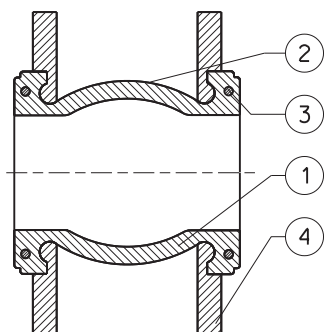




GIUNTO ELASTICO DI ESPANSIONE FLANGIATO PN 16 FLANGED ELASTIC EXPANSION JOINT PN 16

COSTRUZIONE

CONSTRUCTION



POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	PART NAME	MATERIAL
1	CORPO	NYLON	BODY	NYLON
2	RIVESTIMENTO	GOMMA NEOPRENE	COVER	NEOPRENE RUBBER
3	ANIMA	TRECCIA DI ACCIAIO	LINING	STEEL WIRE
4	FLANGIA	ACCIAIO ZINCATO	FLANGE	ZINC PLATED STEEL

INSTALLAZIONE

INSTALLATION

Prima di montare il giunto accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento, se si dispone di aria compressa utilizzarla per una migliore pulizia.

Verificare che le flange ove sarà inserito siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello scartamento del giunto e del naturale appiattimento della parte esterna del giunto che funziona da quarantione.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per la migliore deformazione della parte esterna del giunto).

NOTA: in caso di forti e continue sollecitazioni è consigliabile utilizzare i limitatori di corsa per giunti (figura 307).

Before to assemble the joint at the pipeline check inside the body to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the flatter of the outside part of the joint, that serve as a gasket, after bolts closing.

Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the outside part of the joint).

NOTA: in case of strong and continuous stresses it is advisable to employ stroke limiter for joints (item 307).

MANUTENZIONE

MAINTENANCE

Questo tipo di giunto non è soggetto ad alcun tipo di manutenzione.

This type of joint needs no maintenance.

GIUNTO ELASTICO DI ESPANSIONE FLANGIATO PN 16 FLANGED ELASTIC EXPANSION JOINT PN 16



MIVAL

CARATTERISTICHE

FEATURES

ESECUZIONE STANDARD / STANDARD EXECUTION

308

Corpo di nylon. Rivestimento di neoprene. Anima d'acciaio. Flange d'acciaio zincato. Flange d'attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-1 PN 16. Funzione di protezione degli impianti ai movimenti di compressione, flessione, allungamento e minimo disassamento. Funzione antivibrante, di riduzione del colpo d'ariete, e di assorbimento rumore. L'installazione non prevede l'impiego di guarnizioni essendo il corpo sporgente dalle flange. Massima velocità consentita dell'acqua 3 m/sec.

Neoprene body. Neoprene cover. Steel core. Zinc plated steel flanges. Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-1. Protection purpose for plants from compression, flexion, stretching and slight disalignment. Anivibrating, waterhammer reduction and noise absorption purposes. At assembling phase, it doesn't need gaskets since the body stick out of flanges. Max allowed water speed 3 m/sec.

A RICHIESTA / ON REQUEST

Corpo di EPDM oppure hypalon
Flange di acciaio inox
Esecuzione speciale per acqua potabile con certificazione
Flange con forature speciali
Limitatore di corsa

EPDM or hypalon body
Stainless steel flanges
Special execution for drinking water with certification
Flanges with special drillings
Stroke limiter



DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONS AND WEIGHTS

DN	L	C*	A*	FA*	SL*	Kg
mm	mm	mm	mm	°	mm	
32	95	9	6	15	9	3
40	95	10	6	15	9	3.2
50	105	10	7	15	10	4
65	115	13	7	15	11	5.5
80	135	15	8	15	12	6.8
100	150	19	10	15	13	7.5
125	165	19	12	15	13	9.5
150	180	20	12	15	14	12
200	190	25	16	15	22	17.5
250	230	25	16	15	22	23
300	245	25	16	15	22	28
350	265	25	16	15	22	37
400	265	25	16	15	22	48
450	265	25	16	15	22	53
500	265	25	16	15	22	65
600	265	25	16	15	22	80

*C= COMPRESSIONE (DIS. 1) / COMPRESSION (DRW. 1)

*A= ALLUNGAMENTO (DIS. 2) / STRETCHING (DRW. 2)

