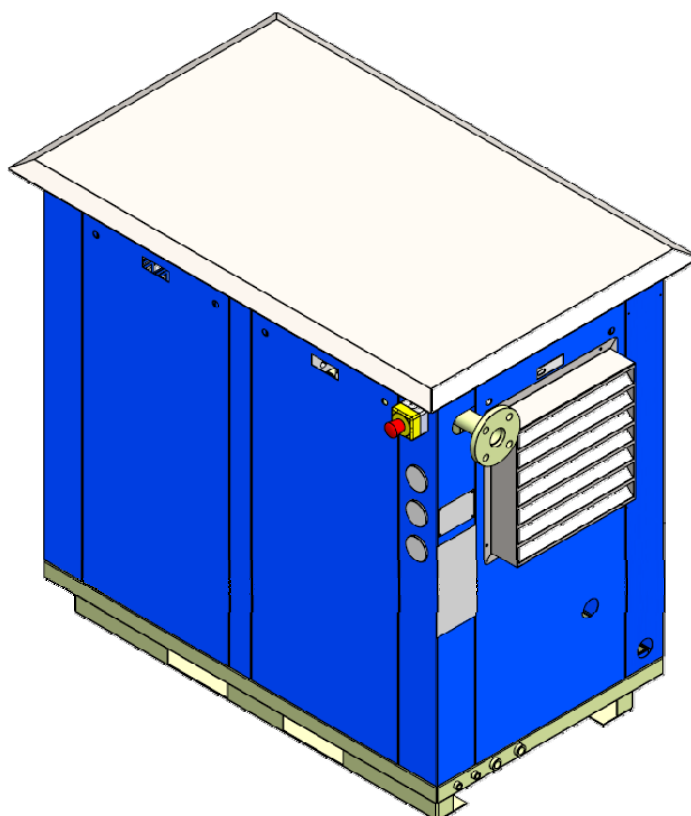




## COMPRESSORI A VITE **VG3-LD-INV (WS-CM-BV) Ex**

Specifiche tecniche

Tipo gas:	<b>Metano</b>
Potenza installata (kW):	<b>4</b>
Pressione di esercizio (bar):	<b>6.5</b>
Anno costruzione	<b>2015</b>
Codice progetto	<b>VG10340</b>
N° Matricola:	<b>152234CV</b>





**Cronologia edizioni**

Codice	Revisione	Edizione	Modifiche
9200.4110	00	05/2015	

Lingua delle istruzioni originali: **ITALIANO**



## INDICE

<b>A Specifiche della macchina .....</b>	<b>7</b>
Specifiche tecniche .....	7
Inertizzazione .....	8
Manutenzione programmata .....	10
Kit parti di ricambio .....	11
Gruppo vite.....	11
Valvola di aspirazione .....	12
Valvola di minima pressione .....	13
Tag List.....	14
Dispositivi di sicurezza e regolazione.....	15
Targhetta dati PED insieme .....	15
Errori visualizzati sul display del pannello di controllo.....	16
Errori con shutdown immediato .....	16
Allarmi .....	18
Errore di inibizione avvio.....	19
Allarme service.....	19
Ricerca guasti.....	20
Dimensioni ed ingombri.....	24
Schema di flusso (P&ID) .....	24
Schemi elettrici .....	24

## TABELLE

Tabella A-1 Specifiche tecniche - VG3-LD-INV (WS-CM-BV) Ex.....	7
Tabella A-2 Manutenzione programmata per compressori a vite- VG3-LD-INV (WS-CM-BV) Ex.....	10
Tabella A-3 Tag List per lo schema di flusso (P&ID)- VG3-LD-INV (WS-CM-BV) Ex .....	14
Table A-4 Dispositivi di sicurezza e regolazione .....	15
Tabella A-4 Guida alla ricerca guasti.....	20



## SPECIFICHE DELLA MACCHINA

### SPECIFICHE TECNICHE

Tabella A-1 Specifiche tecniche - VG3-LD-INV (WS-CM-BV) Ex

Parametro	Unità	Valore
Tipo di fluido	-	Metano
Gruppo vite	-	SCA7L3
Umidità relativa	%	Secco
Portata Effettiva di Aria secondo ISO1217	Nm <sup>3</sup> /h	17-25
Temperatura del gas in aspirazione	°C	15-20
Pressione del gas in aspirazione	mbar(g)	300-500
Pressione massima	bar(g)	6.5
Pressione minima	bar(g)	3.5
Pressione di lavoro (min-max)	bar(g)	5.0-6.0
Pressostato di alta pressione	bar(g)	7.0
Vacuostato	mbar(g)	0.7
Valvola bypass	bar(g)	5.7
Rumorosità (Pneurop PN8NTC2.3)	db(A)	72±3
Tipo di avviamento	-	Inverter
Tipo di scheda di controllo	-	S1-20 – Gas -2009
Quantità di olio	l	4
Tipo di olio	-	ADI BIO-G
Quantità di olio residuo nel gas	mg/m <sup>3</sup>	0.1
Connessione ingresso gas	DN	40
Connessione uscita gas	Rp	1"
<b>Ambiente</b>		
Temperatura ambiente (min/max)	°C	-10 / +40
Altitudine s.l.m.	m	<1000
Classificazione zona ATEX	-	Zona 2
<b>Caratteristiche dell'alimentazione del quadro elettrico</b>		
Alimentazione elettrica (Trifase) *	V/ph/Hz	400(±10%) / 3 / 50(±1%)
Corrente di cortocircuito	kA	6
<b>Motore elettrico</b>		
Potenza nominale	kW	4 (declassato)
Efficienza	-	IE2-85.8%
Classe di isolamento/sovratemperatura	-	F/B
Grado di protezione	-	IP55
N. poli	N.	2
Corrente nominale	A	7.49
<b>Dimensioni e peso</b>		
Lunghezza	mm	1485
Larghezza	mm	892
Altezza	mm	1302
Peso	kg	150

\* **Attenzione:** è necessaria l'installazione da parte dell'utilizzatore di un interruttore automatico magnetotermico differenziale di portata adeguata, classe A o AC con sensibilità di 300mA e tipo di intervento D.

## INERTIZZAZIONE



Ogniqualvolta l'impianto viene aperto con conseguente ingresso di aria al suo interno, si deve procedere all'inertizzazione dell'impianto.  
L'operazione di inertizzazione è necessaria per prevenire il rischio di esplosioni all'interno dell'impianto.

L'inertizzazione dell'impianto permette di espellere eventuale aria presente nel circuito gas. Tale operazione deve essere eseguita prima di avviare la macchina per la prima volta e dopo le operazioni di manutenzione. Per l'inertizzazione viene utilizzato un gas inerte, come ad esempio azoto.



Azoto compresso in alta concentrazione può causare asfissia. I sintomi possono includere perdita di mobilità e/o conoscenza. Prestare massima attenzione nella manipolazione dell'azoto attenendosi alle buone prassi di sicurezza.

1. Disconnettere l'alimentazione elettrica ruotando su OFF il sezionatore bloccoporta.
2. Isolare il compressore dall'impianto gas chiudendo le valvole di intercettazione di ingresso e uscita gas esterne al compressore.
3. Collegare il tubo di mandata della bombola di azoto al manicotto di ingresso inertizzazione (A) sulla piastra degli scarichi.
4. Convogliare con un tubo flessibile il manicotto di uscita di inertizzazione (B) verso un'area sicura.
5. Aprire le valvole di ingresso inertizzazione **BV1** e di uscita inertizzazione **BV4**.
6. Iniettare azoto ad una pressione di circa 0,5 bar per un tempo sufficiente (in base al volume complessivo del circuito gas del compressore).



Il tempo di inertizzazione dipende dal volume interno del circuito da inertizzare, dalla portata del sorgente del gas inerte, dalla concentrazione iniziale dell'ossigeno nell'impianto, dalla concentrazione dell'ossigeno presente nel gas inerte e dalla concentrazione finale dell'ossigeno che si desidera raggiungere.



Per completare l'operazione di inertizzazione in modo sicuro si deve misurare la concentrazione dell'ossigeno tramite uno strumento adeguato nel flusso del gas a monte dell'uscita dalla macchina.  
La concentrazione dell'ossigeno presente nell'impianto deve essere ridotto ben al di sotto (almeno a metà) del LOC, che in caso di una miscela di metano/gas naturale, azoto, aria è 12%. Pertanto il valore LOC da raggiungere in questo caso è di 6%.

7. Una volta completata l'operazione di lavaggio, chiudere la valvola di uscita inertizzazione **BV4** ed immediatamente arrestare l'iniezione di azoto.
8. Chiudere la valvola di ingresso inertizzazione **BV1**.





Le valvole di bypass devono rimanere chiuse durante il normale funzionamento del compressore.

9. Scollegare il tubo del sorgente di azoto e il tubo collegato al manicotto di uscita inertizzazione.
10. Aprire le valvole di ingresso e uscita gas esterne al compressore.

