



**Baltur S.p.A.**  
**Società del Gruppo Relfin S.r.l.**  
Via Ferrarese, 10  
44042 Cento (FE) - Italia  
Tel. +39 051.684.37.11  
Fax +39 051.685.75.27/8  
Cap. Soc. euro 1.227.540,00 i.v.

P. I.V.A. 00040200388  
C.F., Reg. Imp. Di FE 00040200388  
C.C.I.A.A. di FE - R.E.A. n. 30835  
Posiz. Operatori Esteri FE 006873  
VAT IT 00040200388  
Internet [www.baltur.it](http://www.baltur.it)  
E-mail: [info@baltur.it](mailto:info@baltur.it)



Cento, 27 Giugno 2014

**Spett.le**

**Ing. Alessandro Fontanesi**

*Impianti Energetici e reti di teleriscaldamento  
Responsabile di progetto*



**OGGETTO: BRUCIATORE DI GAS LOW NOX A CAMMA ELETTRONICA CON  
CONTROLLO ATTIVO CO + O2 + INVERTER**

Facciamo seguito alla Vs. gradita richiesta d'offerta per inviarVi ns. migliore proposta tecnico-commerciale relativa alla fornitura del bruciatore in oggetto:

**TBG 800 ME CO V**

**CARATTERISTICHE TECNICO FUNZIONALI**

- Bruciatore di gas a basse emissioni di Nox e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN676.
- Funzionamento modulante con camma elettronica.
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Cerniera ad apertura ambidestra per un comodo accesso alla testa di combustione con bruciatore montato.
- Regolazione della portata minima e massima dell'aria tramite servomotore elettrico passo-passo con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.

**CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Il bruciatore risulta composto da:

- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.

- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.

- Motore elettrico trifase per l'azionamento del ventilatore.
- Pressostato aria che assicura la presenza dell'aria comburente.
- Rampa gas completa di valvola regolatrice, di funzionamento e di sicurezza, controllo tenuta valvole, pressostato di minima e di massima, regolatore di pressione e filtro gas.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore con microprocessore (camma elettronica) secondo normativa europea EN298 integrata con controllo tenuta valvole.

Display visualizzatore della sequenza di funzionamento e del codice errore in caso di blocco.

- Controllo della presenza di fiamma tramite elettrodo ionizzatore; (fotocellula UV nella versione con controllo CO).
- Impianto elettrico con grado di protezione IP44.
- Kit modulazione di temperatura 0 – 0-500 °C

## DATI TECNICI

Potenza termica minima	800 kW
Potenza termica massima	8.000 kW
Pressione minima metano	200 mbar
Rampa gas	DN 65
Alimentazione elettrica	3N AC 50 Hz 400 V
Potenza elettrica motore	15 kW
Larghezza	1.260 mm
Altezza	1.050 mm
Profondità	1.900 mm

## INVERTER

- Inverter 15 kW IP 54 con filtro EMC integrato (per ambienti residenziali) per motore ventilatore, che varia i giri del ventilatore al variare della potenza del bruciatore (a corredo bruciatore, da installarsi nelle immediate vicinanze del bruciatore)

L'utilizzo dell'inverter consente dei sostanziali risparmi sull'energia elettrica spesa per alimentare il ventilatore e una notevole riduzione del livello di pressione sonora ai carichi parziali del bruciatore.



**Baltur S.p.A.**  
**Società del Gruppo Relfin S.r.l.**  
Via Ferrarese, 10  
44042 Cento (FE) - Italia  
Tel. +39 051.684.37.11  
Fax +39 051.685.75.27/8  
Cap. Soc. euro 1.227.540,00 i.v.

P. I.V.A. 00040200388  
C.F., Reg. Imp. Di FE 00040200388  
C.C.I.A.A. di FE - R.E.A. n. 30835  
Posiz. Operatori Esteri FE 006873  
VAT IT 00040200388  
Internet [www.baltur.it](http://www.baltur.it)  
E-mail: [info@baltur.it](mailto:info@baltur.it)



## CONTROLLO ATTIVO CO + O2

- Gestione attiva del controllo della combustione mediante rilevamento e ottimizzazione dei valori di CO e O2 e numero di giri ventilatore aria comburente tramite convertitore di frequenza.

Completo di:

- 1 Sonda all'ossido di Zirconio per rilevazione valore del CO/H2.
- 1 Sonda all'ossido di Zirconio per rilevazione valore O2.
- Display per visualizzazione valori di combustione e percentuale carico.
- Quadro elettrico contenente display per monitoraggio della combustione.

- La misura degli incombusti deve avvenire direttamente non deve essere presunta in funzione di un valore di ossigeno rilevato, (come avviene nel controllo O2).
- Il valore dell'incombusto (misurato direttamente) deve essere utilizzato come segnale di feedback per ottimizzare la combustione.
- La regolazione dell'aria comburente deve avvenire con convertitore di frequenza.
- Possibilità di monitoraggio remoto via internet del bruciatore (a richiesta).
- Il bruciatore dovrà lavorare, su tutto il campo di lavoro ed in modo totalmente autonomo, sul confine delle emissioni di CO riducendo quindi al minimo l'eccesso d'aria.

Si potranno così garantire alte prestazioni nel tempo, consistenti risparmi di combustibile e ridotte emissioni inquinanti.

N.B. Montaggio in centrale termica e cablaggi elettrici a cura del cliente.