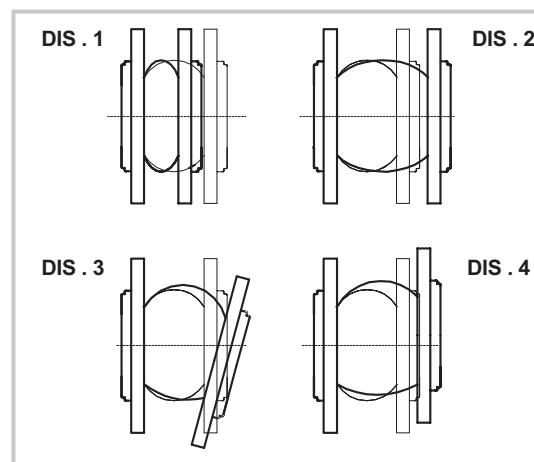
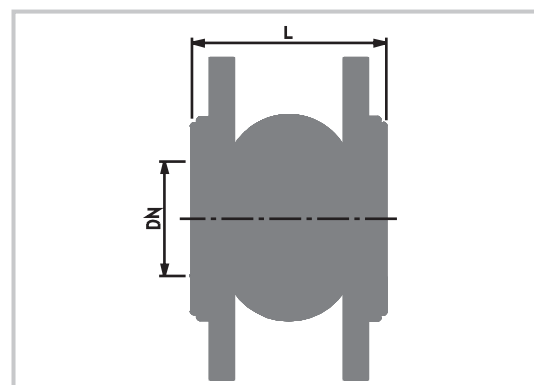
*FA= FLESSIONE ANGOLARE (DIS. 3) / ANGULAR FLEXION (DRW. 3)

*SL= SPOSTAMENTO LATERALE (DIS. 4) / LATERAL MOVEMENT (DRW. 4)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

WORKING CONDITIONS

DN SIZE	Pressione ammissibile Allowable pressure	Massima temperatura d'esercizio al variare della pressione Max working temperature related to the pressure
[mm]	[bar]	
32-600	16	-15°C / +115°C



308
ITEM 308
GOMMA / RUBBER

GIUNTO ELASTICO DI ESPANSIONE FILETTATO GAS F/F PN 16

F/F GAS THREADED ELASTIC EXPANSION JOINT PN 16

COSTRUZIONE

CONSTRUCTION

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	PART NAME	MATERIAL
1	CORPO	GOMMA NEOPRENE	BODY	NEOPRENE RUBBER
2	MANICOTTO	GHISA MALLEABILE ZINCATA	COUPLING	ZINC PLATED D. C.I.
3	GHIERA	GHISA MALLEABILE ZINCATA	RING NUT	ZINC PLATED D. C.I.

INSTALLAZIONE

INSTALLATION

Prima di montare il giunto accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento, se si dispone di aria compressa utilizzarla per una migliore pulizia.

Before to assemble the joint at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be clean possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

ESECUZIONE STANDARD / STANDARD EXECUTION

309

Corpo di neoprene. Manicotto e ghiera di ghisa malleabile zincata. Attacchi filettati GAS.

Neoprene body. Zinc plated ductile cast iron coupling and ring nut. Gas threaded connections.

A RICHIESTA / ON REQUEST

Esecuzione PN 10
Certificazione per acqua potabile
Bocchettoni di acciaio inox
Attacchi filettati NPT

PN 10 execution
Drinking water certification
Stainless steel unions
NPT threaded connections

DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONS AND WEIGHTS

DN	L	C*	A*	FA*	SL*	Kg
mm	mm	mm	mm	°	mm	
20	165	25	6	35	23	0.6
25	175	25	6	30	23	0.65
32	186	25	6	30	23	1.25
40	186	25	6	30	23	1.65
50	200	25	6	20	23	2.5
65	218	25	6	15	23	3.5
80	260	25	6	15	23	5

*C= COMPRESSIONE (DIS. 1) / COMPRESSION (DRW. 1)

*A= ALLUNGAMENTO (DIS. 2) / STRETCHING (DRW. 2)

*FA= FLESSIONE ANGOLARE (DIS. 3) / ANGULAR FLEXION (DRW. 3)

*SL= SPOSTAMENTO LATERALE (DIS. 4) / LATERAL MOVEMENT (DRW. 4)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

WORKING CONDITIONS

DN SIZE	Pressione ammissibile Allowable pressure	Massima temperatura d'esercizio al variare della pressione Maximum working temperature related to the pressure
[mm]	[bar]	
20-80	16	-10°C / +90°C