## MANUTENZIONE PROGRAMMATA

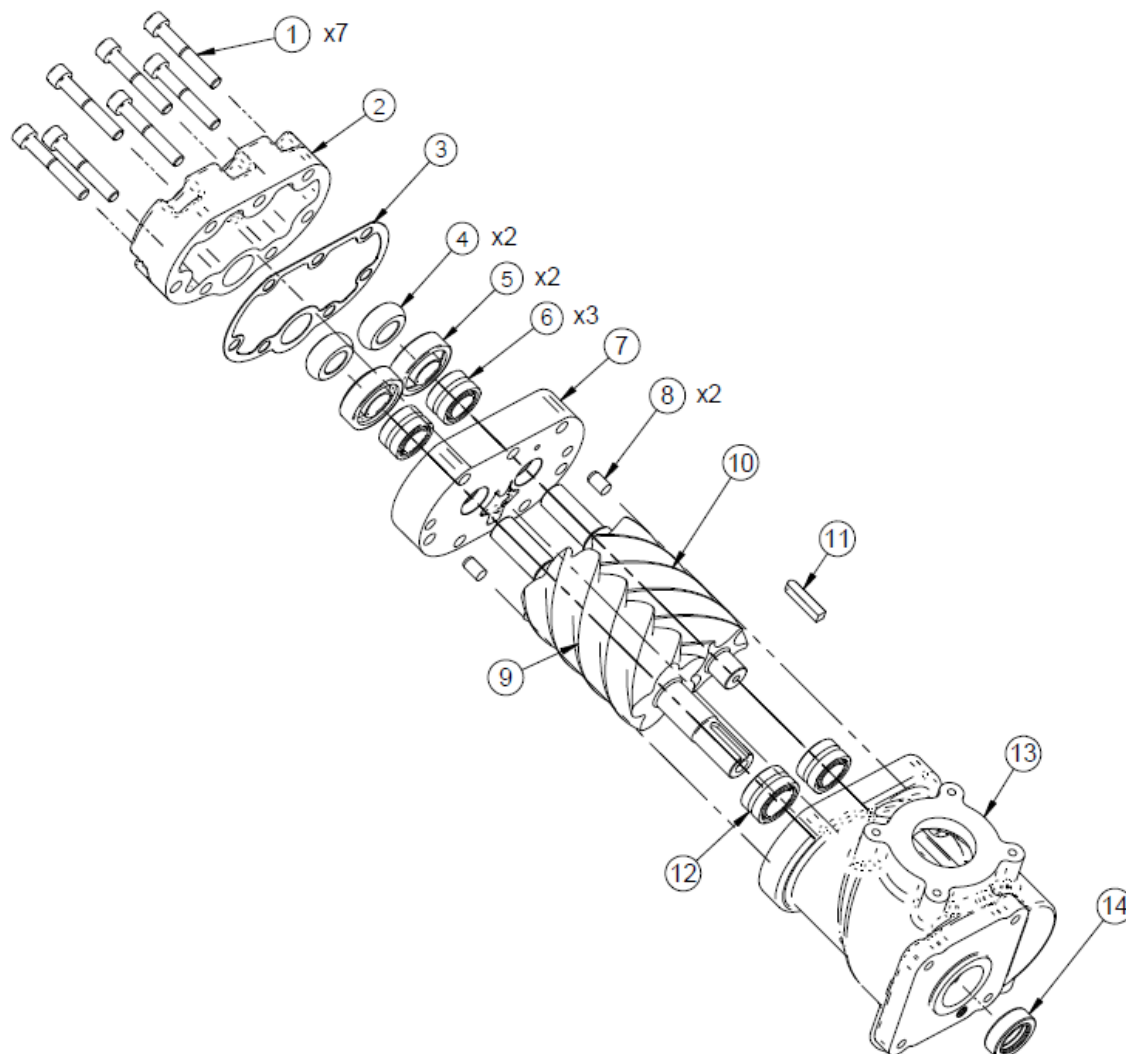
Tabella A-2 Manutenzione programmata per compressori a vite- VG3-LD-INV (WS-CM-BV) Ex

MANUTENZIONE	TIME INTERVAL						Codice	Q.tà.
	Ogni giorno	Ogni 2000 ore	Ogni 4000 ore	Ogni 8000 ore	Ogni 16000 ore	Ogni 24000 ore		
CONTROLLO (Remedy if Necessary)								
Perdite di gas	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
Perdite di olio	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
Temperatura olio	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
Livello olio	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
Flusso nel visore recupero olio	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
Pressione di esercizio	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
Temperature acqua in entrata e uscita		▲	▲	▲	▲	▲		
Caduta di pressione filtro disoleatore		▲	▲	▲	▲	▲		
Temperatura ambiente		▲	▲	▲	▲	▲		
Fissaggio collegamenti elettrici		▲	▲	▲	▲	▲		
Aerazione adeguata		▲	▲	▲	▲	▲		
Correnti assorbite		▲	▲	▲	▲	▲		
Usura elemento elastomero			▲	▲	▲	▲		
PULIZIA								
Radiatore (aria-olio) <sup>(1)</sup>		▲	▲	▲	▲	▲		
Parti esterne del motore <sup>(1)</sup>		▲	▲	▲	▲	▲		
SOSTITUZIONE								
Cartuccia filtro olio <sup>(2)</sup>				▲	▲	▲	4020.0041	1
Cartuccia filtro gas <sup>(2)</sup>				▲	▲	▲	4040.0271	1
Cartuccia disoleatore <sup>(2)</sup>				▲	▲	▲	4010.0002	1
Olio <sup>(2)</sup>				▲	▲	▲	6500.0028 (5lt)	4 lt
Cartuccia filtro				▲	▲	▲	4040.0220	1
Kit valvola aspirazione				▲	▲	▲	8820.0036	1
Visore recupero olio				▲	▲	▲	3505.0012	2
Kit valvola minima pressione				▲	▲	▲	8810.0021	1
Kit valvola termostatica				▲	▲	▲	-	-
Elemento elastico – giunto di accoppiamento					▲		2052.0009	1
Kit tenuta olio gruppo vite <sup>(3)</sup>					▲		8850.0045	1
Kit ricambi 24000 h gruppo vite						▲	8880.0026T	1
Kit cuscinetti motore						▲	Su richiesta	1
Elettrovalvole						▲	-	-
Tubi flessibili						▲	3035.0162	1
Manometri						▲	5730.0061 5730.0004	1 2

- (1) In luoghi sporchi o polverosi pulire più frequentemente  
 (2) Sostituire almeno una volta all'anno  
 (3) Controllare la condizione della tenuta olio a 8000 e 12000 ore e se necessario sostituire.

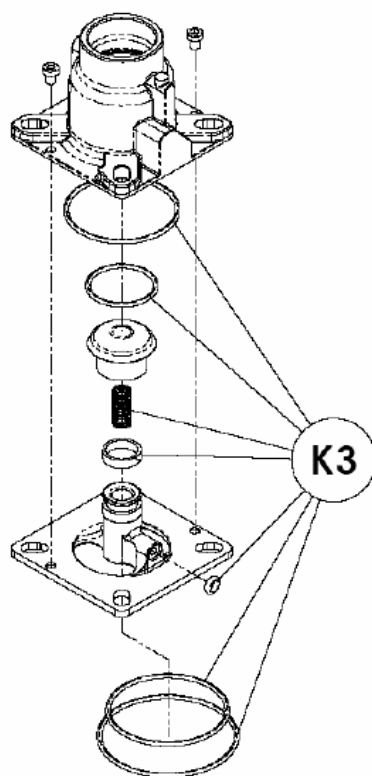
## KIT PARTI DI RICAMBIO

### Gruppo vite SCA7L3



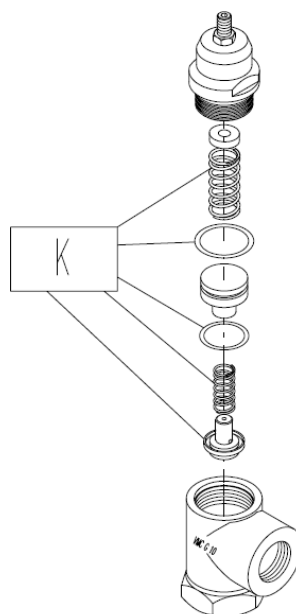
Gruppo vite <b>SCA7L3</b>			
Periodo manutenzione: <b>24.000 h</b>			Rif.
K Kit ricambi 24000 h 8880.0026T	K1 (16.000 h) 8850.0045	Kit tenuta	
		Anello di tenuta	1 14
		Distanziale	-
	K2	Kit cuscinetti di spinta	
		Cuscinetto di spinta	2 5
	K3	Kit cuscinetti portanti	
		Cuscinetto portante	3 6
		Cuscinetto portante	1 12
	K4	Kit collari di spinta	
		Collare di spinta	2 4

## Valvola di aspirazione RH38 NR



Valvola aspirazione <b>RH38 NR</b>		
Periodo manutenzione : <b>8.000 h</b>		
<b>K</b> <b>Kit completo ricambi</b> <b>8820.0036</b>	<b>K3</b>	Kit ricambi corpo

## Valvola di minima pressione G10



Valvola minima pressione <b>G10</b>		
Periodo manutenzione: <b>8.000</b> hrs		
<b>8810.0021</b>	<b>K</b>	Kit ricambi

## TAG LIST

**Tabella A-3 Tag List per lo schema di flusso (P&ID)- VG3-LD-INV (WS-CM-BV) Ex**

Rif. P&ID	Descrizione	Codice	Q.tà
BV1-BV3-BV4	VALVOLA SFERA 1/4" FF PN64	3509.0027	3
BV2	VALVOLA SFERA 1/2" FF PN40	3509.0018	1
CF1	FILTRO 20µ 75 DN 40 6BAR	4130.0236	1
CF2	FILTRO OIL 131 1/2" 25BAR	4130.0189	1
EF1	VENTOLA COMPLETA ATEX Ø350	2021.0043	1
FO1-SG - FO2-SG	VISORE RECUPERO OLIO 0,6 MM INOX	3505.0012	2
FP1	TUBO FLEX 1"1/4 MF L260/520 INOX	3035.0162	1
HE1-HE2	RADIATORE ARIA-OLIO 7.5-10 HP VE	3010.0010	1
LG1	VISORE LIVELLO OLIO 1" INOX	3505.0035	1
M1-TT2	MOT 4KW 230/400 2PB35 112 EExna PTC ING MO	2010.0610	1
M2	MOT 0.25KW 230/400 4PB35 71 EEx-na MO	2010.0450	1
MPV1	VALV. MINIMA PRESSIONE G10 1/2" TEFLON	3502.0020	1
MPV2	VALVOLA SFIORO 417 1/2" 2-12 BAR INOX	3502.0188	1
OF1	FILTRO TESTATA COMPLETA 2.2-22KW 12bar 3/4"	4020.0040	1
PD1	SERB. ASP. 5,2 L 16 BAR VG4-7 KW	3020.8005	1
PI1	MANOMETRO D63 0/600 MBAR POST 1/4"	5730.0061	1
PI2-PI3	MANOMETRO D63 0/16BAR POST. 1/4".	5730.0004	2
PS1	PRESSOSTATO 0.7-3mBar NA/NC 1/4"	5720.0070	1
PS2	PRESSOSTATO 10Bar 1/4"F PSM10	5720.0059	1
PSV1	VALVOLA SICUREZZA 1/2" 8 BAR CONV. PED	3508.0091	1
PT1	TRASD. PRESS 0-16BAR 4-20mA Ex-ia	5820.0026	1
SC1	POMPANTE A VITE SCA 7L	2030.0052	1
SCV1	VALVOLA ASP. RH38NR N.O.	3503.0125	1
SF1	CARTUCCIA DISOLEATORE 2.2-7.5KW 20BAR	4010.0002	1
SR1	SERB.SEP. 5.2LT 16BAR VIS.LAT	3020.0052	1
TTS1	SONDA TEMP. PT100 Ø3 x 100	5830.0020	1



## DISPOSITIVI DI SICUREZZA E REGOLAZIONE

Apparecchiature di sicurezza e regolazione che preservano l'insieme dal superamento degli ammissibili in termini di pressione e temperatura sono le seguenti:

