



Level



Pressure



Flow



Temperature

Liquid
Analysis

Registration

Systems
Components

Services



Solutions

Endress+Hauser GmbH+Co. KG
Postfach/P.O. Box 1261
D-79690 Maulburg

Final Inspection Report / Endprüfprotokoll

The manufacturer confirms that all measuring equipment used to assure the quality of the products has been calibrated and is traceable (e.g. DKD/DAkkS, NIST, NABL...) to national or international standards. Der Hersteller bestätigt, dass die zu Qualitätsprüfungen des Erzeugnisses eingesetzten Messmittel gültig kalibriert waren und auf nationale (z.B. DKD/DAkkS, NIST, NABL...) bzw. Internationale Normale rückführbar sind.

Levellflex

TAG number	Messstellen-Nummer	
Order code	Bestellcode	FMP51-1A286/0
Serial number	Seriennummer	K902700112C
Extended order code	Erweiterter Bestellcode	FMP51-AAACCAACA4GGJ+AE
Adjusted measuring range	Eingestellter Messbereich	E= 3450 mm F= 3250 mm
Maximum permissible error	Max. zulässige Messabweichung	+/- 2 mm
Output type	Ausgang	4 ... 20 mA HART
Software version	Softwareversion	01.02.01
Probe length	Sondenlänge	3500 mm

CPL CONCORDIA SOC.COOP. A R.L.

Customer order number	Auftragsnummer des Kunden	4500584092
E+H sales order number	E+H Auftragsnummer	3032035851/0060
Internal order number	Interne Auftragsnummer	3018301475000060
Ambient temperature	Umgebungs- Temperatur	22.7 °C (± 1 °C)

Test step	Testschritt	Test result	Testergebnisse
Current output (4 to 20 mA)	Stromausgang (4...20 mA)	Passed	Bestanden
Alarm current test	Test Alarmstrom	Passed	Bestanden
Current drain	Test Stromaufnahme	Passed	Bestanden
SNR test	Test Signaldynamik	Passed	Bestanden
Digital communication test	Test Digitale Kommunikation	Passed	Bestanden
Display test	Test Display	Passed	Bestanden
HV test	Hochspannungstest	Passed	Bestanden
Calibration	Kalibrierung	Passed	Bestanden

Calibration point Kalibrierpunkt	Nominal value Sollwert	Measured value Istwert	Deviation Abweichung
1	3397.3 mm	3398.0 mm	0.7 mm

We confirm that all tests, according to the Inspection and Test Plan (ITP), have been performed successfully.

Wir bestätigen, dass alle Tests aus den Inspektions- und Testplänen (ITP) erfolgreich durchgeführt wurden.

At the time of verification, the measuring points of the device indicated above were in compliance to the published valid technical specification (TI).
TI01001F

Das Gerät entsprach zum Zeitpunkt der Prüfung an den aufgeführten Messpunkten den gültigen technischen Spezifikationen (TI).

This document was generated electronically and is valid without signature.

Dieses Dokument wurde elektronisch erzeugt und ist ohne Unterschrift gültig.

Operator / geprüft durch P00001
Date of inspection / Prüfdatum 23. Sep 2015

Endress+Hauser 
People for Process Automation



Level



Pressure



Flow



Temperature

Liquid
Analysis

Registration

Systems
Components

Services



Solutions

Endress+Hauser GmbH+Co. KG
Postfach/P.O. Box 1261
D-79690 Maulburg

Final Inspection Report / Endprüfprotokoll

The manufacturer confirms that all measuring equipment used to assure the quality of the products has been calibrated and is traceable (e.g. DKD/DAkkS, NIST, NABL...) to national or international standards. Der Hersteller bestätigt, dass die zu Qualitätsprüfungen des Erzeugnisses eingesetzten Messmittel gültig kalibriert waren und auf nationale (z.B. DKD/DAkkS, NIST, NABL....) bzw. internationale Normale rückführbar sind.

Levellflex

TAG number	Messstellen-Nummer	
Order code	Bestellcode	FMP51-1A286/0
Serial number	Seriennummer	K902710112C
Extended order code	Erweiterter Bestellcode	FMP51-AAACCAACA4GGJ+AE
Adjusted measuring range	Eingestellter Messbereich	E= 3450 mm F= 3250 mm
Maximum permissible error	Max. zulässige Messabweichung	+/- 2 mm
Output type	Ausgang	4 ... 20 mA HART
Software version	Softwareversion	01.02.01
Probe length	Sondenlänge	3500 mm

CPL CONCORDIA SOC.COOP. A R.L.

