere *The supply results to be:*

Conforme ☒
Conform

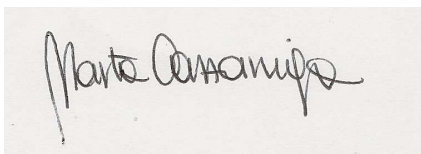
Non Conforme ☐
Not Conform

FER STRUMENTI

CLIENTE
CUSTOMER

ALTRI
OTHERS.....

Ing. Marta Cazzaniga



Luogo Place
SEREGNO

Data Date
26/05/2015

Allegato 1 – Certificato bombola NO
Attachment 1 – NO gas cylinder certificate



CERTIFICATO DI ANALISI

| | | | | | |
|--------------------|---------------|----------------|-------------------|-------------------------------|------------|
| <i>Cliente</i> | FER Strumenti | | | <i>Data</i> | 06/07/2011 |
| <i>Richiedente</i> | UO Milano | 4504183499.10 | <i>Protocollo</i> | z/4104 | |
| <i>Recipiente</i> | 10 LT | | | <i>Natura del contenuto</i> | Miscela |
| <i>Matricola</i> | AD2PUK1 | Nr. Scheda Mix | 10334 | <i>Data scadenza collaudo</i> | 01/10/2015 |

| COMPONENTE | Concentrazione | | | $\frac{\Delta C}{C}$ C |
|-----------------|----------------|------------|----------|---------------------------|
| | Nominale | Tolleranza | Analisi | |
| Ossido Azoto NO | 1900 ppm | ± 5 % | 1938 ppm | 1 % |
| NOx totali | ppm | ± | 1943 ppm | 2 % |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | |
|--|------------|-----------------------------------|---------|
| <i>Complemento</i> | Azoto | Concentrazione | MOL. |
| <i>Temperatura min. di utilizzo</i> | 5 °C | <i>Pressione di riempimento</i> | 150 bar |
| <i>Stabilità miscela (Mesi)</i> | 24 | <i>Pressione min. di utilizzo</i> | 5 bar |
| <i>Volume di gas a 15°C 1013,25 mbar</i> | 1500 Litri | | |

Normativa di riferimento per la preparazione: ISO 6142
 Normativa di riferimento per analisi: ISO 6143
 Riferimento: Procedura interna di preparazione IM/GPS IO13.
 La miscela è stata preparata con il metodo gravimetrico su bilance tarate con masse certificate da centro SIT. I numeri dei certificati delle masse sono i seguenti:
 364-367-368-385-660-753-970/2009; Centro SIT n° 55

Il presente certificato e' redatto in conformita' alla SCP PME/GPS IO26

AIR LIQUIDE ITALIA Service S.r.l.

L'Agente
ELEONORA GURRIERI


AIR LIQUIDE
FRANCE INDUSTRIE


AIR LIQUIDE

FER STRUMENTI

Agenzia AL : Italie
Codice Prodotto: S0079110IT

N° di Ordine: 4506523614,10-Rodano

Riferimento AL : 27405363 / 1173793360
Prodotto/lmb. : KON1M/ 10 L
Centro logistico : FR79/DE

Miscela SAPHIR

CERTIFICATO

N°: 9432424001

PAG. 1 / 1

| Componenti | Concentrazione richiesta | Risultato | Incertezza * ± % rel. |
|-----------------|-----------------------------|----------------------|--------------------------|
| AMMONIACA (NH3) | 100 | (98,7 ± 2,0) Mol-ppm | 2 |
| OSSIGENO (O2) | 20 | (19,74 ± 0,39) Mol-% | 2 |
| AZOTO (N2) | | RESTO | |

*intervallo di confidenza : 95% (incertezze-tipo)

La prossima data di scadenza collaudo è citata sull'anello
 plastificato posizionato al collo della bombola

N° bombola:
29

Volume bombola:
10 L

Raccordo :
UNI 4409

Data limite di utilizzo :
29.04.2016

T° stoccaggio-utilizzo :
-10 a 50 °C

Data di produzione :
29.04.2015

Pressione a 15°C:
150 Bar

Pressione minima di utilizzo:
10 Bar

Si tratta di un certificato creato informaticamente che è valido senza firma

Air Liquide GPM Europe
Rue Gay Lussac, F-77292 MITRY-MORY
Certification combinée n° SM / 2008 / 31169 a

Firma :
VANNES

Allegato 3 – Certificato bombola CO
Attachment 3 – CO gas cylinder certificate

| AIR LIQUIDE | | Air Liquide Italia Service S.r.l. Stabilimento di Produzione Gas Puri e Speciali 20060 Liscate (MI) - Via del Lago, 8/10 Tel. 02 9541.141 - Fax 02 95351073 www.airliquide.it | |
|--|---------|---|-----------------|
| CERTIFICATO | | | |
| Cliente FER Strumenti | | Data 02/03/2015 | |
| Richiedente UO Milano 4506506996,10 | | Protocollo z/565 | |
| Recipiente 10 LT | | Natura del contenuto Miscela | |
| Matricola AC53FX9 | | Nr. Scheda Mix 11367 | |
| Concentrazione | | Incertezza Espansa (**) | |
| Nominale | | Tolleranza | |
| Valore Misurato | | | |
| Ossido Carbonio CO | 600 ppm | ± 5 % | 592,5 ppm ± 2 % |
| Complemento Azoto Concentrazione MOL. | | | |
| Temperatura min. di utilizzo 5 °C | | Pressione di riempimento 151 bar | |
| Scadenza miscela (Mesi) 18 | | Pressione min. di utilizzo 5 bar | |
| Volume di gas a 15°C 1013,25 mbar 1465 Litri | | | |
| Normativa di riferimento per la preparazione: ISO 6142 Normativa di riferimento per analisi: ISO 6143 Riferimento: Procedura interna di preparazione IM/GPS IO13. La miscela è stata preparata con il metodo gravimetrico su bilance tarate con masse certificate da Centro di Taratura LAT N°055. Ente di Accreditamento ACCREDIA | | | |

(**) intervallo di confidenza 95%

Il presente certificato e' redatto in conformita' alla SCP PME/GPS IO26

AIR LIQUIDE ITALIA Service S.r.l.

L'Analista
FELICE RUSSO