**Table A-4 Dispositivi di sicurezza e regolazione**

	Tag	Descrizione	Funzione	Set allarme	Set Arresto
Emergenza	SB1	Pulsante di emergenza sul quadro elettrico.	Arresto di emergenza dal quadro elettrico.	---	---
	SB2	Pulsante di emergenza a bordo macchina (nel caso il quadro elettrico sia separato dalla macchina).	Arresto di emergenza dal bordo macchina.	---	---
Temperatura	TTS1	Temp. Probe PT100	Connesso al termostato di sicurezza. Protezione da alta temperatura sul circuito gas/olio. Sopprimerisce ad un eventuale malfunzionamento della scheda S1-20.	---	110 °C
	TTS1	Temp. Probe PT100	Connesso alla scheda S1-20. Protezione da alta temperatura sul circuito gas/olio.	105 °C	110 °C
	TT2	Sonda temperatura PTC	Protezione surriscaldamento motore principale	---	130 °C
Pressione	PT1	Trasduttore pressione	Controllo/regolazione pressione gas in mandata	6.3 bar	6.5 bar
	PS1	Vacuostato	Controllo bassa pressione in aspirazione.	---	0.7 mbar
	PS2	Pressostato alta pressione	Controllo alta pressione nel serbatoio separatore. Sopprimerisce ad un eventuale malfunzionamento di PT1.	---	7.0 bar
	PSV1	Valvola di sicurezza PED 8 bar	Protezione alta pressione sul serbatoio separatore gas/olio. Sopprimerisce ad un eventuale malfunzionamento di PS2.	---	---

## TARGHETTA DATI PED INSIEME

		<b>adiconp S.r.l.</b> Via del Progresso, 35 36050 – Sovizzo (VI) ITALY	
PRESSURE EQUIPMENT IDENTIFICATION Assembly: "SCREW COMPRESSOR" Model: VG3-LD-INV (WS-CM-BV) Ex Design code: VG10340 <b>S/N: 152234CV</b>			
<b>GAS/OIL CIRCUIT (SC1 – SR1)</b> Fluid Group 1/2 (gas/oil)			
PS	8 bar	TS min / max	-10 / 110 °C
<b>GAS CIRCUIT (SR1 – HE2)</b> Fluid Group 1 (gas)			
PS	8 bar	TS min / max	-10 / 110 °C
<b>GAS CIRCUIT (HE2 - OUTLET)</b> Fluid Group 1 (gas)			
PS	8 bar	TS min / max	-10 / 60 °C
PED Category	I	Manufacturing Year:	2015
Applied module	A		

## ERRORI VISUALIZZATI SUL DISPLAY DEL PANNELLO DI CONTROLLO

Sul display del pannello di controllo potrebbero apparire una serie di messaggi di errore allo scopo di facilitare la risoluzione di alcune condizioni di guasto.

L'elenco di tali messaggi di errore è riportato in seguito completo di:

Comp. sorgente:	Il tag/descrizione del componente fisico che genera l'errore. In presenza di una lista di componenti, questi sono preceduti dalle lettere minuscole a, b, c, ....
Input:	Il tipo/posizione sul pannello di controllo dell'input elettrico che genera l'errore.
Menu: parametro:	Il parametro relativo all'errore configurato nel menu del pannello di controllo.
Descrizione:	Una breve descrizione dell'errore. In presenza di una lista di componenti, la descrizione è preceduta dalla stessa lettera assegnata al componente.
Azione:	Suggerisce cosa fare per risolvere la condizione di errore. In presenza di una lista di componenti, l'azione è preceduta dalla stessa lettera assegnata al componente.

### Errori con shutdown immediato



Quando appare un errore di shutdown:

- prima individuare ed eliminare la causa dell'errore.
- dopodiché premere il tasto Reset sul pannello di controllo per sbloccare l'errore e far ripartire il compressore.

Non resettare né il pulsante di emergenza né il controllore elettronico a meno che la causa di guasto non sia stato eliminato.

#### Er:0010 E

<b>Comp. sorgente</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. SB1 pulsante di emergenza sul quadro elettrico.</li> <li>b. SB2 pulsante di emergenza sul compressore.</li> <li>c. TTS1 sonda di temperatura per termostato di sicurezza</li> </ul>
<b>Input</b>	<b>digital input 2</b>
<b>Menu: parametro</b>	---
<b>Descrizione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. E' stato azionato il pulsante di emergenza sul quadro elettrico.</li> <li>b. E' stato azionato il pulsante di emergenza sul compressore.</li> <li>c. La temperatura del gas compresso in mandata al blocco vite ha raggiunto la soglia superiore (110 °C).</li> </ul>
<b>Azione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a, b. Eliminare il motivo dell'arresto di emergenza. Per sbloccare la condizione di emergenza ruotare in senso antiorario il pulsante di emergenza.</li> <li>c. Eliminare la causa di alta temperatura (cfr. il problema "Alta temperatura" nella tabella Ricerca Guasti) e resettare manualmente il termostato se richiesto dal modello in dotazione</li> </ul>

#### Er:0020 E

<b>Comp. sorgente</b>	PS1 Pressostato bassa pressione
<b>Input</b>	<b>digital input 3</b>
<b>Menu: parametro</b>	---
<b>Descrizione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Pressione in ingresso troppo bassa</li> <li>b. Perdite di gas in ingresso.</li> </ul>
<b>Azione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Incrementare la pressione di gas in ingresso.</li> <li>b. Individuare eventuali punti di perdita di gas in ingresso utilizzando uno spray di acqua saponata e rimediare.</li> </ul>



### Er:0030 E

<b>Comp. sorgente</b>	PS2 Pressostato alta pressione
<b>Input</b>	<b>digital input 4</b>
<b>Menu: parametro</b>	---
<b>Descrizione</b>	Pressione interna (nel separatore gas/olio) troppo elevata.
<b>Azione</b>	Verificare che non ci siano occlusioni nei componenti a valle del serbatoio separatore. Verificare che la pressione a vuoto impostata sul pannello di controllo (P01:PU) non sia superiore al valore impostata per PS2.

### Er:0080 E

<b>Comp. sorgente</b>	a. Motore ventilatore. b. Motore principale. c. Inverter
<b>Input</b>	<b>digital input 9</b>
<b>Menu: parametro</b>	---
<b>Descrizione</b>	a. Sovraccarico motore ventilatore. b. Motore principale: sovraccarico (TT2 PTC). c. Allarme proveniente dall'inverter.
<b>Azione</b>	a. Ispezionare l'interruttore di protezione del motore del ventilatore. Eliminare la causa del sovraccarico. b. Individuare la causa del sovraccarico del motore. Verificare l'interruttore di protezione del motore principale. Eliminare la causa di sovraccarico (vedi "Sovraccarico motore" nella tabella Ricerca guasti). c. Cfr. il manuale dell'inverter per una lista di allarmi.

### Er:0115 E

<b>Comp. sorgente</b>	Scheda di controllo S1-20
<b>Input</b>	<b>analog input 1</b>
<b>Menu: parametro</b>	---
<b>Descrizione</b>	Errore sensore: trasduttore di pressione PT1 non funziona (sensore guasto o mancanza segnale).
<b>Azione</b>	Verificare il sensore e le sue connessioni.

### Er:0119 E

<b>Comp. sorgente</b>	PT1 trasduttore di pressione in mandata
<b>Input</b>	<b>analog input 1</b>
<b>Menu: parametro</b>	P03:Pd
<b>Descrizione</b>	La pressione in mandata ha raggiunto la soglia di shutdown.
<b>Azione</b>	Verificare il corretto funzionamento della valvola di aspirazione.

### Er:0135 E

<b>Comp. sorgente</b>	Scheda di controllo S1-20
<b>Input</b>	<b>analog input 3</b>
<b>Menu: parametro</b>	---
<b>Descrizione</b>	Errore sensore PT100: trasduttore di temperatura TTS1 in mandata al pompante non funziona (sensore guasto o mancanza segnale).
<b>Azione</b>	Verificare il sensore e le sue connessioni.

### Er:0139 E

<b>Comp. sorgente</b>	TTS1 trasduttore di temperatura in mandata del pompante.
<b>Input</b>	<b>analog input 3</b>
<b>Menu: parametro</b>	P03:Td
<b>Descrizione</b>	La temperatura dell'aria compressa in mandata del pompante ha raggiunto la soglia di shutdown.
<b>Azione</b>	Eliminare la causa dell'alta temperatura (vedi il problema "Alta temperatura" nella tabella Ricerca Guasti).

#### Er:0814 E

<b>Comp. sorgente</b>	Scheda di controllo S1-20
<b>Input</b>	---
<b>Menu: parametro</b>	P01:Bt
<b>Descrizione</b>	Timeout depressurizzazione: la pressione interna I stadio non è scesa al di sotto della soglia minima entro il tempo impostato.
<b>Azione</b>	Verificare il corretto funzionamento della valvola di scarico. Controllare che il valore di timeout impostato per la depressurizzazione sia corretto.

#### Er:0821 E

<b>Comp. sorgente</b>	Scheda di controllo S1-20
<b>Input</b>	Qualsiasi input analogico o digitale.
<b>Menu: parametro</b>	---
<b>Descrizione</b>	Bassa resistenza, corto circuito o dispersione verso massa di un input analogico o digitale (connessione non corretta, cavo o sensore guasto)
<b>Azione</b>	Verificare la presenza di corto circuiti sugli strumenti e sulle connessioni della morsettiera.

#### Er:0846 E

<b>Comp. sorgente</b>	Scheda di controllo S1-20
<b>Input</b>	---
<b>Menu: parametro</b>	P10:Dr
<b>Descrizione</b>	Il range per il sensore della pressione in mandata è impostato troppo stretto per poter applicare le impostazioni di pressioni di lavoro.
<b>Azione</b>	Verificare l'impostazione del range di pressione in mandata nel menu della scheda di controllo.

## Allarmi

#### Er:2118 A

<b>Comp. sorgente</b>	PT1 trasduttore di pressione in mandata
<b>Input</b>	<b>analog input 1</b>
<b>Menu: parametro</b>	P04:Pd
<b>Descrizione</b>	La pressione in mandata ha raggiunto la soglia di allarme.
<b>Azione</b>	Verificare il corretto funzionamento della valvola di aspirazione.

#### Er:2138 A

<b>Comp. sorgente</b>	TTS1 trasduttore di temperatura in mandata del pompante.
<b>Input</b>	<b>analog input 3</b>
<b>Menu: parametro</b>	P04:Td
<b>Descrizione</b>	La temperatura dell'aria compressa in mandata del pompante ha raggiunto la soglia di allarme.
<b>Azione</b>	Eliminare la causa dell'alta temperatura (vedi il problema "Alta temperatura" nella tabella Ricerca Guasti).

#### Er:2816 A

<b>Comp. sorgente</b>	Scheda di controllo S1-20
<b>Input</b>	Alimentazione della scheda S1-20.
<b>Menu: parametro</b>	---
<b>Descrizione</b>	E' stato rilevato l'errore di alimentazione mentre il compressore era in stato di Start.
<b>Azione</b>	Verificare i fusibili di alimentazione. Verificare la stabilità dell'alimentazione.