Customer order number	Auftragsnummer des Kunden	4500584092
E+H sales order number	E+H Auftragsnummer	3032035851/0060
Internal order number	Interne Auftragsnummer	3018301475000060
Ambient temperature	Umgebungs- Temperatur	22.7 °C (± 1 °C)

Test step	Testschritt	Test result	Testergebnisse
Current output (4 to 20 mA)	Stromausgang (4...20 mA)	Passed	Bestanden
Alarm current test	Test Alarmstrom	Passed	Bestanden
Current drain	Test Stromaufnahme	Passed	Bestanden
SNR test	Test Signaldynamik	Passed	Bestanden
Digital communication test	Test Digitale Kommunikation	Passed	Bestanden
Display test	Test Display	Passed	Bestanden
HV test	Hochspannungstest	Passed	Bestanden

Calibration	Kalibrierung	Passed	Bestanden
-------------	--------------	--------	-----------

Calibration point Kalibrierpunkt	Nominal value Sollwert	Measured value Istwert	Deviation Abweichung
1	3397.1 mm	3397.3 mm	0.2 mm

We confirm that all tests, according to the Inspection and Test Plan (ITP), have been performed successfully.

Wir bestätigen, dass alle Tests aus den Inspektions- und Testplänen (ITP) erfolgreich durchgeführt wurden.

At the time of verification, the measuring points of the device indicated above were in compliance to the published valid technical specification (TI).
TI01001F

Das Gerät entsprach zum Zeitpunkt der Prüfung an den aufgeführten Messpunkten den gültigen technischen Spezifikationen (TI).

This document was generated electronically and is valid without signature.

Dieses Dokument wurde elektronisch erzeugt und ist ohne Unterschrift gültig.

Operator / geprüft durch P00001
Date of inspection / Prüfdatum 23. Sep 2015

Endress+Hauser 
People for Process Automation



Level



Pressure



Flow



Temperature

Liquid
Analysis

Registration

Systems
Components

Services



Solutions

Endress+Hauser GmbH+Co. KG
Postfach/P.O. Box 1261
D-79690 Maulburg

Final Inspection Report / Endprüfprotokoll

The manufacturer confirms that all measuring equipment used to assure the quality of the products has been calibrated and is traceable (e.g. DKD/DAkkS, NIST, NABL...) to national or international standards. Der Hersteller bestätigt, dass die zu Qualitätsprüfungen des Erzeugnisses eingesetzten Messmittel gültig kalibriert waren und auf nationale (z.B. DKD/DAkkS, NIST, NABL...) bzw. internationale Normale rückführbar sind.

Levellflex

TAG number	Messstellen-Nummer	
Order code	Bestellcode	FMP51-5MK18/0
Serial number	Seriennummer	K902720112C
Extended order code	Erweiterter Bestellcode	FMP51-AAACCAACA4GGJ+AE
Adjusted measuring range	Eingestellter Messbereich	E= 1950 mm F= 1750 mm
Maximum permissible error	Max. zulässige Messabweichung	+/- 2 mm
Output type	Ausgang	4 ... 20 mA HART
Software version	Softwareversion	01.02.01
Probe length	Sondenlänge	2000 mm

CPL CONCORDIA SOC.COOP. A R.L.

Customer order number	Auftragsnummer des Kunden	4500584092
E+H sales order number	E+H Auftragsnummer	3032035851/0050
Internal order number	Interne Auftragsnummer	3018301475000050
Ambient temperature	Umgebungs- Temperatur	22.7 °C (± 1 °C)

Test step	Testschritt	Test result	Testergebnisse
Current output (4 to 20 mA)	Stromausgang (4...20 mA)	Passed	Bestanden
Alarm current test	Test Alarmstrom	Passed	Bestanden
Current drain	Test Stromaufnahme	Passed	Bestanden
SNR test	Test Signaldynamik	Passed	Bestanden
Digital communication test	Test Digitale Kommunikation	Passed	Bestanden
Display test	Test Display	Passed	Bestanden
HV test	Hochspannungstest	Passed	Bestanden

Calibration	Kalibrierung	Passed	Bestanden
-------------	--------------	--------	-----------

Calibration point Kalibrierpunkt	Nominal value Sollwert	Measured value Istwert	Deviation Abweichung
1	1897.5 mm	1897.5 mm	0.0 mm

We confirm that all tests, according to the Inspection and Test Plan (ITP), have been performed successfully.

