

Allegato 4. Requisito minimo relativo ai parametri di processo controllati.

	Stazione	Parametri controllabili
Hot-pressing	1	Temperatura, pressione
Stacking and alignment	2	Forza di afferraggio del pick and place, numero di celle nello stack
Final pressing	3	Pressione media, distribuzione di pressione sulla superficie dell' end-plate, momento di serraggio giunzioni meccaniche
Testing	4	Durata delle prove