## Errore di inibizione avvio

### Er:3123 R

<b>Comp. sorgente</b>	Scheda di controllo S1-20
<b>Input</b>	<b>Analog input 3</b>
<b>Menu: parametro</b>	P05:Td
<b>Descrizione</b>	La temperatura interna è sotto la soglia minima impostata per l'inibizione dell'avvio. Il controllore avvierà il motore solo quando tale temperatura è al di sopra della soglia impostata.
<b>Azione</b>	Verificare il corretto funzionamento del sistema antigelo (convettore, cavi scaldanti) se presenti. Verificare che la temperatura ambiente sia all'interno del range di lavoro.

## Allarme service

### Er:4804 A

<b>Comp. sorgente</b>	Scheda di controllo S1-20
<b>Input</b>	---
<b>Menu: parametro</b>	P04:SD
<b>Descrizione</b>	Sono state superate le ore di lavoro prima di una manutenzione: è richiesta la manutenzione.
<b>Azione</b>	Eeguire le operazioni di manutenzione secondo quanto riportato nella tabella di manutenzione programmata. Impostare nuovamente le ore relative al periodo di manutenzione (normalmente 8000 h).

## RICERCA GUASTI

**Tabella A-4 Guida alla ricerca guasti**

Sorgente	Causa	Verifica/Soluzione
<b>1 Compressore non si avvia</b>		
Alimentazione		Verificare che l'interruttore magnetotermico generale e sezionatore blocco porta sul quadro elettrico siano su ON. Verificare i fusibili.
		Verificare la corretta tensione di alimentazione.
		Verificare la corretta connessione dei cavi di alimentazione.
Nr. max di partenze all'ora		Parametro nr. max di partenze per ora nel menu della scheda di controllo (P07:Sh)
Shutdown immediato		Verificare il codice errore sul display.
Inibizione avvio		Verificare il codice errore sul display.
Start da remoto		Se è abilitato lo start da remoto il compressore non può essere avviato localmente.
Pressione elevata in mandata		La pressione in mandata è più alta di PL (pressione di carico). Il compressore si avvierà non appena la pressione in mandata scenderà al di sotto di PL.
<b>2 Bassa pressione in mandata</b>		
Scheda di controllo	Impostazione non corretta sulla scheda	Valori di pressione in mandata impostati sulla scheda (P01:PU, P01:PL)
Pompante	Rotori o cuscinetti danneggiati o consumati.	Verificare la condizione dei rotor e dei cuscinetti.
Perdita di carico eccessiva nell'insieme	Componenti intasati	Verificare/misurare la pressione differenziale dei filtri, separatori, radiatori.
	Perdita aria	Individuare eventuali perdite di aria con uno spray ad acqua saponata. Riparare di conseguenza.
Valvola di aspirazione	La valvola non apre completamente.	Verificare il corretto funzionamento elettrico dell'elettrovalvola della valvola di aspirazione. Verificare il corretto funzionamento pneumatico della valvola di aspirazione prima di smontarla.
Esterna	La richiesta di aria compressa supera la portata del compressore.	Verificare la portata richiesta dalle apparecchiature a valle del compressore. Ridurre il numero di apparecchiature a valle.
<b>3 Assenza pressione in mandata</b>		
Esterna	Bassa pressione in aspirazione.	Incrementare la pressione in aspirazione in accordo alle specifiche del compressore.
Pompante	Non gira a causa di accoppiamento difettoso.	Verificare lo stato del giunto flessibile e sostituire se necessario.
Filtro ingresso aria	Filtro intasato.	Sostituire il filtro intasato.
Valvola di aspirazione	La valvola rimane chiusa.	Verificare il corretto funzionamento elettrico dell'elettrovalvola della valvola di aspirazione. Verificare il corretto funzionamento pneumatico della valvola di aspirazione prima di smontarla.
Valvola minima pressione	Regolazione non corretta	Controllare la pressione interna al separatore, se è troppo alta/bassa, regolare il settaggio della valvola.
	Valvola bloccata	Cfr. Er.0030 E..

Sorgente	Causa	Verifica/Soluzione
Circuito olio	Separatori, filtri olio, visori recupero olio, bloccati o riempiti di olio.	Sostituire il separatore e liberare i componenti intasati.
Eccessiva perdita di pressione	Qualche componente rotto.	Controllare i raccordi e i tubi flessibili.
<b>4 Pressione in mandata fluttuante</b>		
Cablaggio	PT1 Trasduttore di pressione non schermato.	Utilizzare i cavi schermati per il trasduttore di pressione.
Scheda di controllo	Valori di pressione a carico (PL) e a vuoto (PU) impostati nella scheda di controllo sono troppo vicini tra loro (< 0.5 bar)	Impostare una maggior differenza di pressione tra PL ed PU.
<b>5 Alta temperatura</b>		
Circuito olio	Livello olio basso	Controllare il livello olio tramite il visore livello olio con la macchina ferma e depressurizzata. Ripristinare il corretto livello di olio.
	Perdite di olio	Visivamente controllare la presenza esterna di olio. Riparare le perdite, ripristinare il corretto livello di olio.
	Flusso irregolare di olio	Separatori gas/olio, filtri olio, valvola termostatica, visori recupero olio intasati o riempiti di olio. Esaminare il passaggio di olio. Pulire i depositi di impurità ove presenti.
Radiatore olio	Radiatore di olio sporco	Esaminare il radiatore esternamente e verificare che sia pulito. Altrimenti pulire con aria compressa e uno sgrassatore.
	Radiatore di olio intasato	Pulire il radiatore internamente. Scaricare l'olio e riempire con olio fresco.
	Ventola del radiatore bloccata.	Verificare l'integrità e la libera rotazione della ventola, il corretto funzionamento del motore (Er0080).
Olio	Tipo olio non corretto	Prelevare un campione dell'olio e confrontarlo con il tipo di olio raccomandato. Scaricare olio, sostituire filtro olio e riempire con olio fresco.
	Olio deteriorato a causa di troppa condensa.	Arrestare il compressore per circa 5/6 ore. Aprire la valvola di scarico olio e verificare se inizialmente fluisce acqua.
Esterna	Temperatura ambiente troppo elevata.	Verificare che la temperatura ambiente sia nel range di funzionamento del compressore.
	Pressione elevata in aspirazione	Una bassa differenza di pressione tra aspirazione e mandata causa una bassa circolazione dell'olio. Abbassare la pressione in aspirazione in accordo alle specifiche del compressore.
Misurazione non corretta	Sensore temperatura guasto.	Verificare il corretto funzionamento del sensore e sostituire se necessario.
	Impostazioni errate per parametri di sensore temperatura sulla scheda.	Verificare la corretta impostazione dei parametri sulla scheda di controllo.
Cablaggio	Cavo sensore TT1 non schermato.	Utilizzare cavi schermati per il sensore temperatura.
Valvola minima pressione	MPV non regolato correttamente o guasto.	Verificare il corretto funzionamento di MPV.
Valvola termostatica	Regolazione errata della valvola termostatica.	Regolare la valvola termostatica con la corretta temperatura. Sostituire l'elemento sensibile se necessario.

Sorgente	Causa	Verifica/Soluzione
<b>6 Eccessivo consumo dell'olio</b>		
Circuito olio	Perdite di olio	Verificare la presenza dell'olio sulle parti esterne. Riparare ogni eventuale perdita, riempire olio fino al corretto livello.
	Flusso irregolare di olio	Separatori gas/olio, filtri olio, valvola termostatica, visori recupero olio intasati o riempiti di olio. Esaminare il passaggio di olio. Pulire i depositi di impurità ove presenti.
Olio	Tipo olio non corretto	Prelevare un campione dell'olio e confrontarlo con il tipo di olio raccomandato. Scaricare olio, sostituire filtro olio e riempire con olio fresco.
	Olio deteriorato a causa di troppa condensa.	Arrestare il compressore per circa 5/6 ore. Aprire la valvola di scarico olio e verificare se inizialmente fluisce acqua.
Pompante	Tenuta olio	Verificare la presenza di perdite dalla tenuta del pompante. Sostituire la tenuta e o-ring interni.
<b>7 Rumore o vibrazione inusuale</b>		
Accoppiamento pompante/motore	Accoppiamento danneggiato o consumato.	Rimuovere la protezione della campana e verificare lo stato di accoppiamento. Sostituire se necessario.
Cuscinetti motore	Cuscinetti motore danneggiati o consumati	Individuare eventuali rumori striduli provenienti dagli estremi del motore. Rimuovere il pompante e ruotare l'albero motore manualmente per verificare resistenza al rotolamento. Sostituire i cuscinetti se necessario.
Cuscinetti pompante	Cuscinetti pompante danneggiati o consumati	Smontare il pompante e verificare la condizione dei cuscinetti.
Valvola di iniezione	Valvola di iniezione difettosa.	Individuare eventuale rumore eccessivo durante il funzionamento a vuoto. Sostituire la valvola se necessario.
Fissaggio al pavimento		Fissare al pavimento il compressore utilizzando bulloni adeguati.
Esterno		Richiesta flottante di gas in mandata.
<b>8 Valvola di sicurezza sfiata</b>		
Sovrappressione	Impostazione errata sul pannello di controllo.	Verificare il valore del parametro alta pressione impostato sul pannello di controllo (P03:Pd).
	Trasduttore di pressione difettoso E impostazione errata o pressostato alta pressione difettoso.	Verificare il corretto funzionamento del trasduttore di pressione e del pressostato di alta nonché la sua impostazione.
	Un incremento di pressione estremamente rapido.	Un incremento repentino di pressione potrebbe bypassare il trasduttore di pressione e pressostato causando l'intervento della valvola di sicurezza.
Valvola di sicurezza	Molla consumata, alloggiamento danneggiato.	Verificare la pressione interna a cui la valvola interviene. Se la pressione è al di sopra di quella di setpoint, sostituire la valvola.

Sorgente	Causa	Verifica/Soluzione
<b>9 Sovraccarico motore o eccessivo assorbimento di potenza</b>		
Motore	Motore difettoso.	Ispezionare gli avvolgimenti e i cuscinetti del motore. Cablaggio errato.
Pompante	Rotore spinge contro il coperchio, accoppiamento motore non corretto.	Rimuovere il pompante, smontare ed esaminare il rotore e il coperchio. Verificare l'accoppiamento. Sostituire le parti danneggiate.

