



**POLITECNICO**  
MILANO 1863

**GARA EUROPEA A PROCEDURA APERTA PER L'AFFIDAMENTO DELLA  
FORNITURA DI SERVIZI INTEGRATI DI PEOPLE CARE PER IL POLITECNICO DI  
MILANO – CIG 88109176B8**

**VERBALE AMMINISTRATIVA E PROPOSTA DI AGGIUDICAZIONE**

- **visto** il D.Lgs. 18.04.2016, n. 50 “Codice dei contratti pubblici”;
- **visto** il Decreto del Direttore Generale Repertorio n. 5462/2021 Prot. n. 0106208 del 28/06/2021 con cui è stata indetta gara europea a procedura aperta per l’affidamento della “Fornitura di servizi integrati di People care per il Politecnico di Milano”;
- **considerato** che alla procedura di gara si applica l’inversione procedimentale di cui all’art. 133, comma 8 del D.lgs. 50/2016, come previsto dall’art. 25 del Disciplinare di gara;
- **visto** il Decreto del Direttore Generale Repertorio n. 7024/2021 Protocollo n. 134575 del 16/08/2021 con cui viene costituita la Commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte;
- **considerato** che il RUP ha preso atto delle valutazioni delle offerte tecniche effettuate dalla Commissione giudicatrice e dei punteggi complessivi, caricandoli sul sistema di gara Sintel;
- **considerato** che il RUP ha preso atto delle valutazioni dell’ offerta economica e della graduatoria indicata dal sistema telematico di gara Sintel;
- **visto** che non ricorrono i presupposti per procedere alla verifica della congruità dell’offerta ex art. 97, comma 3, D.Lgs. 50/2016 essendosi presentati due operatori economici;
- **considerato** che risultano tempestivamente depositate sulla piattaforma telematica di e-procurement SINTEL del portale ARIA – Regione Lombardia, entro il termine perentorio per la presentazione delle offerte, n. 2 (due) offerte telematiche da parte dei seguenti concorrenti, come da tabelle a seguire:

NUMERO PROTOCOLLO INFORMATICO	FORNITORE	MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE	DATA	STATO OFFERTA
1627991327694	SOCIETA' REALE MUTUA DI ASSICURAZIONI 00875360018	Forma singola	martedì 3 agosto 2021 13.48.47 CEST	Valida
1627915235827	INSIEME SALUTE SOCIETA' DI MUTUO SOCCORSO 11352100157	Forma singola	lunedì 2 agosto 2021 16.40.35 CEST	Valida

- **visto** che il RUP, come previsto dall’art. 25.3 del Disciplinare di gara, ha proceduto alla verifica della documentazione amministrativa della società INSIEME SALUTE SOCIETA’ DI MUTUO SOCCORSO, che risulta essere il primo operatore economico classificato, come risulta dalla

tabella a seguire:

FORNITORE	MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE	VALORE ECONOMICO	PUNTEGGIO ECONOMICO	PUNTEGGIO TECNICO	PUNTEGGIO TOTALE
INSIEME SALUTE SOCIETA' DI MUTUO SOCCORSO 11352100157	Forma singola	5.617.075,00000 EUR	10,00	84,53	94,53
SOCIETA' REALE MUTUA DI ASSICURAZIONI 00875360018	Forma singola	5.873.367,00000 EUR	6,77	75,01	81,78

- **verificata** pertanto la correttezza della documentazione inviata e la completezza di quanto richiesto dal Disciplinare di Gara in capo alla società Insieme Salute Società di Mutuo Soccorso prima in graduatoria;
- **considerato** che permangono i presupposti previsti dagli atti sopra indicati;
- **considerato** che lo sconto offerto risulta pari al 10,32% per un importo offerto di € 5.617.075,00 fuori campo IVA ai sensi dell'art.4 del D.P.R. 633/72 per il periodo massimo di 6 anni così articolato:
  - coperture generali pari ad € 354.550,00 fuori campo IVA ai sensi dell'art.4 del D.P.R. 633/72, di cui € 56.900,00 per l'anno 2022 e € 297.650,00 per gli anni 2023-2027, corrispondenti a € 59.530,00 annui, pari ad € 116.430,00 per il primo biennio e € 119.060,00 per il secondo e il terzo biennio;
  - piano di assistenza sanitaria integrativa pari ad € 5.262.525,00 fuori campo IVA ai sensi dell'art.4 del D.P.R. 633/72, di cui € 841.035,00 per l'anno 2022 e € 4.421.490,00 per gli anni 2023-2027, corrispondenti a € 884.298,00 annui, pari ad € 1.725.333,00 per il primo biennio e € 1.768.596,00 per il secondo e il terzo biennio;

Rispetto all'importo totale offerto (€ 5.617.075,00), l'importo complessivo stimato a carico del Politecnico di Milano, per il periodo 6 anni, è pari a € 3.246.302,50 fuori campo IVA, corrispondente a:

- Coperture generali, per un valore stimato complessivo pari a € 354.550,00 per i 6 anni;
- Adesione al piano di assistenza sanitaria integrativa per il solo PTA, per un valore stimato complessivo pari a 2.211.030,00 € per i 6 anni e adesioni volontarie del Personale Docente Strutturato, non garantite, per un valore stimato di € 680.722,50 per i 6 anni (ipotizzando un'adesione media del PD pari al 50% dell'organico, ed un contributo medio parimenti del 50%, come previsto dall'art. 3 del disciplinare di gara),

per un TOTALE complessivo, stimato e non garantito, per 6 anni, pari ad € 2.891.752,50.

La restante parte, stimata pari ad € 2.370.772,50 e derivante da adesioni volontarie a carico del singolo assistito sarà di conseguenza finanziata con apporti di capitale privato.

Sulla base di quanto offerto dall'operatore economico i contributi dovuti per ogni persona ammontano a:

- Coperture generali: € 10,00;
- Piano di assistenza sanitaria 2.0 per PTA, PD, A/D, coniuge/convivente, figli dai 27 anni compiuti in poi: € 285,00;
- Piano di assistenza sanitaria 2.0 per Figli fino a 26 anni compiuti: € 114,00.

Tutto ciò considerato, ritenuto parte integrante e sostanziale del presente documento,

#### **IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO PROPONE**

l'aggiudicazione della GARA EUROPEA A PROCEDURA APERTA PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI SERVIZI INTEGRATI DI PEOPLE CARE PER IL POLITECNICO DI MILANO – CIG 88109176B8, alla società **INSIEME SALUTE SOCIETA' DI MUTUO SOCCORSO**, per l'importo di € 5.617.075,00 fuori campo IVA ai sensi dell'art.4 del D.P.R. 633/72 per il periodo massimo di 6 anni, comprensivo di tutte le opzioni di proroga (2+2).

Il presente documento è composto da n. 3 (tre) pagine.

**Letto, approvato e sottoscritto**

**Milano, lì 21/09/2021**

Il R.U.P.

Dott.ssa Moroni Alessandra

*Firmata digitalmente ai sensi della normativa vigente*