

**ALLEGATO 4 – REQUISITO MINIMO RELATIVO AI
PARAMETRI DI PROCESSO CONTROLLATI**

**AVVISO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE
FORNITURA DI UNA CELLA DI ASSEMBLAGGIO DI PRECISIONE E
GIUNZIONE DI STACK/MODULI DI CELLE A COMBUSTIBILE E
BATTERIE**



POLITECNICO
MILANO 1863

	Stazione	Parametri controllati
Hot-pressing	1	Temperatura, forza, durata
Stacking and alignment	2	Forza di afferraggio, numero di celle nello stack
Final pressing	3	Forza, velocità, spostamento