---

## **DIMENSIONI ED INGOMBRI**

**ADI9635.00-Rev04**

---

## **SCHEMA DI FLUSSO (P&ID)**

**ADI2561.00-Rev02**

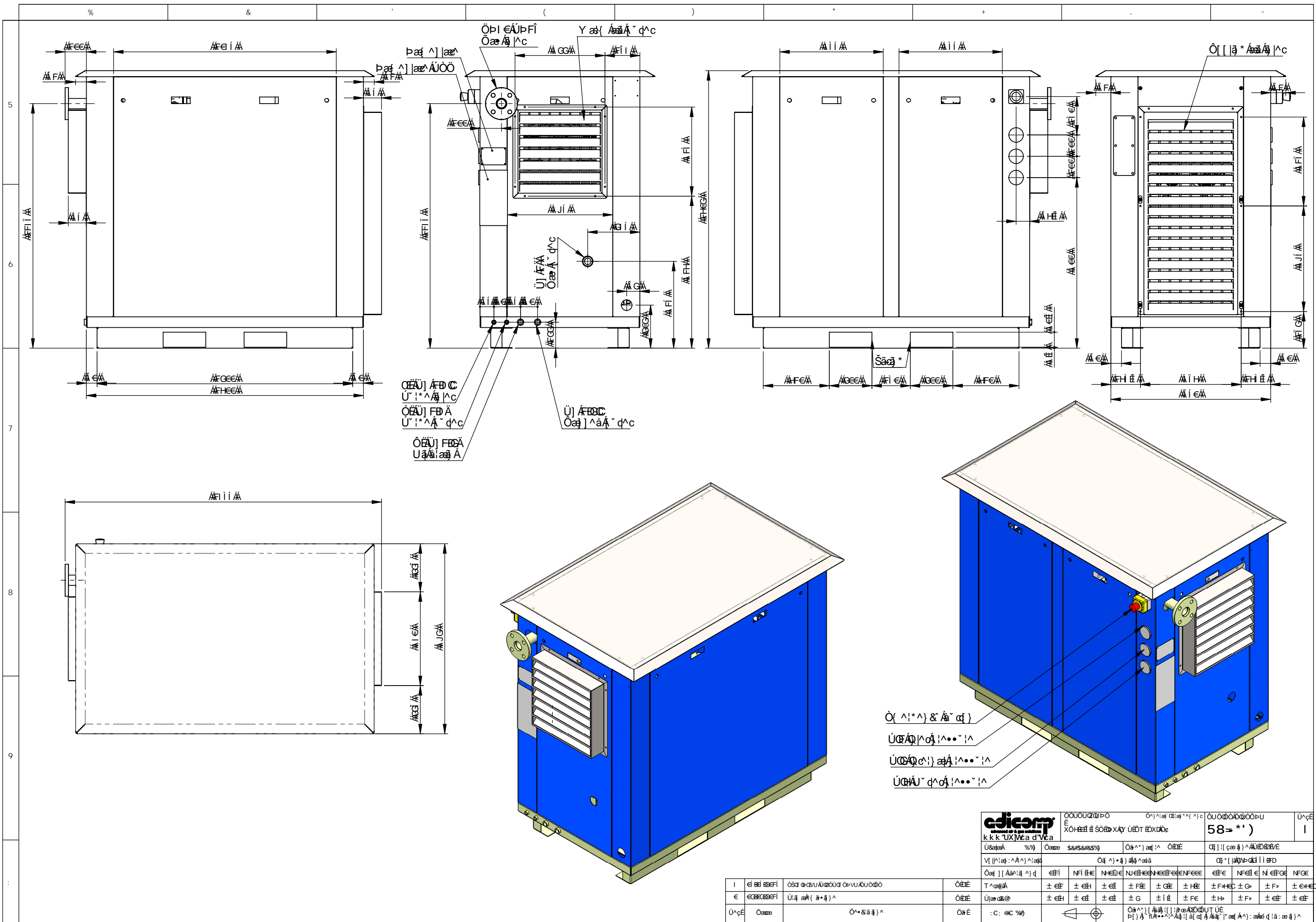
---

## **SCHEMI ELETTRICI**

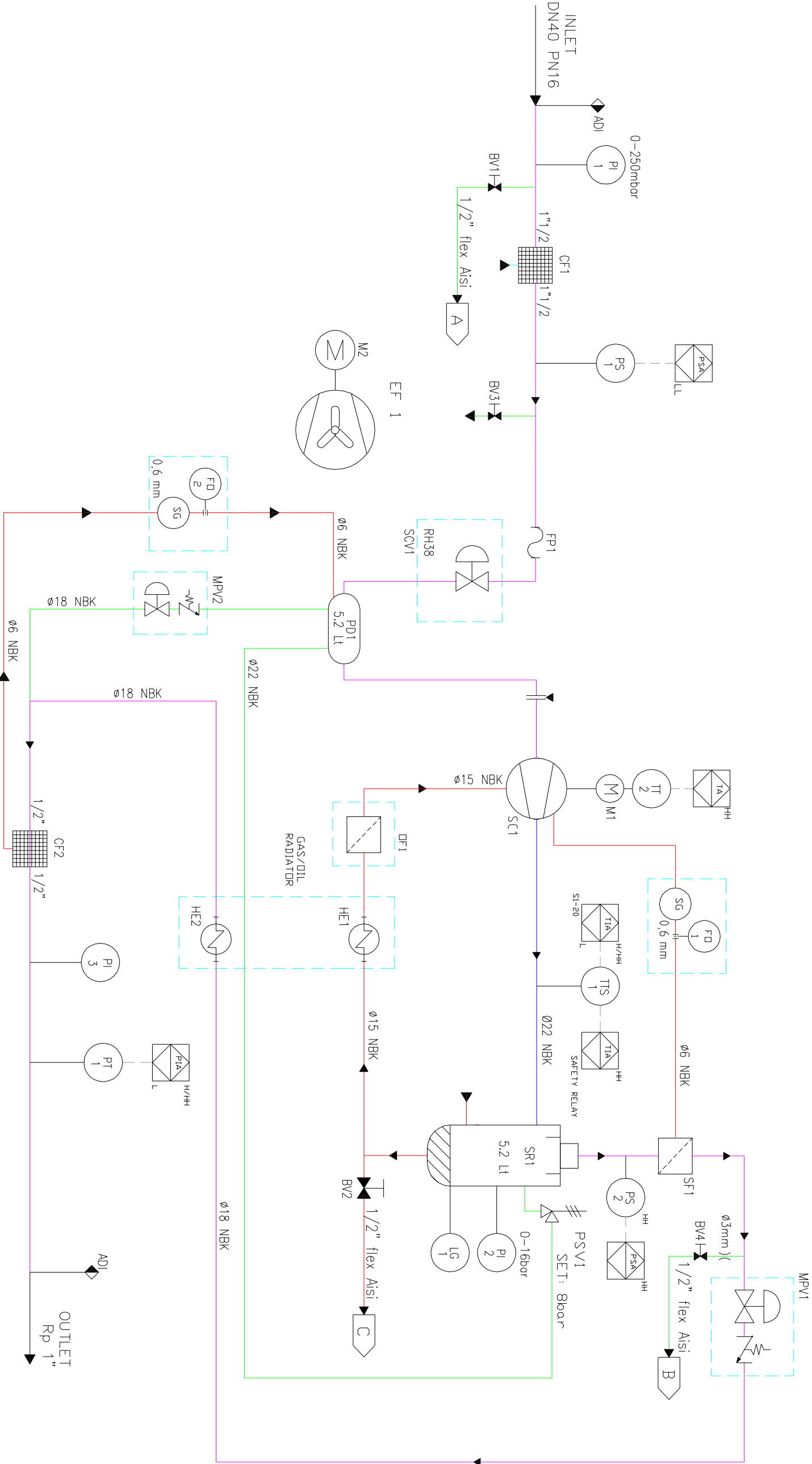
**ADI2553.01**



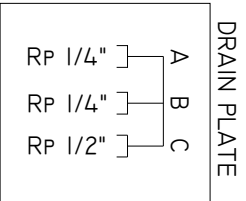
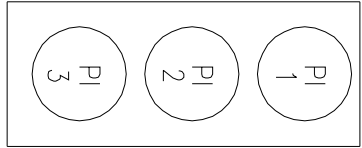


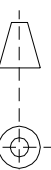


LEGENDA LINEE DI STRUMENTAZIONE LINE OF STRUMENT LEGEND	
	LINEA PNEUMATICA PNEUMATIC LINE
	TUBI DI PROCESSO PRINCIPALE CAPILLARY PIPES
	TUBO DI PROCESSO DI RISERVA ELETTRICA SECONDARY PROCES PIPES
	TUBI CIRCUITO OLIO SOFTWARE CIRCUIT OIL PIPES
	TUBI CIRCUITO CONDENSA CONDENSATE CIRCUIT PIPES
	TUBI CIRCUITO GAS/OLIO GAS/OIL CIRCUIT PIPES



STRUMENTATIONS PLATE



02	05/05/2015	Deleted reference code		C.A.			
00	06/02/2015	Prima emissione		C.A.			
N° revisione	Data revisione	Motivo revisione		Dis.			
Descrizione		P&ID DIAGRAM FOR VGE3.0-6.SLD- INV (WS-CM-BV) Ex		Codice disegno			
advanced air & gas solutions		DESIGN BASED ON ADI2374)		AD12561.00			
Scalae		Data	06/02/2015	Disegnatore	J R A J	Approvazione	P D F T.
Pagina 1 di 1				Disegno di proprietà ADICOMP. Non può essere riprodotto o divulgato senza autorizzazione			
							Rev
							02