Wir bestätigen, dass alle Tests aus den Inspektions- und Testplänen (ITP) erfolgreich durchgeführt wurden.

At the time of verification, the measuring points of the device indicated above were in compliance to the published valid technical specification (TI).
TI01001F

Das Gerät entspricht zum Zeitpunkt der Prüfung an den aufgeführten Messpunkten den gültigen technischen Spezifikationen (TI).

This document was generated electronically and is valid without signature.

Dieses Dokument wurde elektronisch erzeugt und ist ohne Unterschrift gültig.

Operator / geprüft durch P00001
Date of inspection / Prüfdatum 23. Sep 2015

Endress+Hauser 
People for Process Automation



Level



Pressure



Flow



Temperature

Liquid
Analysis

Registration

Systems
Components

Services



Solutions

Endress+Hauser GmbH+Co. KG
Postfach/P.O. Box 1261
D-79690 Maulburg

Final Inspection Report / Endprüfprotokoll

The manufacturer confirms that all measuring equipment used to assure the quality of the products has been calibrated and is traceable (e.g. DKD/DAkkS, NIST, NABL...) to national or international standards. Der Hersteller bestätigt, dass die zu Qualitätsprüfungen des Erzeugnisses eingesetzten Messmittel gültig kalibriert waren und auf nationale (z.B. DKD/DAkkS, NIST, NABL...) bzw. internationale Normale rückführbar sind.

Levelflex

TAG number	Messstellen-Nummer	
Order code	Bestellcode	FMP51-5MK18/0
Serial number	Seriennummer	K902730112C
Extended order code	Erweiterter Bestellcode	FMP51-AAACCAACA4GGJ+AE
Adjusted measuring range	Eingestellter Messbereich	E= 1950 mm F= 1750 mm
Maximum permissible error	Max. zulässige Messabweichung	+/- 2 mm
Output type	Ausgang	4 ... 20 mA HART
Software version	Softwareversion	01.02.01
Probe length	Sondenlänge	2000 mm

CPL CONCORDIA SOC.COOP. A R.L.

Customer order number	Auftragsnummer des Kunden	4500584092
E+H sales order number	E+H Auftragsnummer	3032035851/0050
Internal order number	Interne Auftragsnummer	3018301475000050
Ambient temperature	Umgebungs- Temperatur	22.7 °C (± 1 °C)

Test step	Testschritt	Test result	Testergebnisse
Current output (4 to 20 mA)	Stromausgang (4...20 mA)	Passed	Bestanden
Alarm current test	Test Alarmstrom	Passed	Bestanden
Current drain	Test Stromaufnahme	Passed	Bestanden
SNR test	Test Signaldynamik	Passed	Bestanden
Digital communication test	Test Digitale Kommunikation	Passed	Bestanden
Display test	Test Display	Passed	Bestanden
HV test	Hochspannungstest	Passed	Bestanden

Calibration	Kalibrierung	Passed	Bestanden
-------------	--------------	--------	-----------

Calibration point Kalibrierpunkt	Nominal value Sollwert	Measured value Istwert	Deviation Abweichung
1	1897.7 mm	1898.0 mm	0.2 mm

We confirm that all tests, according to the Inspection and Test Plan (ITP), have been performed successfully.

Wir bestätigen, dass alle Tests aus den Inspektions- und Testplänen (ITP) erfolgreich durchgeführt wurden.

At the time of verification, the measuring points of the device indicated above were in compliance to the published valid technical specification (TI).
TI01001F

Das Gerät entsprach zum Zeitpunkt der Prüfung an den aufgeführten Messpunkten den gültigen technischen Spezifikationen (TI).

This document was generated electronically and is valid without signature.

Dieses Dokument wurde elektronisch erzeugt und ist ohne Unterschrift gültig.

Operator /geprüft durch P00001
Date of inspection / Prüfdatum 23. Sep 2015

Endress+Hauser 
People for Process Automation