VG10340 VG3.0-6.5LD-INV (WS-CM-BV) Ex

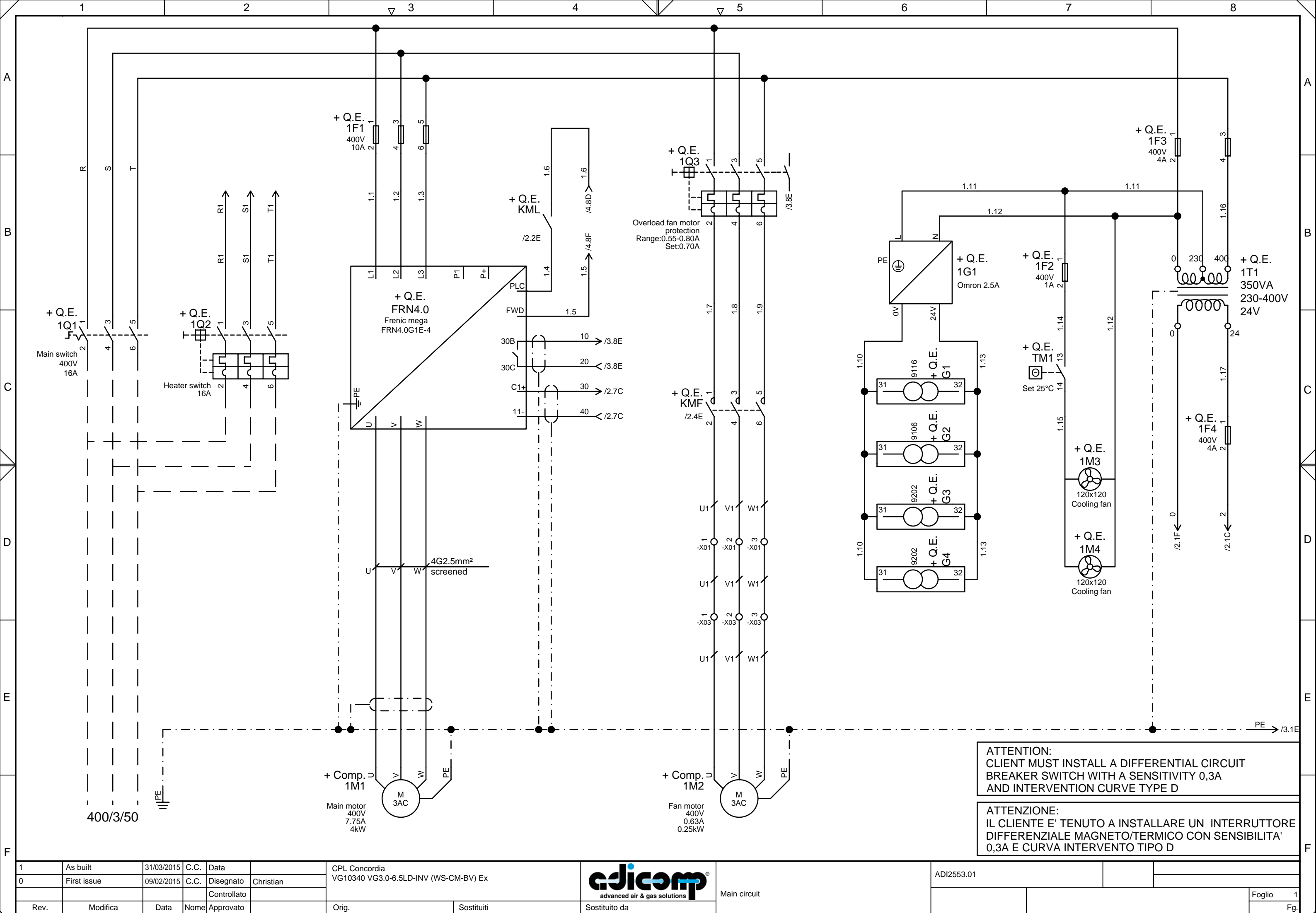
Adicomp s.r.l.

ADI2553.01		REVISIONI		<b>QUADRO ELETTRICO ELECTRICAL PANEL</b>  Dimension 800x600x300  Kit fissaggio a muro	
In according to: EN60079-1 EN60079-11 EN60079-14		N.	DATA		DESCRIZIONE
		00	09/02/15		First issue
		01	31/03/15		As built
DATA ORIGINALE	SCALA				
09/02/2015	1:1				
Cod. Quadro	P&ID	Comm.	DISEGNATO		
6021.0648	ADI2561.00	740	Christian		

ADICOMP s.r.l.

Via del progresso, 35  
36050 Sovizzo (VI)  
Italy  
Ph. +39 0444 573979  
Fax +39 0444 809186

1	As built	31/03/2015	C.C.	Data	14/07/2013	CPL Concordia VG10340 VG3.0-6.5LD-INV (WS-CM-BV) Ex		ADI2553.01	According to EN60617-2	Foglio	0
0	First issue	09/02/2015	C.C.	Disegnato	Christian					Fg.	
Rev.	Modifica	Data	Nome	Approvato							
1						Orig.	Sostituito da				



ATTENTION:  
CLIENT MUST INSTALL A DIFFERENTIAL CIRCUIT  
BREAKER SWITCH WITH A SENSITIVITY 0,3A  
AND INTERVENTION CURVE TYPE D

ATTENZIONE:  
IL CLIENTE E' TENUTO A INSTALLARE UN INTERRUOTORE  
DIFFERENZIALE MAGNETO/TERMICO CON SENSIBILITA'  
0,3A E CURVA INTERVENTO TIPO D

1	As built	31/03/2015	C.C.	Data	
0	First issue	09/02/2015	C.C.	Disegnato	Christian
				Controllato	
Rev.	Modifica	Data	Nome	Approvato	

CPL Concordia  
VG10340 VG3.0-6.5LD-INV (WS-CM-BV) Ex



Main circuit

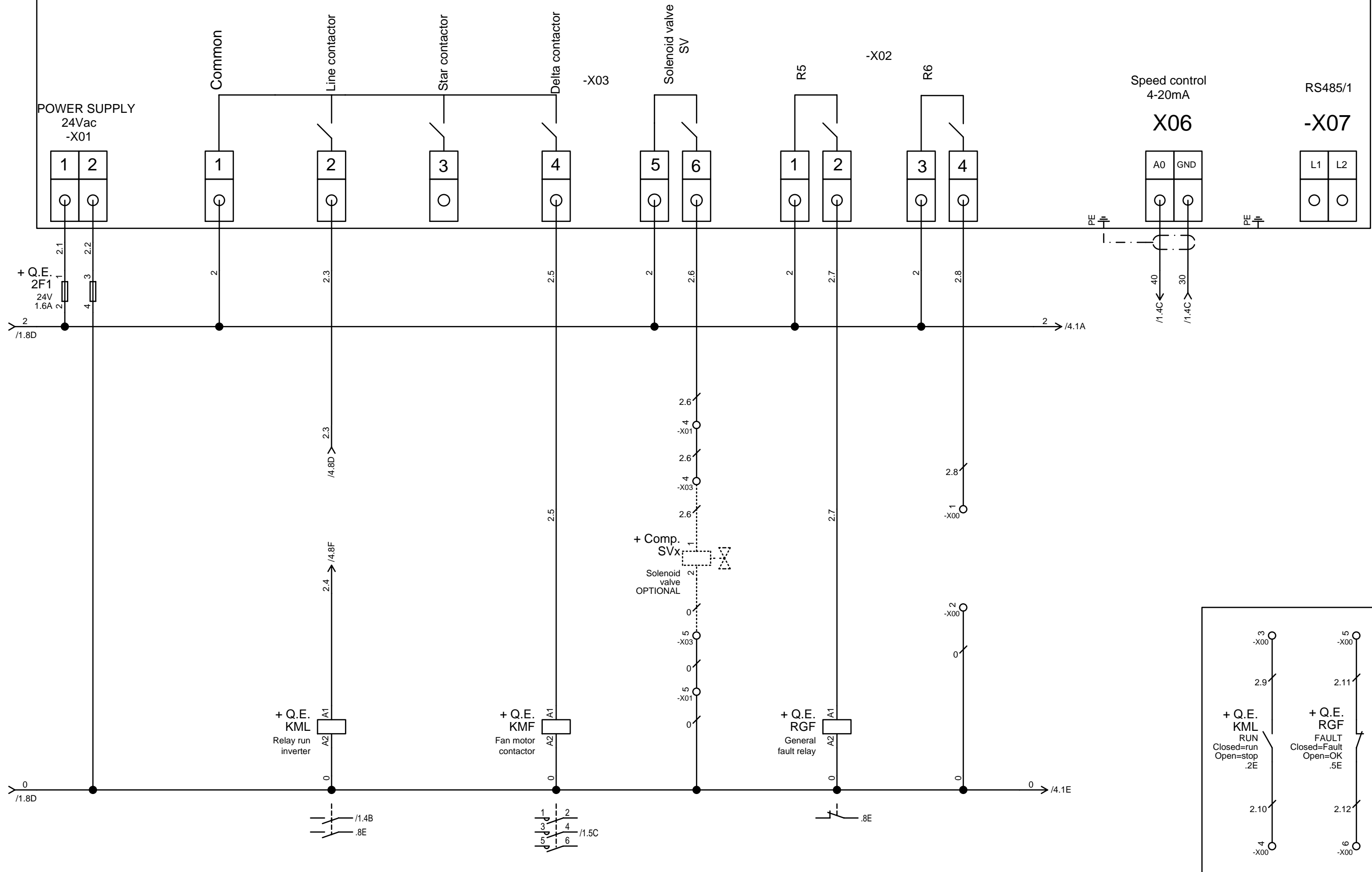
ADI2553.01

Foglio 1

Fg.

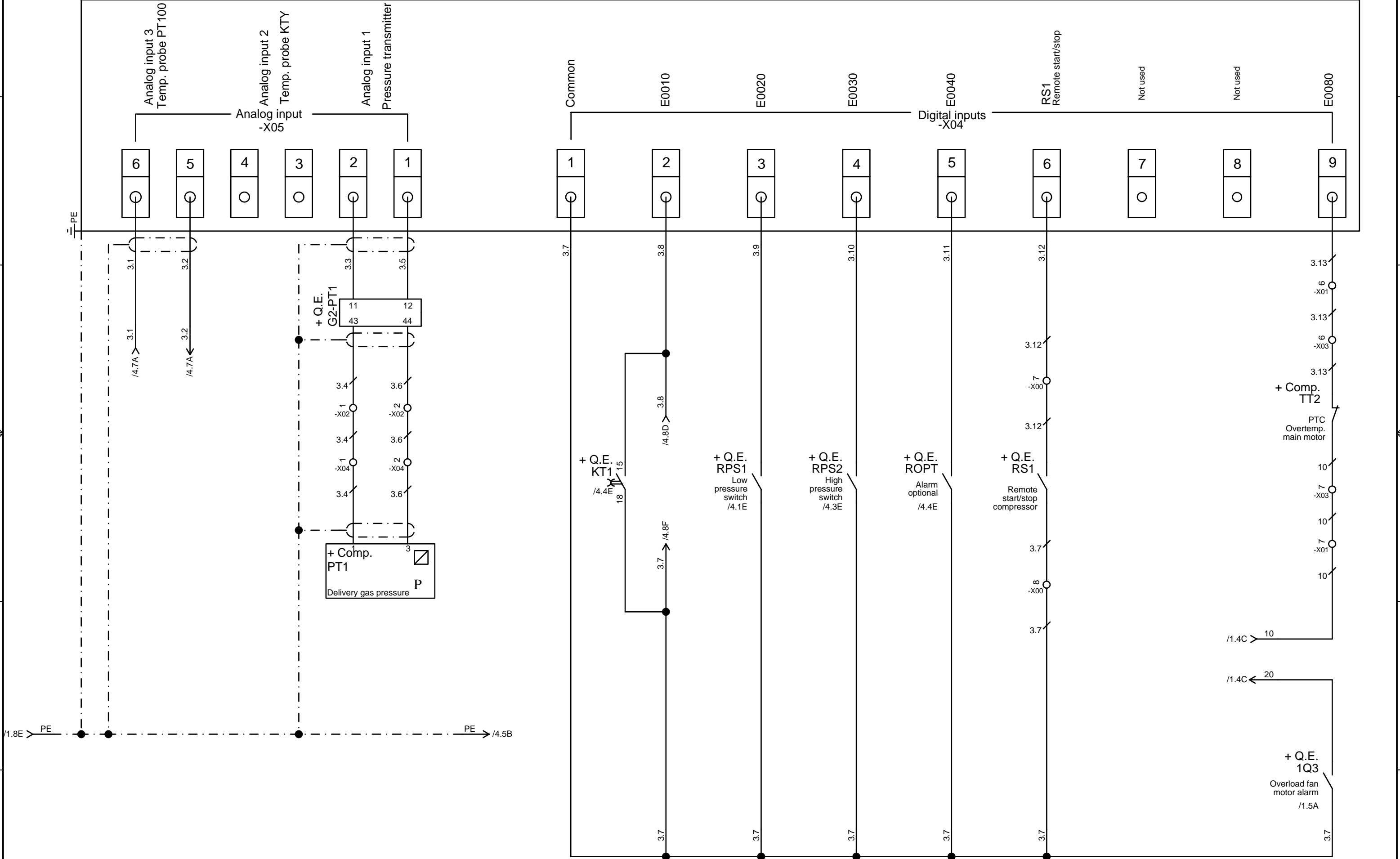
# S1-20 Relay output

Y09ADIC01.00  
S1-ADIC2T E04

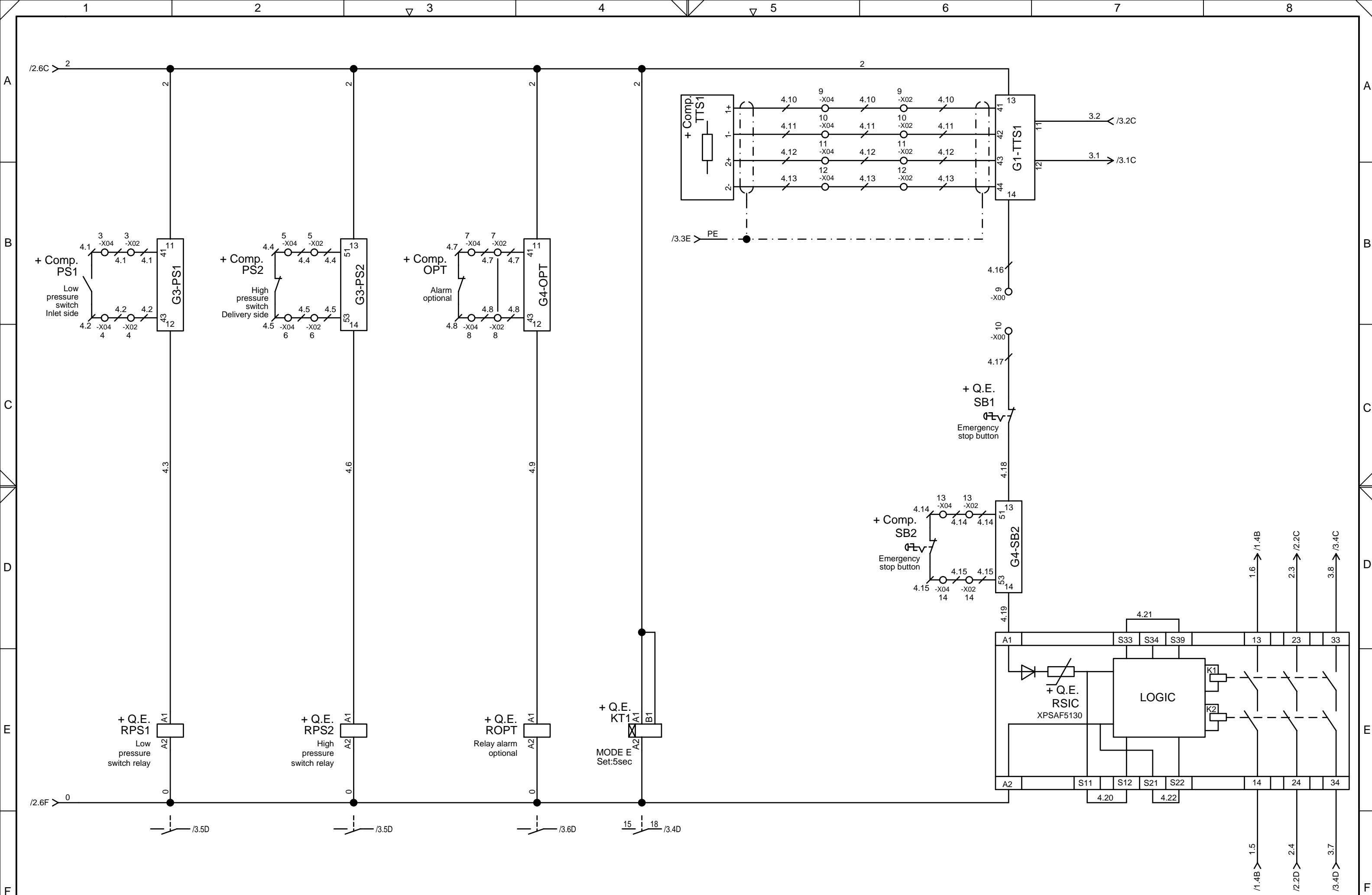
[illegible]

S1-20 digital&analog input

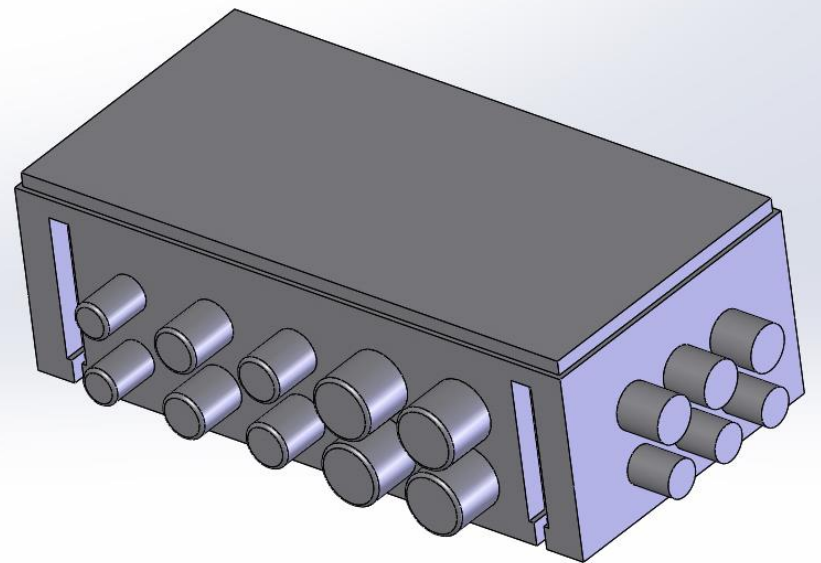
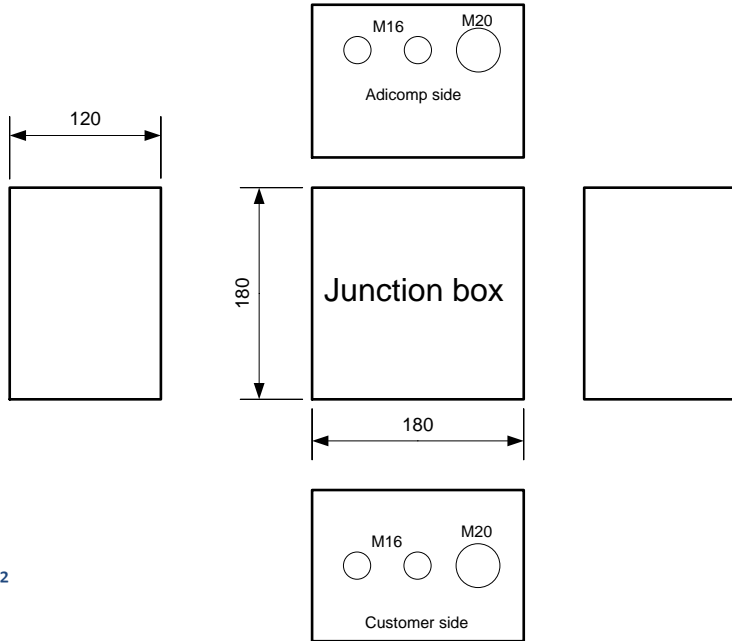
Y09ADIC01.00  
S1-ADIC2T\_E04



1	As built	31/03/2015	C.C.	Data		CPL Concordia		Electronic controller input	ADI2553.01			
0	First issue	09/02/2015	C.C.	Disegnato	Christian	VG10340 VG3.0-6.5LD-INV (WS-CM-BV) Ex						
				Controllato								
Rev.	Modifica	Data	Nome	Approvato		Orig.	Sostituiti	Sostituito da			Foglio	3
1											Fg.	

[illegible]



	1	2	3	4	5	6	7	8
A	<p style="text-align: right;"><b>EXAMPLE OF JUNCTION BOX</b></p> 							
B	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <h3>AUXILIARY CIRCUIT</h3> <div style="margin-top: 20px;"> <p><b>Junction box 18P18</b> Cable gland Ex-e color black M16 cable diameter 4-8Ø M20 cable diameter 6.5-12Ø</p> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p><b>Junction box auxiliary:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>N°1 Solenoid valve (SV1)    Wire 3G1mm<sup>2</sup></li> <li>N°1 Fan motor (1M2)         Wire 4G1.5mm<sup>2</sup></li> <li>N°1 PTC main motor(TT2)   Wire 2x0.75mm<sup>2</sup></li> </ul> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p><b>Terminal blocks = Electrical panel -X01</b> <b>JB compressor -X03</b></p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px; text-align: center;">  <p>The technical drawing shows three rectangular components. The central component is labeled 'Junction box' with dimensions 120 (width) x 180 (height). Above it is a smaller rectangle labeled 'Adicomp side' with two circular terminals labeled M16 and M20. Below it is another rectangle labeled 'Customer side' also with M16 and M20 terminals.</p> </div> </div> <div style="width: 50%; padding-top: 20px;"> <p><b>Motor connection:</b></p> <p>To connect the motor to the electrical pannel are needed N° 1 cable 4Gx2.5mm<sup>2</sup> screened and one 2x0.75mm<sup>2</sup> for PTC</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 45%;">             the sections of the wires may be with a max. length of 50mt (164ft) and voltage drop of less than 1%         </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 45%;">             le sezioni dei fili si intendono con una lunghezza massima di 50mt e caduta di tensione inferiore a 1%         </div> </div> </div>							

### INTRINSECALLY SAFETY CIRCUIT

**Junction box APV12**  
**Cable gland Ex-e color blue**  
**M16 cable diameter 4-8Ø**

**Junction box Intrinsically safety circuit (Ex-ia):**  
 N°1 Temperature transmitter (TTS1)  
 N°1 Pressure transmitter (PT1)  
 N°1 emergency stop button (SB2) (on the compressor)  
 N°1 Low pressure switch (PS1)  
 N°1 High temperature switch (PS2)  
 N°1 Alarm optional (Optional)  
**Single core (screened where needed) (M16)**

**Terminal blocks = Electrical panel -X02**  
**JB compressor -X04**

**Wire specifications:**  
 Wire 4x0.75mm<sup>2</sup> screened  
 Wire 2x0.75mm<sup>2</sup> screened  
 Wire 2x0.75mm<sup>2</sup>  
 Wire 2x0.75mm<sup>2</sup>  
 Wire 2x0.75mm<sup>2</sup>  
 Wire 2x0.75mm<sup>2</sup> (optional)

Technical drawing of a door with dimensions and components:


- Overall width: 600
- Overall height: 800
- Left side panel width: 250
- Left side panel features two square decorative panels with a cross-hatch pattern.
- Door features:
  - A horizontal rectangular panel in the upper center.
  - A circular handle in the center.
  - A square panel with a diagonal line in the lower right.
- Right side panel features two square decorative panels with a cross-hatch pattern.

1		2		3		4		5		6		7		8			
A	P01: Operator		Value				P07: Configuration		Value				P10: Configuration		Value		
	PU:Unload press.		6,0				Y/D:star/delt time		1				Rt:reset to factory default		x		
	PL:Load press.		5,0				Lt:load delay time		1				Dr:delivery press. Sensor range		16		
	do:Cond.drain ON		X				SS:remote start/stop		0				Ir:internal press. Sensor range		x		
	dt:Cond.drain OFF		X				R5:realy 5 function		2				Td:temperature sensor type		3		
	Rt:Run on time		1				R6:relay 6 fuction		14				Ar:temperature range		250		
	Bt:Blowdown time		1				At: autorestart delay time		30				T1:analog input 1 config.		0		
	St:Stop on time		20				Sh:starts per hour		10				T2:analog input 2 config.		1		
B	PS:Bypass pressure		16														
	Dp:delta P bypass pressure		0,2														
C	P03: Shutdown		Value		Alarm code		P08: Speed reg.		Value				PASSWORD:				
	Td:gas temp. High level		110		0129		Sc:speed control enable		2				CODE: 0009				
	Pd:Delivery pressure high level		6,5		0119		Sh:maximum speed		3060				P01				
D	P04: Alarm		Value		Alarm code		Sl:minimum speed		1730				CODE:on request		P01;P02;P03;P04;P05;P06;P07:P08;P09		
	Sd:Service due alarm		8000		4804		So:optimum speed		2390				CODE:on request		P01;P02;P03;P04;P05;P06;P07:P08;P09;P10		
	Td:delivery temp. High level		105		2128		Su:unload speed		1730				INVERTER SETTING				
E	Pd:deliverry pressure high level		6,3		2118		rr:ramp rate limit		15				F0		0		
	P05: start/run Inhibts		valore		cod. allarme		P09: Calibration		Value		Alarm code		F1		2		
	Td:delivery temp gas low level		-10		3123		Do:delivery press. Offset		0		0115		F2		1		
F							Dr:Delivery press. Range		16		0115		F3		54		
							Ao:temperature offset		-50		0125		F4		50		
							Ar:Temperature range		250		0125		F5		400		
														F6		400	
														F7		4	
														F8		4	
														F9		0	
														F10		2	
														F11		6,5	
														F12		5	
														F14		5	
														F15		53	
														F16		30	
														F18		55,53	
														P01		2	
														P02		3	
														P03		5,94	

[illegible]

	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

	1	2										3	4	5	6	7	8																			
A	External Cable												Terminal blocks					General Remarks												Internal Cable	A					
									0.75mm²		1mm²	1.5mm²		Terminal Segment	Terminal number	Type	Ponte Wire						Comment	Representation		1.5mm²	1mm²	0.75mm²								
													External Destination					Internal Destination																		
B	Device comment												Function	Location	Device	Pin		Terminal blocks:-X03 Number of terminal:7					Function	Location	Device	Pin						Device comment	B			
											U1		+ Q.E.	-X01	1		1				1.5D				1M2	U	U1				1M2					
											V1		+ Q.E.	-X01	2		2				1.5D				1M2	V	V1				1M2					
											W1		+ Q.E.	-X01	3		3				1.5D				1M2	W	W1				1M2					
										2.6		+ Q.E.	-X01	4		4					2.4D				SVx	1		2.6			SVx					
										0		+ Q.E.	-X01	5		5					2.4E				SVx	2		0			SVx					
								3.13				+ Q.E.	-X01	6		6					3.8C							3.13			PTC					
								10				+ Q.E.	-X01	7		7					3.8D							10			PTC					
C																																C				
D																																D				
E																																E				
F																																F				
	1	As built	31/03/2015	C.C.	Data		CPL Concordia VG10340 VG3.0-6.5LD-INV (WS-CM-BV) Ex										-X03																			
	0	First issue	09/02/2015	C.C.	Disegnato												Foglio Morsettiera										+ Comp.-X03									
	Rev.	Modifica	Data	Nome	Approvato		Orig.					Sostituiti					Sostituito da										Foglio -X03									
	1	2					3					4					5					6					7					8				

A	1		2										3				4						5						6				7		8				A
	External Cable																Terminal blocks						General Remarks												Internal Cable				
																		Terminal Segment	Terminal number	Type	Ponte Wire	Comment					Representation												
B													External Destination					Terminal blocks:-X04 Number of terminal:14						Internal Destination															
	Device comment												Function	Location	Device	Pin								Function	Location	Device	Pin							Device comment					
C																		1					3.3D				PT1	1	3.4					PT1					
																		2					3.3D				PT1	3	3.6					PT1					
																		3					4.1B						4.1				PS1						
																		4					4.1B						4.2				PS1						
																		5					4.2B						4.4				PS2						
																		6					4.2B						4.5				PS2						
																		7					4.3B						4.7				OPT						
																		8					4.3B						4.8				OPT						
																		9					4.5A			TTS1	1+	4.10					TTS1						
																		10					4.5A			TTS1	1-	4.11					TTS1						
																		11					4.5A			TTS1	2+	4.12					TTS1						
																		12					4.5B			TTS1	2-	4.13					TTS1						
																		13					4.6D							4.14				SB2					
																		14					4.6D							4.15				SB2					
D																																							

Riga	Designation	▲ Comment	Destination 1	Destination 2	Electrical diagram Ref.	Wire section
1				+ Q.E. 1T1	ADI2553.01 1.4C	
2				PE	ADI2553.01 1.4C	
3				+ Comp. 1M2 PE	ADI2553.01 1.3E	
4				+ Q.E. S1-20 input PE	ADI2553.01 3.1B	
5					ADI2553.01 4.6B	
6				+ Q.E. S1-20 input PE	ADI2553.01 3.2D	
7				+ Q.E. S1-20 input PE	ADI2553.01 3.2C	
8				+ Q.E. S1-20 output PE	ADI2553.01 2.7B	
9					ADI2553.01 4.5B	
10				+ Q.E. S1-20 input PE	ADI2553.01 3.2B	
11	4.16	Customer emergency	+ Q.E. -X00 9	+ Q.E. G1-TTS1 14	ADI2553.01 4.6B	0.75mm²
12	4.17	Customer emergency	+ Q.E. -X00 10	+ Q.E. SB1	ADI2553.01 4.6C	0.75mm²
13	U1	Fan motor	+ Comp. -X03 1	+ Q.E. -X01 1	ADI2553.01 1.5D	1.5mm²
14	U1	Fan motor	+ Q.E. -X01 1	+ Q.E. KMF 2	ADI2553.01 1.5D	1.5mm²
15	U1	Fan motor	+ Comp. -X03 1	+ Comp. 1M2 U	ADI2553.01 1.5E	1.5mm²
16	V1	Fan motor	+ Q.E. -X01 2	+ Q.E. KMF 4	ADI2553.01 1.5D	1.5mm²
17	V1	Fan motor	+ Comp. -X03 2	+ Comp. 1M2 V	ADI2553.01 1.5E	1.5mm²
18	V1	Fan motor	+ Comp. -X03 2	+ Q.E. -X01 2	ADI2553.01 1.5D	1.5mm²
19	W1	Fan motor	+ Comp. -X03 3	+ Comp. 1M2 W	ADI2553.01 1.5E	1.5mm²
20	W1	Fan motor	+ Q.E. -X01 3	+ Q.E. KMF 6	ADI2553.01 1.5D	1.5mm²
21	W1	Fan motor	+ Comp. -X03 3	+ Q.E. -X01 3	ADI2553.01 1.5D	1.5mm²
22	2.11	Fault	+ Q.E. -X00 5	+ Q.E. RGF	ADI2553.01 2.8E	0.75mm²
23	2.12	Fault	+ Q.E. -X00 6	+ Q.E. RGF	ADI2553.01 2.8F	0.75mm²
24	U	Main motor	+ Comp. 1M1 U	+ Q.E. FRN4.0 U	ADI2553.01 1.3D	2.5mm² screened
25	V	Main motor	+ Comp. 1M1 V	+ Q.E. FRN4.0 V	ADI2553.01 1.3D	2.5mm² screened
26	W	Main motor	+ Comp. 1M1 W	+ Q.E. FRN4.0 W	ADI2553.01 1.3D	2.5mm² screened
27	4.7	OPT	+ Comp. -X04 7	+ Comp. OPT	ADI2553.01 4.3B	0.75mm²
28	4.7	OPT	+ Comp. -X04 7	+ Q.E. -X02 7	ADI2553.01 4.3B	0.75mm²
29	4.7	OPT	+ Q.E. -X02 7	+ Q.E. G4-OPT 41	ADI2553.01 4.3B	0.75mm²
30	4.8	OPT	+ Comp. -X04 8	+ Q.E. -X02 8	ADI2553.01 4.3B	0.75mm²
31	4.8	OPT	+ Q.E. -X02 8	+ Q.E. G4-OPT 43	ADI2553.01 4.3B	0.75mm²
32	4.8	OPT	+ Comp. -X04 8	+ Comp. OPT	ADI2553.01 4.3B	0.75mm²
33	4.1	PS1	+ Comp. -X04 3	+ Q.E. -X02 3	ADI2553.01 4.1B	0.75mm²
34	4.1	PS1	+ Q.E. -X02 3	+ Q.E. G3-PS1 41	ADI2553.01 4.1B	0.75mm²

[illegible]





[illegible]

1	As built	31/03/2015	C.C.	Data		CPL Concordia VG10340 VG3.0-6.5LD-INV (WS-CM-BV) Ex		 advanced air & gas solutions	Fili				
0	First issue	09/02/2015	C.C.	Disegnato									
				Controllato									
Rev.	Modifica	Data	Nome	Approvato		Orig.	Sostituiti	Sostituito da				Foglio/Wire list	Fg.









adicomp srl

Via del Progresso 35  
36050 Sovizzo (Vicenza)  
ITALY

Tel. +39 0444 573979

Fax +39 0444 809186

[info@adicomp.com](mailto:info@adicomp.com)

[www.adicomp.com](http://www.adicomp.com)